

三、突发环境事件风险评估报告

1 前言

2015年，环保部印发了《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发[2015]4号）等文件，对企业突发环境事件应急预案的编制、评估、备案提出了新的要求。闽环保应急函〔2013〕17号文要求：应急预案编制须随附企业突发环境事件风险评估报告，并对风险评估报告的编制提出了具体的要求。因此，特组织编制本报告，旨在掌握企业自身环境风险状况，明确环境风险防控措施，发现企业在环境风险防控管理工作上的不足，为加强环境风险管控奠定基础，以达到最大程度地降低本公司突发环境事件发生的目的。2014年4月国家环保部制定的《企业突发环境事件风险评估指南（试行）》也已发布。本风险评估报告以《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T 169-2004）为基础，以上述指南作为参照进行编制。

2 总则

2.1 编制原则

2.1.1 充分考虑企业环境风险及其控制因素

企业的环境风险影响因素、环境风险水平和环境风险防控水平是多方面的，评估工作必须予以全方位考虑。在环境风险影响因素方面，主要考虑：

（1）企业内涉及的可能释放、泄漏或爆炸，以及存在环境风险物质的种类和数量；

（2）企业事故环境风险释放过程与风险控制技术水平；

（3）企业周边环境风险受体的脆弱程度和敏感程度。同时，本次评估还综合考虑了企业采取的环境风险防控措施、企业安全生产和内部环境管理等状况。

2.1.2 实事求是，如实反映企业环境风险等级

突发环境事件是指突然发生，造成或可能造成环境污染或生态破坏，危及人

民群众生命财产安全，影响社会公共秩序，需要采取紧急措施予以应对的事件。企业环境风险评估是对企业突发环境事件的危害程度及可能性的分析和评价，是环境风险管理工作的需要；因此，本次环境风险评估报告编制从环境管理工作的要求出发，按照技术规范如实确定企业环境风险等级，查找企业环境风险防控工作上的疏漏和问题，促进企业进一步提升环境风险防控水平。

2.2 主要引用规范性文件

2.2.1 法律法规、规章、指导性文件

- 《中华人民共和国突发事件应对法》
- 《中华人民共和国环境保护法》
- 《中华人民共和国大气污染防治法》
- 《中华人民共和国水污染防治法》
- 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》
- 《中华人民共和国安全生产法》
- 《中华人民共和国消防法》
- 《危险化学品安全管理条例》（国务院令645号）
- 《国务院关于加强环境保护重点工作的意见》（国发〔2011〕35号）
- 《突发事件应急预案管理办法》（国办发〔2013〕101号）
- 《突发环境事件应急管理办法》（环境保护部令第34号）
- 《突发环境事件信息报告办法》（环境保护部令第17号）
- 《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法(试行)》（环发〔2015〕4号）
- 《企业突发环境事件隐患排查和治理工作指南（试行）》（环境保护部公告2016年第74号）
- 《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》（安全监管总局令第40号）
- 《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》（安全监管总局令第41号）

《危险化学品建设项目安全监督管理办法》（安全监管总局令第45号）

《关于督促化工企业切实做好几项安全环保重点工作的紧急通知》（安监总危化〔2006〕10号）

《福建省人民政府办公厅关于建立突发事件信息速报机制的通知》（闽政办〔2013〕80号）

福建省环保厅转发环保部关于印发《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发〔2015〕4号）的通知（闽环保应急〔2015〕2号）

《福建省环保厅关于规范企业突发环境事件应急预案备案管理工作的通知》（闽环保应急〔2015〕36号）

《厦门市环境保护局转发省环保厅关于规范企业突发环境事件应急预案备案管理工作的通知》（厦环控〔2015〕53号）

《厦门市环境功能区划》（厦府〔2011〕267号文）

《国家突发环境事件应急预案》（国办函〔2014〕119号）

《福建省突发环境事件应急预案》（闽政办〔2015〕102号）

《厦门市突发环境事件应急预案》（2015年修订版）

《厦门市环境保护局突发环境事件应急预案》（2014年修订版）

《厦门市同安区人民政府突发公共事件总体应急预案》

《厦门市同安区突发环境事件应急预案》

凡是不注日期的引用文件，则适用其有效版本。

2.2.2 标准、技术规范

《企业突发环境事件风险评估指南（试行）》（2014.4）

《建设项目环境影响评价分类管理名录（2008年版）》

《产业结构调整指导目录》（2014年本）

《重点监管危险化工工艺目录》（2013年完整版）

《废水排放去向代码》（HJ 523-2009）

《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2011）

《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2004）
《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ 941-2018）
《环境空气质量标准》（GB3095-2012）
《海水水质标准》（GB3097-1997）
《声环境质量标准》（GB3096-2008）
《地下水质量标准》（GB/T14848-93）
《土壤环境质量标准》（GB15618-1995）
《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2009）
《消防给水及消火栓系统技术规范》（GB50974-2014）
《建筑设计防火规范》（GB50016-2014）
《化学品分类和标签规范》（GB30000.2-GB30000.29）

2.2.3 其他参考资料

Emergency Response Guidebook 2012(网址
<http://wwwapps.tc.gc.ca/saf-sec-sur/3/erg-gmu/erg/ergmenu.aspx>)
化学品安全技术说明书 (Material Safety Data Sheet)

3 资料准备与环境风险识别

3.1 企业基本信息

厦门百霖净水科技有限公司创建于2002年12月，为私营企业。公司位于厦门市同安工业集中区思明园302-308号，东经118° 06' 22.87"，北纬24° 40' 59.90"。公司共租赁4栋厂房面积35810m²。职工人数位800人，年生产日280天，注塑车间日工作24小时，其余车间的日工作8小时；员工均不在厂内住宿。

表 3.1 厦门百霖净水科技有限公司的基本信息

单位名称	厦门百霖净水科技有限公司
组织机构代码	913502005562425907
法定代表人	涂序斌
单位所在地	厦门市同安工业集中区思明园 302-308 号
中心经度	东经 118° 06' 22.87"
中心纬度	北纬 24° 40' 59.90"
所属行业类别	C2927 日用塑料制品制造 M7499 其他未列明专业技术服务业
成立日期	2010 年
主要联系方式	高焱华, 18965198183
企业规模	注册资本 87866150 元
厂区面积	35810m ²
从业人数	800

3.2 企业周边环境风险受体情况

3.2.1 自然环境概况

3.2.1.1 地理位置

厦门百霖净水科技有限公司位于厦门市同安工业集中区思明园302-308号，共建设四栋厂房。项目厂址北面为从事原木家具加工制造的厦门市同安金宝艺实业有限公司，南面为从事卫浴、龙头、洁具等生产加工的厦门宏盛坤工贸有限公司，西面为从事体育用品生产的厦门云中飞体育用品有限公司，东侧隔同宏路为前埔村。项目周边主要敏感点为东侧距离项目厂界70m的前埔村。

3.2.1.2 气象气候

厦门市属南亚热带海洋性季风气候，具有日照充足，夏无酷暑，冬无严寒，温暖潮湿，雨量充沛等特点，热带风暴影响季节较长，有明显的干湿季之分。年日照时数 2000h 左右，年平均雾日为 10.6d，年平均蒸发量为 1700-1910mm，除 5-6 月份外，各月的降水量均小于蒸发量。

同安区常年主导风向为东风，夏季多为东南偏东风，冬季多为东北风，各月中静风频率为 20~28%。近年平均风速为 2.2m/s，各月的平均风速相差不大，在 2.0~2.5m/s 之间，秋季、夏季各月的平均风速稍大于冬季和春季各月的平均风速，风速的日变化一般情况下是白天大于夜间，午间到傍晚左右风速最大，下半夜至清晨风速最小。台风期为 5~10 月，主要在 7~9 月，最大风速达 12 级以上。从各风向平均风速来看，同安区最大和次大风向出现在 ENE 和 E 方位，平均风速为 3.7m/s 和 3.2m/s，此外，NNE、NE、SSE 各方位的平均风速都大于 3.0m/s，W~WNW 方位的平均风速最小，只有 1.7m/s。

3.2.1.3 地形地貌与地质

同安属东南沿海低山丘陵区，地貌发育过程受晚近地质时期和第四纪新构造运动及外力地质作用的影响，形成三面环山南面濒海的马蹄形状。总地势自西北向东南倾斜，成梯级下降。北部和西部以及西北部多为中、低山，东部和东北部为低山高丘，西南部为中、低丘，中部为洪积台地和河谷冲积平原，南部和东部为剥蚀台地和海积平原。中低山蜿蜒于北部及西侧相邻的东西边境地带，构成向南开口的大马鞍形地貌。

3.2.1.4 水域特征

3.2.1.4.1 海域水文

同安区东部为同安湾海域，同安湾为五通至澳头连线以北海域，湾口宽 3.5km，湾内宽 7.0km，面积 91.7km²，其中滩涂面积占一半以上，海岸线总长

53.6km。水域主要在湾南部的浔江南域，北半部的东咀港水较浅，低平潮时大片潮滩出露，显示出三个浅水潮汐潮沟。

同安湾潮流形式为半日潮流的稳定往复，鳄鱼屿以南水域是同安湾涨、落潮流的分叉与汇合区域。潮流流速不大，特别是北部湾顶属于水动力条件不活跃海区。大潮时最大流速 60.6-72.9cm/s，小潮时流速为 48.4-62.6cm/s，平均大潮差 4.95m/s，小潮差 2.85m/s，平均涨潮历时 6h18min，平均落潮历时 6h7min。

3.2.1.4.2 陆域地表水文

同安区河流属山地性河流，上游坡降大，水量丰富，但季节变化大，流程短促。全区主要河流有西溪、东溪、官浔溪、莲花溪、澳溪等。东溪、西溪是同安区最大的两条河流，流经同安城区后汇合形成双溪合流段，之后又分成石浔分流段和浦头分流段，最终进入同安湾。

3.2.1.5 地质特征

厦门地区位于华南地震区北部，东南沿海地震带中段，但历史上区内未发生过破坏性地震，遭受震害主要是区外强震的波及。拟建场地位于抗震设防烈度 7 度区，设计地震动峰值加速度 0.15g，设计地震分组属第一组，特征周期 0.35s。

3.2.2 社会环境概况

3.2.2.1 行政区划

同安区管辖范围包括洪塘、莲花、汀溪、五显、新民、西柯六镇和同、祥平二街道，凤南、白沙仑农场及竹坝经济开发区。厦门市为海湾型城市，作为其重要组成部分的同安区，将建成物流、工业、旅游休闲 3 个城市功能类型（区）。

项目行政区划隶属于新民镇，新民镇位于同安城郊西南侧，北邻祥平，南临集美，东边西柯，西接莲花、凤南，镇域面积 53km²，下辖乌涂、梧侣、后宅、四口圳、湖安、禾山、西塘 7 个社区及柑岭、湖甘、溪林、洋厝埔、西山、蔡宅 6 个行政村，现居住人口近 10 万（含外来人口）。新民镇区地处闽南“金三角”中心地带，交通四通八达，福厦铁路、福厦高速公路、凤岭路、同集公路、

同莲路穿镇而过，镇区东、南以平原为主，西、北则多为丘陵山地，地势从西北向东南倾斜，地形分山地、丘陵和平原三个部分。

3.2.2.2 同安工业集中区规划简述

本项目位于厦门市同安工业集中区内，厦门市同安工业集中区位于国道G324线以南、同集快速路以西、规划“纵三路”以东、规划新G324国道以北，距离高崎国际机场25km，距离东渡港码头27km，距离福厦高速公路1km。工业集中区南北长3.4km、东西宽3.6km，总规划面积12km²，实际可开发用地面积为7.88km²，规划定位为以发展机械电子、服装鞋帽、皮革化纤、有色金属、运动器械、塑料制品等符合产业导向的劳力和技术密集型产业为主的多产业兼容的综合性产业基地。园区开发机制采用“3+1”模式，由同安、思明、湖里和火炬管委会联合开发，同时建设通用厂房和开发净地出让。

3.2.2.3 社会经济

2016年全年实现地区生产总值313.72亿元，比增7.9%，增幅位列全市各区第三。其中，第一产业增加值10.07亿元，下降4.7%；第二产业增加值185.09亿元，增长8.2%；第三产业增加值118.56亿元，增长8.5%。三次产业结构3.2:59.0:37.8。2016年，地区生产总值增速在承接2015年5.0%增幅的基础上，第一季度为9.4%，第二季度为9.2%，第三季度为9.5%，第四季度回落到7.9%。从全年走势看，GDP增长率呈“先高后低”。主要原因有：一是第一产业增加值下降4.7%，主要受农业种植面积减少和生猪退养的影响，特别是14号超强台风对种植业、畜牧业的影响在第四季度显现；二是工业生产保持平稳增长。1-12月工业增加值增长7.5%，最高8月份增长9.7%，主要是5月三安光电入驻和三安半导体科技有限公司等95家高新技术产业实现增加值51.94亿元，增长23.3%，产业结构的优化对GDP的贡献显现；三是第三产业企稳回升。金融保险业、非营利性服务业均保持两位数增长，分别增长12.8%和14.3%，但房地产业受调控政策影响，增幅趋缓，仅增长2.0%，拉动GDP0.1个百分点，最高9月份拉动GDP1.3个百分点。

3.2.3 环境质量标准

3.2.3.1 环境空气质量标准

根据厦门市人民政府2011年6月发布施行的《厦门市环境功能区划》（厦

府 [2011] 267 号文)，项目区域大气环境功能区划属二类区，环境空气质量执行 GB3095-2012《环境空气质量标准》中的二级标准。项目所在区执行的环境空气质量标准部分限值见表 3.2。

表 3.2 项目所在区域执行的环境空气质量标准限值

污染物名称	取值时间	浓度限值	浓度单位
PM ₁₀	日平均	150	μg/m ³ (标准状态)
	年平均	70	
PM _{2.5}	日平均	75	μg/m ³ (标准状态)
	年平均	35	
SO ₂	日平均	150	μg/m ³ (标准状态)
	1 小时平均	500	
	年平均	60	
NO ₂	日平均	80	μg/m ³ (标准状态)
	1 小时平均	200	
	年平均	40	
TSP	年平均	35	μg/m ³ (标准状态)
	日平均	75	

3.2.3.2 水环境质量标准

根据同安污水管网建设现状，项目所在工业园区管网已经完善，项目生活污水经处理达标后通过污水管网排入同安污水处理厂进行深度处理，最终排入同安湾海域。根据《厦门市环境功能区划（第三次修订）》及《福建省近岸海域环境功能区划》（修编）（2011~2020 年），同安湾近期（2011 年~2015 年）为三类海域环境功能区，远期（2016 年~2020 年）为二类海域环境功能区，编号为 FJ103-C-II，主导功能为港口旅游、航运；辅助功能为纳污。执行《海水水质标准》（GB3097-1997）中的第二类海水水质标准。标准限值见表 3.3。

表 3.3 海水水质标准（GB3097-1997）二类水质标准 单位：mg/L

项目	溶解氧	COD _{Cr}	BOD ₅	活性磷酸盐（以 P 计）	无机氮≤（以 N 计）
标准值	>5	≤3	≤3	≤0.030	≤0.30

3.2.3.3 声环境质量标准

项目所在区域在同安工业区思明园区，区域声环境功能归划 3 类，声环境标准执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准。见表 3.4。

表 3.4 声环境质量标准 (GB3096-2008) 单位: dB(A)

类别	昼间	夜间
3 类功能区	65	55

3.2.3.4 地下水环境质量标准

评价区域地下水属工、农业用水,地下水质量执行《地下水质量标准》(GB/T14848-93)中III类标准,具体见表 3.5。

表 3.5 地下水质量标准

污染物名称	单位	III类标准限值	污染物名称	单位	三类标准限值
pH	-	6.5~8.5	亚硝酸盐	mg/L	≤0.02
溶解性总固体	mg/L	≤1000	氨氮	mg/L	≤0.2
高锰酸盐指数	mg/L	≤3.0	铜	mg/L	≤1.0
氯化物	mg/L	≤250	镍	mg/L	≤0.05
总磷	mg/L	≤0.2	锌	mg/L	≤1.0
硫酸盐	mg/L	≤250	铬(六价铬)	mg/L	≤0.05
硝酸盐	mg/L	≤20	氰化物	mg/L	≤0.05
阴离子合成洗涤剂	mg/L	≤0.3	锰	mg/L	≤0.1
石油类	mg/L	-	铁	mg/L	≤0.3
挥发酚类(以苯	mg/L	≤0.002	钴	mg/L	≤0.05

3.2.3.5 土壤环境

土壤环境执行《土壤环境质量标准》(GB15618-1995)二级标准,见表 3.6。

表 3.6 土壤环境质量标准 (单位: mg/kg, pH 无量纲)

项目	标准值		
	pH<6.5	6.5≤pH≤7.5	pH>7.5
铜	农田等≤50; 果园≤150	农田等≤100; 果园≤200	农田等≤100; 果园≤200
镍	40	50	60
锌	200	250	300
铬	农田等≤250; 果园≤150	农田等≤300; 果园≤200	农田等≤350; 果园≤250

备注: 由于《土壤环境质量标准》(GB15618-1995)中没有氰化物的标准,参照执行《展览会用地土壤环境质量评价标准(暂行)》(HJ 350-2007)中的 A 级标准,即土壤环境质量目标值,代表土壤未受污染的环境水平。

3.2.3.6 公司执行的污染物排放标准

表 3.7 公司各项污染物应执行的排放标准

类别	执行的排放标准	备注
废水	《厦门市水污染物排放标准》(DB35/322-2011)表 1 中三级标准, 即 COD \leq 400mg/L、BOD ₅ \leq 250mg/L、SS \leq 350mg/L、氨氮 \leq 35mg/L	根据同安污水管网建设现状, 项目所在园区管网已经完善, 本项目生活污水经三级化粪池预处理达标后, 通过市政污水管网(集祥路、同辉路、集和路、同明路、324国道、同集路、城南污水泵站、二环南路)排入海沧污水处理厂进行深度处理, 最终排入厦门同安区海域。
废气	GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 中锡及其化合物的排放标准, 即最高允许排放浓度 \leq 8.5mg/m ³ , h=25m, 排放速率 \leq 1.16(2.32*50%), DB35/323-2011《厦门市大气污染物排放标准》表 1 中非甲烷总烃的排放标准, 即最高允许排放浓度 \leq 100mg/m ³ , h=25m, 排放速率 \leq 13.75(27.5*50%)	本项目生产车间为 5 层建筑, 总高度约 23m, 排气筒高度按 25m 取对应排放速率(内插法计算), 由于本项目排气筒高度无法高出周围 200m 半径范围的建筑 5m 以上, 不能达到该要求的排气筒, 应按其高度对应的表列排放速率标准值严格 50% 执行
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准, 即昼间 \leq 65dB(A)、夜间 \leq 55dB(A)	本项目位于厦门同安工业集中区思明园 302-308 号。根据厦门市人民政府于 2011 年 7 月 6 日印发施行的《厦门市环境功能区划(第三次修订版)》(厦府〔2011〕267 号), 本评价区域属 3 类区
固废	一般固废执行 GB18599-2001《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》及其修改单; 危险废物执行 GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》及其修改单	本项目一般固废有包装废弃物、不良品及边角料等; 危险固废有废活性炭、原料包装桶及废无尘布等, 生产车间设置有固废规范化贮存场所 1 处: 危险废物收集间、收集桶等。

3.2.4 环境敏感目标

主要环境敏感目标为水环境、大气环境、声环境的敏感点和保护目标。由于废水经厂内预处理达标后排入同安污水处理厂, 项目不设水环境保护目标。声环境: 厂界周边 200m 范围内无敏感目标。大气环境敏感点主要选取厂址 2.5km 周边居民住宅区、学校等为敏感目标。

主要环境敏感目标及影响因素列于表 3.8。从表 3.8 及附件 4.2 可以看出: 项目周边敏感目标有: 东侧 70m 左右为前埔村, 东南侧 720m 为后宅社区, 西

南方向 270m 为草塘村。

表 3.8 企业周边环境风险受体情况一览表

名称	规模（常住人口数）	距企业距离（米）	相对企业方位
前埔村	4689	70	N
后宅社区	12905	720	ES
草塘村	1630	270	WS

3.3 涉及环境风险物质情况

公司生产的产品及使用的原辅材料见表 3.9。根据《危险化学品重大危险源辨识(GB 18218-2009)》，公司未涉及危险化学品重大危险源。

表 3.9 项目主要原辅材料及产品一览表

序号	主要产品	产量
1	过滤器	100 万套/a
2	喷熔滤芯	20 万套/a
3	碳棒滤芯	22 万套/a
4	折纸滤芯	208 万套/a
5	复合滤芯	180 万套/a
6	绕线滤芯	16 万套/a
7	R0 滤芯	36 万套/a
8	水壶滤芯	36 万套/a
序号	主要原辅材料名称	用量
1	塑料米 (ABS)	2551t/a
2	碳布	62530m ² /a
3	塑料米 (PP)	270t/a
4	R0 膜	10 万 m ² /a
5	椰壳碳粉	62.4t/a
6	骨架	100 万个/a
7	滤纸	91576m ² /a
8	PP 纱线	246t/a

9	热固胶	108.4t/a
10	热熔胶（胶条）	6000 条
11	热熔胶（胶粒）	12t/a
12	盐酸	96kg/a
13	乙醇	192kg/a
14	矿物油	12 t/a
15	新鲜水	1566 吨/年
16	电	15 千瓦时/年

3.4 生产工艺

现有项目主要从事水处理设备所使用的滤芯生产加工，产品包括碳棒滤芯、折纸滤芯、绕线滤芯、熔喷滤芯，其生产工艺流程及产污环节如下：

3.4.1 碳棒滤芯

购进原材料碳粉，在烘干机内进行干燥后，进行碳粉的混合搅拌，通过自动加料机将碳粉输送至真空粉体填料机上成型成碳棒，再按一定长度规格进行切割后，与配件进行组装，即可包装出货。工艺流程见图 3.1。

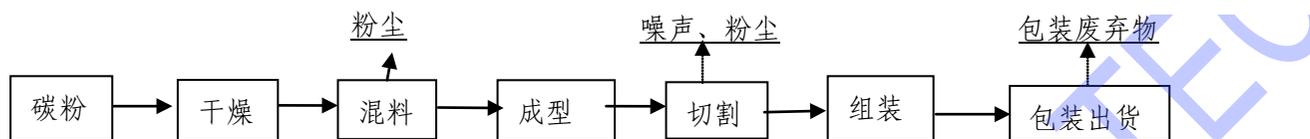


图 3.1 碳棒滤芯生产工艺流程

3.4.2 折纸滤芯

购进原材料 PP 折纸，按规格进行裁切后，在折纸机上进行折叠、粘合；固化胶通过管道输送至固化胶机上对折纸进行热浸塑固化成端盖，将两种部件进行组装，即可包装出货。热浸塑固化过程需使用循环冷却水，为设备间接冷却。粘合使用固态热熔胶，固化胶水采用固化胶。生产工艺流程见图 3.2。



图 3.2 折纸滤芯生产工艺流程

3.4.3 绕线滤芯

购进原材料 PP 纱线及骨架，将骨架安装在机台特定位置上，通过机台自动绕线、组装，即可包装出货。生产工艺流程见图 3.3。

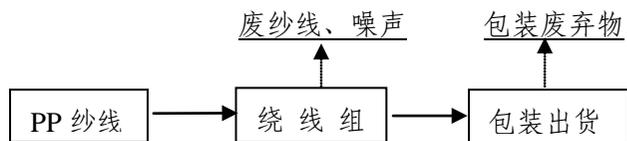


图 3.3 绕线滤芯生产工艺流程

3.4.4 熔喷滤芯

购进原材料 PP 塑料米，通过人工投加的方式将其加入熔喷机内熔喷成长筒型的产品，再按规格进行切割后即可包装出货。生产工艺流程见图 3.4。

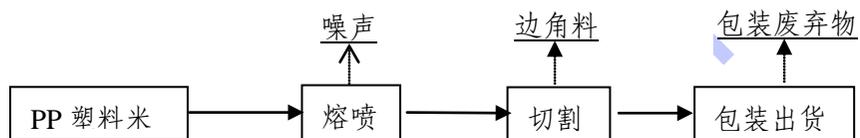


图 3.4 熔喷滤芯生产工艺流程

3.4.5 RO 滤芯

外购 RO 膜，根据要求进行裁切，然后卷膜，再切边后即成为成品包装出货。生产工艺流程图见 3.5。

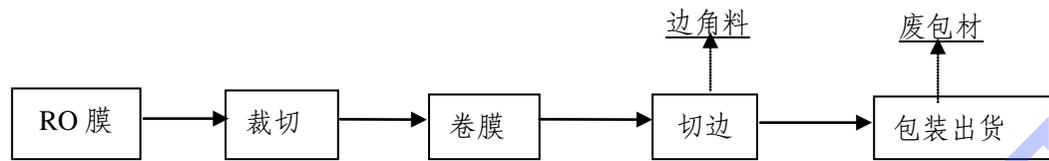


图 3.5 RO 滤芯生产工艺流程

3.4.6 复合滤芯

外购的碳布根据要求进行裁切，然后与熔喷滤芯进行组装后再焊接（主要为加热端盖的塑料）即为成品，最后包装出货。生产工艺流程图见图 3.6。

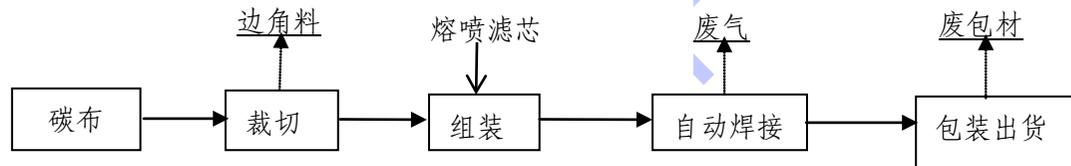


图 3.6 复合滤芯生产工艺流程

3.4.7 水壶滤芯

购进的碳布按要求进行裁切、折叠，再经过超声波焊接后组装为成品，最后包装出货。生产工艺流程见图 3.7。

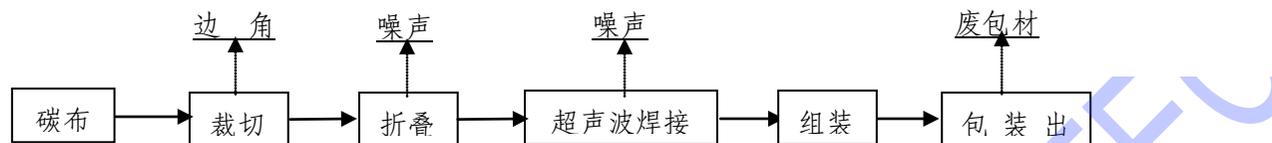


图 3.7 水壶滤芯生产工艺流程

3.4.8 过滤器组件生产工艺流程

将 ABS 塑料原米，注塑成型，然后对其进行人工修边，然后委外抛光和电镀、印刷商标，再在装配线上进行装配，然后进行试水检验，合格的产品烘干后作为过滤器的原件，不合格的产品重新装配。过滤器组件的主要生产工艺流程见图 3.8。

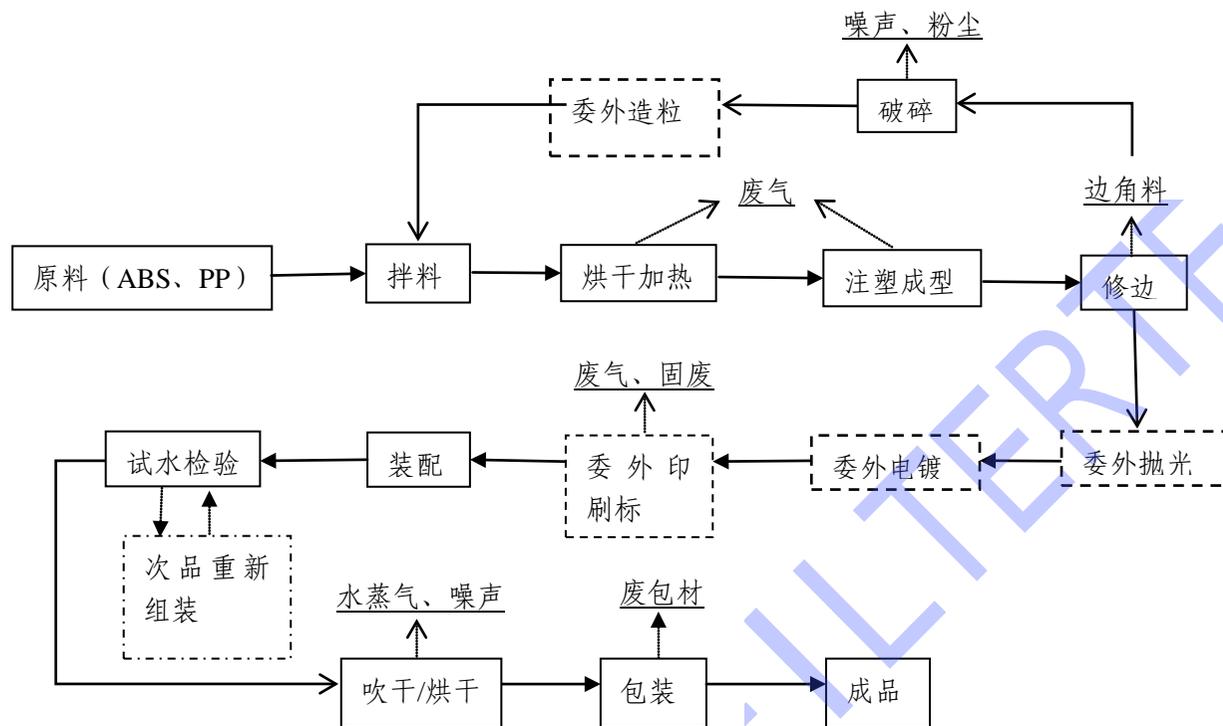


图 3.8 过滤器组件生产工艺流程

3.4.9 过滤器生产工艺流程

将自产的滤芯和过滤器组件进行组装即为过滤器，组装完的过滤器进实验室进行检验，合格的产品包装出货，不合格的产品重新组装。项目过滤器生产工艺流程图见 3.9。

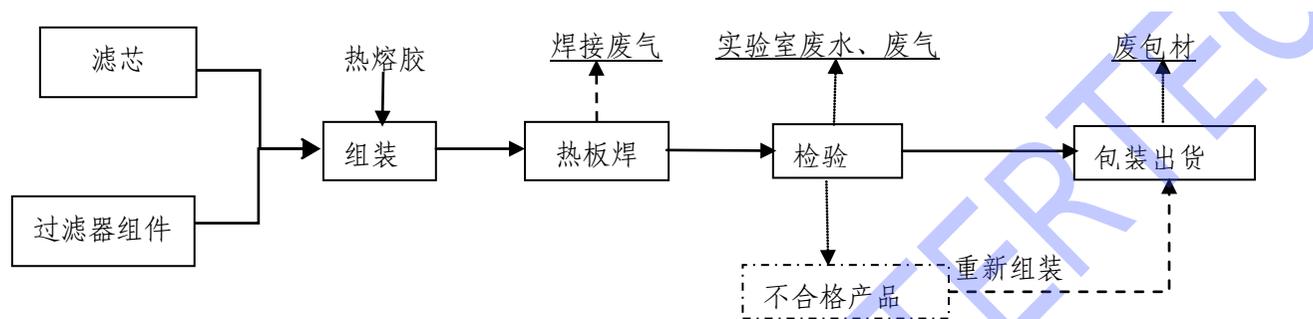


图 3.9 过滤器生产工艺流程

3.4.10 产污环节

以上各生产工艺产污环节如下：

(1) 碳棒滤芯生产中混料和切割过程会产生粉尘；包装过程会产生包装废弃物。(2) 折纸滤芯生产中裁切过程会产生边角料；包装过程产生包装废弃物。

(3) 绕线滤芯生产中绕线组装过程会产生废纱线头尾；包装过程会产生包装废弃物。(4) 熔喷滤芯生产中切割过程会产生边角料，包装过程会产生包装废弃物。项目生产过程中设备运行会产生设备噪声。(5) R0 滤芯生产过程中切边会产生边角料。(6) 复合滤芯生产过程中碳布裁切会产生边角料，自动焊接过程会产生焊接废气。(7) 水壶滤芯生产过程中碳布裁切过程会产生边角料。设备运行过程会产生废气，成品包装过程会产生废包材。(8) 过滤器组件注塑成型过程会产生注塑废气，修边过程会产生边角料，烘干过程会产生水蒸气，包装过程会产生废包材。(9) 过滤器生产中进实验室检验过滤器过程会产生废气，包装过程会产生废包材。

3.5 主要污染物及防治措施

3.5.1 废水及防治措施

(1) 项目冷却水循环使用，冷却补充用水最终全部蒸发，不外排。

(2) 项目研究室废水主要有拌料废水、凝固浴相交换废水、水相反应和油相反应废液、加标废液，产生量为 1 吨/年，按危废进行处置，统一收集后交由有资质单位回收，不外排。

(3) 实验室废水：项目实验室废水主要有试水废水、酸碱废液及有机溶剂。项目有机溶剂收集后作为危废处理，交由有资质单位回收，不外排。项目废酸年产生量约 12 吨/年，收集后作为危废，委托有资质单位处理，不外排。

(4) 生活污水经厂区化粪池处理后经市政管网进入同安区污水处理厂进行深度处理。

综上所述，项目产生的废水防治措施有效可行，不会对周边水环境产生明显影响。

3.5.2 废气及其防治措施

根据工艺流程分析可知，扩建项目主要产生的废气有复合滤芯生产中自动焊接过程产生的焊接废气；过滤器组件生产中注塑成型过程产生的有机废气、烘干或吹干过程产生的水蒸气、边角料破碎过程产生的粉尘；实验室在检测化验、配置溶液时产生少量废气，主要污染物为酸雾、挥发性有机物气体；研究室在研发功能滤料的成型过程会产生废气。

3.5.2.1 复合滤芯生产过程产生的焊接废气

焊接废气位于生产车间位于 A1 车间东侧，经集气装置收集后通过 25m 高排气筒排放，排放浓度低，对周边大气环境影响较小。

3.5.2.2 过滤器组件的生产过程产生的废气

3.5.2.2.1 破碎粉尘

项目破碎车间位于 C2，破碎塑料属于相对比较稳定的物质，直接粉碎不会因与空气中的某些分子产生反应而产生黏胶状物质，但是粉碎塑料属于机械破碎，这种摩擦、切割、击打和挤压可能会产生热量而导致细小的塑料颗粒融化或者粘着在其所接触的内壁、轧辊、铰刀等表面，其特征污染物以粉尘（颗粒物）作为特征污染物指标。粉尘经集气罩收集后经脉冲除尘后经 25m 高排气筒排放。

3.5.2.2.2 注塑废气

项目利用 ABS 原来生产过滤器组件，生产过程中会产生有机废气，主要污染因子为烷烃，烯烃类单体、二聚物、三聚物等有机废气。项目废气污染物以非甲烷总烃的标准来控制。项目 C1 车间和 D1 车间产生的非甲烷总烃分别经集气罩收集后再经光催化氧化后通过一根 25m 高排气筒排放。

3.5.2.3 过滤器生产废气

项目过滤器组装位于 C4 和 C5。项目过滤器组件和滤芯组装成过滤器过程需要用热板焊进行焊接，其原理和自动焊接相似，主要是通过加热塑料端板进行焊接。有机废气经集气装置收集后与 C1 车间产生的注塑废气一起经光催化氧化后通过 25m 高排气筒排放。

3.5.2.4 实验室废气

项目实验室位于 A2，实验室在检测化验、配置溶液时产生少量废气，主要污

染物为酸雾、挥发性有机物气体，其中大部分排放前先进入活性炭箱过滤处理再通过实验室通风柜（橱）排气管道经风机抽至建筑物楼顶并经废气处理措施净化处理后高空排放，由于化学一次使用量较小，且挥发份不高，浓度在1mg/m³以下。

3.5.2.5 研究室废气

项目研究室位于A1楼东侧。研发的拌料过程中会有少量的粉尘产生。由于项目单次产品研发、测试过程中原料的用量、药品的用量很小（仅数仅数十、数百毫克或毫升），挥发量约小两个数量级，经排风过滤后，废气的排放方式为间歇或偶发性，实验室产生的废气量非常小，废气中大气污染物种类变化大，排放时间短，且为间歇性排放，废气源强难以定性定量分析，另外有极小部分研究室废气为无组织形式排放在实验室内，可忽略。

3.5.3 噪声

本项目噪声主要来自碳布分切机、熔喷机、碳棒挤出机等生产设备，以及通风系统、水泵和废气处理设施的运转等。针对设备特性采取隔声、减震、消声等措施后，再经厂房隔声和距离衰减后，在厂界可达标排放。

3.5.4 固体废物

公司产生的固废主要有一般固废、危险固废及生活垃圾，固体废物分类收集、储存、处置。一般固废主要有废钢边角料、金属尘、金属丸、焊渣等，通过回收利用或外卖进行处置。危险废物主要有漆渣、漆桶、废活性炭、废有机溶剂、废机油等，委托厦门东江环保科技有限公司处理（危废合同见附件 2）。生活垃圾由环卫部门定期清运，确保厂区干净整洁。

现有项目固体废物产生量及处置去向见表 3.9。

表 3.9 现有项目固体废物产生量及处置去向

分类	废物名称	产生量 (t/a)	危废编号	处理方式
危险废物	废有机溶剂	6.5	HW06 (900-403-06)	委托厦门东江环保科技有限公司处理
	含油废物		HW08 (900-210-08)	
	染料、涂料废物		HW12 (900-252-12)	
	乳化液		HW09 (900-252-49)	
	其他废物 (仅限可燃物)		HW49 (900-006-09)	

危险废物	废酸	10	HW34(900-300-34)	厦门宜境环保科技有限公司
一般固废	碳布边角料	1	/	物资单位回收利用
	RO膜边角料	1.5	/	
	废包材	5	/	
	粉尘	1.854	/	
	塑料边角料、不良品	152.55	/	破碎后重新利用
生活垃圾		100.8	/	环卫部门统一清运

由上表可知，固体废物可做到分类收集，按不同性质分类处置，实现综合利用或合理处置的要求。

3.6 主要设备、设施

表 3.10 公司的主要生产设备

序号	设备名称	扩建前数量	扩建后数量	所在楼层
1	熔喷机	2	3	A1
2	罗茨风机	2	4	
3	空压机	2	2	
4	复合滤芯自动装配机	0	1	
5	碳布分切机	1	1	
6	碳棒挤出机	4	4	
7	搅拌机	1	3	
8	烤箱	2	1	
9	集尘设备	1	1套	
10	超声波焊接机	2	2	
11	点胶机	1	1	
12	收缩机	1	3	
13	折纸机	4	5台	
14	分切机	1	1台	
15	折纸固化线	3	3条	
16	收缩机	3	4台	
17	超音波	3	3台	
18	553 自动装配机	1	1台	
19	微电脑切带机	1	1台	
20	RO卷膜机	0	2台	
21	家用RO膜自动横向裁	0	1台	
22	膜折叠机	0	1台	
23	RO膜切膜检测一体机	0	1台	
24	点胶机	3台	3台	
25	自动贴标机	2台	1台	
26	吸塑包装机	0	1台	
27	全自动包装机	0	1台	
28	绕线机	4	17台	A5

29	收缩机	0	2 台	B1
30	流水线	0	1 条	
31	车床	0	1 台	
32	铣床	0	1 台	
33	钻床	0	1 台	
34	砂轮机	0	1 台	
35	自动切管绑管机	0	1 台	
36	切纸机	0	1 台	
37	RO 全功能测试机		1 台	
38	阀门全功能测试机	0	1 台	
39	注塑机	0	38 台	C1
40	钻床	0	5 台	
41	翻模机	0	1 台	
42	烤箱	0	5 台	
43	车床	0	1 台	
44	铣床	0	1 台	
45	磨床		1 台	
46	超声波清洗机	0	1 台	
47	模具水道清洗机	0	1 台	
48	砂轮机	0	1 台	
49	试水机	0	1 台	C2
50	超声波焊接机	0	1 台	
51	本体切割机	0	1 台	
52	破碎机	0	5 台	
53	干燥机	0	5 台	
54	搅拌机	0	2 台	C4
55	热板焊机	0	5 台	
56	超声波焊接机	0	7 台	
57	试水机	0	7 台	
58	试气机	0	4 台	
59	旋转焊接机	0	2 台	
60	镭射机	0	2 台	
61	搅拌机	0	1 台	
62	流量机	0	1 台	
63	打包机	0	1 台	
64	泵功能测试机	0	2 台	C5
65	静压测试架	0	7 个	
66	自动加碳粉机	0	1 台（闲置）	
67	旋转、超声波焊接一体机	0	1 台（暂未使用）	
68	卧式热板焊接机	0	2 台	
69	超声波焊接机	0	8 台	
70	旋转超音焊接机	0	2 台	
71	旋转焊接机	0	5 台	
72	试气机	0	19 台	
73	试水机	0	6 台	
74	高周波焊接机	0	2 台	
75	镭射机	0	3 台	
76	铜粉加料机	0	1 台	

77	1/4 打标切管机	0	1 台		
78	3/8 打标切管机	0	1 台		
79	输送斗包装机	0	1 台		
80	自动套 O-ring 机	0	1 台		
81	龙头四工位多功能测试机	0	1 台		
82	龙头自动化生产线（机械手）	0	1 条		
83	钻床	0	1 台		
84	抛光机	0	1 台		
85	落地式热收缩机	0	1 台		
86	自动打包机	0	1 台		
87	环型 UU 固化机	0	1 台		
88	自动点胶机	0	1 台		
89	自封切收缩机	0	2 台		
90	自封切收缩炉	0	2 台		
95	碳粉定量灌装机	0	1 台		
96	立式旋转焊	0	1 台		
97	滤芯干试测试机	0	1 台		
98	自动制胶机	0	4 台		
99	自动点胶机	0	3 台		
100	注塑机	0	9 台		D1
101	超声波	0	3 台		
102	车床	0	3 台		
103	试气机	0	1 台		
104	激光镭射机	0	1 台		D3
105	自动包装机	0	1 台		
106	旋转焊接机	0	2 台		
107	热板焊接机	0	4 台		
108	超声波焊接机	0	2 台		
109	试水机	0	9 台		
110	试气机	0	3 台		
111	旋转焊接机	0	2 台		
112	自动包装机	0	1 台		
113	研华工控机	0	1 台		
114	立式安规测试仪	0	1 台		
115	滤芯干式测试机	0	1 台		
116	中央净灌装机	0	1 台		
117	推拉阀旋紧机	0	1 台		
118	5773 旋紧及测试机	0	2 台		
119	5773 阀芯泄露测试机	0	2 台		
120	滤芯干式测试机	0	2 台		
121	5773 多功能测试机	0	1 台		
122	双螺杆空压机	0	1 台		
123	静压测试架	0	7 个		
124	安全规范测试仪	0	1 台		
125	加压水车	0	1 台		
126	小家电流水线	0	1 条		

百霖净水科技有限公司的主要生产设备见表 3.10，生产工艺流程见图 3.1~图 3.9。根据《企业突发环境事件风险评估指南（试行）》中附录 A 表 3 的评价方法，百霖净水科技有限公司的生产工艺不属于《重点监管危险化工工艺目录》或国家规定有淘汰期限的淘汰类落后生产工艺装备等。

3.7 涉及的化学物质分析

公司生产过程使用的化学品主要包括生产用的热固胶、热熔胶，以及实验室使用的乙醇、盐酸，机台设备保养使用的矿物油等化学品的最大储量及日常储量见表 3.1。

表 3.12 环境污染危险源信息

危险源名称	地点	最大储量	日常储量	性质
热熔胶	化学品仓库	1 吨	0.5 吨	毒性
热固胶	化学品仓库	10 吨	8 吨	毒性
盐酸	化学品仓库	8kg	4kg	毒性
乙醇	化学品仓库	16kg	8kg	易燃
矿物油	化学品仓库	1 吨	0.5 吨	毒性
废酸	废酸仓库	2 吨	1 吨	腐蚀性、毒性
危废	危险废弃物仓库	2 吨	1 吨	腐蚀性、毒性

3.8 现有环境风险防控与应急措施情况

3.8.1 废水的排放、监视与控制措施

厦门百霖净水科技有限公司无生产废水产生，仅产生生活污水，生活污水经化粪池处理后进入同安污水处理厂，处置措施有效可行，去向合理明确。厂区内危险废物及化学物质存储、使用场所地面均设置防渗漏、防腐蚀、导流措施等，正常小范围的泄漏可控制在储存场所，不会外流影响外环境。厂区内雨污分流，但因厂房租赁园区的标准厂房，且地形高低不平，较难建设自流式的初期雨水、洗消废水收集系统。目前，厦门百霖净水科技有限公司在发生火灾情况时，立即用沙袋截堵雨水排放口，并就地围堵废水，采用移动式水泵将洗消废水泵入收集桶，后再委外处理废水达标后再排放。

3.8.2 废气的泄漏监控与预警措施

厦门百霖净水科技有限公司废气主要为粉尘和非甲烷总烃，粉尘经布袋除尘后引至屋顶达标排放，非甲烷总烃采取“集气罩收集+UV 光解”后引至屋顶排放。正常情况下项目排放浓度远低于排放标准。项目每日定人定时维护保养、巡检，发现泄漏情况时立即采取应急响应措施，缩短废气异常排放时间，降低对局部大气环境的影响。

3.9 现有应急物资与装备、救援队伍情况

3.9.1 现有的应急物资和应急装备

应急救援需要使用的应急物资和装备的用途、数量、性能、存放位置、管理责任人等内容见附件 8.1，应急药箱的明细见附件 8.2。管理责任人每个月对应急物资进行检查、维护和保养。发现问题，立即进行登记、修复、申报、更新，确保各种器材和设备始终处于完好备用状态。

3.9.2 应急救援队伍

公司应急小组(公司应急小组人员名单见附件 1)是公司突发环境事件应急抢险、救援的骨干力量，担负着公司各类重大事故应急处置任务。当遇到突发环境事件时，公司的应急小组成员及员工应以服从应急领导小组的指挥、安排为首要任务，根据应急预案的工作职责安排实现应急行动的快速、有序、高效；有效地避免或降低人员伤亡和财产损失。公司建立了外部联系单位与联系方式(见附件 2)，以便在应急状态下请求外部的支援。

4 突发环境事件及其后果分析

4.1 国内外同类企业的突发环境事件资料

4.1.1 深圳市宝安区沙井镇上星村第三工业区智茂电子厂特大火灾事故

(<http://aq.28xl.com/html/26/6654/1.htm>)

年份日期: 1999年6月12日17时10分

地点: 深圳市宝安区沙井镇上星村第三工业区智茂电子厂

事件过程: 1999年6月12日17时10分,深圳市宝安区沙井镇上星村第三工业区智茂电子厂发生火灾,大火从一楼烧起,浓烟与大火顺着楼梯迅速往上蔓延。当时厂房内共有员工166名,由于该厂房窗户都被钢筋封住,又只有一个出口,其它出口包括通往楼顶的出口被封住。给员工疏散造成极大的困难,一部分员工被困在四楼。5分钟后沙井消防中队赶到现场灭火、救人。整个抢险过程中调动120名消防队员、25辆消防车,从厂房四层救出58人。大火于18:30时左右被扑灭。这起事故造成16名员工在四楼楼道处窒息死亡,其中12名女工。死亡人员中四川、贵州各4名,江苏、湖南各2名,广西、山东、湖北和甘肃各1名。年纪最小的16岁,最大的30岁。

引发原因: 事故调查组对现场勘察和调查询问等情况进行汇总研究,首先确定起火部位和起火点在一楼库房内,经过排除法,确定事故直接原因是日光灯从房顶脱落后掉在包装纸箱上,镇流器发热引燃纸箱导致火灾。

事件原因分析:

(1) 智茂电子厂在建厂期间对楼房进行装修和封堵门窗,均未报消防部门审核验收。该厂房一层、二层为库房,三层、四层为生产车间,属于典型的“二合一”厂房。所有窗户均安装防盗网(钢筋),通往楼顶的大门被锁死,火灾发生后,员工逃生困难。

(2) 消防栓没有水压,火灾发生后无法扑救。

(3) 全体员工未经过安全培训。

(4) 厂内无安全生产规章制度。更加恶劣的是,火灾发生后该厂管理人员各自逃生,没组织员工疏散。

(5)政府专业主管部门很少对该厂进行检查等问题是此次事故造成人员伤亡和事故扩大的管理原因。

事故性质：经调查组分析认定这起事故是一起特大责任事故。

事故影响范围：厂区内。

采取的应急措施：(1)火灾发生后该厂管理人员各自逃生，没组织员工疏散。(2)火灾发生5分钟后沙井消防中队赶到现场灭火、救人。整个抢险过程中调动120名消防队员、25辆消防车，从厂房四层救出58人。大火于18:30时左右被扑灭。

4.1.2 南山区化学品泄漏事故

年份日期：2004年8月5日中午

地点：深圳市南山区一线路板厂C栋厂房一楼

事件发生的过程：2004年8月5日中午11时20分，南山区一线路板厂C栋厂房一楼北侧盐酸PVC输送管道口破裂，造成盐酸泄漏，因少量盐酸溅入相邻的蚀刻液（氯酸钠）储罐中，当晚9时发生了蚀刻液储罐冒出大量刺鼻气体事故，多名身感不适人员被及时送往南山人民医院诊断治疗。

引发原因：(一)**直接原因：**盐酸PVC输送管道口破裂，造成盐酸泄漏(二)**间接原因：**少量盐酸溅入相邻的蚀刻液（氯酸钠）储罐中，当晚9时发生了蚀刻液储罐冒出大量刺鼻气体事故。

影响范围：厂区内。

采取的应急措施：多名身感不适人员被及时送往南山人民医院诊断治疗。

事件原因分析：

(1)发生此次化学品泄漏的主要原因是该公司在危险化学品罐体存放技术和设计上存在缺陷，且储存处位于C栋楼后消防通道内，地方狭小，不利于事故发生后应急处理工作的实施。

(2)由于化学品存放位置不易发现，导致了事故发生后未能有效控制和及时排除。这些情况暴露出该公司的安全管理规章制度不完善。据了解，第一次发生盐酸泄漏后，该公司没有对事故原因及责任界定做出认真细致的调查，维护部只做了现场清洁处理和管道修复，并没有仔细检查和分析泄漏有无可能引

起其他事故的发生，现场处理不够认真，没有分析泄漏量、泄漏范围，以及泄漏是否会对相临蚀刻液（氯酸钠）储罐造成影响。这样就造成盐酸泄漏后，9个小时内检查人员仅仅只对盐酸储罐及管道检查，并没有检查旁边蚀刻液储罐有无反应发生，储罐温度有无上升，从而导致了蚀刻液（氯酸钠）储罐爆沸和刺鼻气体泄漏事故的发生。

4.1.3 杭州电子厂化学气体泄漏 1 名工人身亡

年份日期：2013 年 08 月 26 日 14:32

地点：杭州下沙的杭州立昂微电子股份有限公司厂房

事件过程：2013 年 8 月 25 日凌晨 4 时许，救援人员赶到现场时，一股刺鼻的气味立刻就迎面而来。

现代金报：据现场知情人士提供的消息，在消防官兵到场之前，已经有 1 名被困工人和两名参与救援的人员共 3 人被送往医院抢救，“进去的两人中，有一个人进去不过十秒钟就感觉手脚发软。”

经过了解，消防官兵确认气体泄漏区域已无人被困，考虑到所携带的装备气密性不够好，救援人员决定先将厂中的所有人员疏散到安全地带，再将场地进行警戒，防止有人进入危险区域。

很快，消防特勤中队的增援力量也赶到事发地点，现场成立了处置小组。处置小组与该厂的技术人员先后几次进入厂房，进行有毒气体的浓度探测，经过几次探测都不能查出结果，救援人员推断，可能是化学气体残存量减少所致。据了解，发生化学气体泄漏时，有 1 名工人被困，另外两名工友因为将他抬离事故现场，也有轻微中毒现象。尽管他们被尽快送往当地的下沙东方医院救治，但由于那名被困工人中毒较深，经抢救无效身亡。所幸另外两人并没有大碍，通过简单救治，已于昨天上午出院。

引发原因：至于这次发生化学气体泄漏事故的原因，此前有人说是工人操作不当所致，也有消息称是装气体瓶子的放置出了问题，目前事发地点已被封锁，该厂也已全面停产，等待安监部门的检测和处理结果，事故原因还在进一步调查。

事故影响范围：发生了这种事故，最担心的莫过于周边地区的住户了，尤

其是和立昂电子公司仅一路之隔的保利东湾小区。“泄漏的气体会不会扩散到厂区外，飘到我们小区里来啊？”不少住户有这样的担忧。

记者获悉，通过初步探测得知，昨天凌晨厂区泄漏的气体已“无力”继续扩散，消防救援人员表示，在现场无法检测具体浓度就是一个证据，这说明当时现场的化学气体已经所剩不多了。事发后，厂房还将一条狗放进气体泄漏区域进行了活物探测，并未出现什么问题。

昨天，当地安监部门已经使用氧气探测器进行探测，结果是氧气浓度特别低，其余一些数据现在也已经带回研究。

采取的应急措施：（1）消防特勤中队的增援力量也赶到事发地点，现场成立了处置小组。处置小组与该厂的技术人员先后几次进入厂房，进行有毒气体的浓度探测。（2）发生化学气体泄漏时，有 1 名工人被困，另外两名工友因为将他抬离事故现场，也有轻微中毒现象。尽管他们被尽快送往当地的下沙东方医院救治，但由于那名被困工人中毒较深，经抢救无效身亡。所幸另外两人并没有大碍，通过简单救治，已于昨天上午出院。

4.1.4 深圳市光明新区公明宝盛电子厂火灾意外事故

年份日期：2013 年 10 月 12 日 23 时 30 分许

地点：深圳市光明新区公明宝盛电子厂二楼卫生间

事件过程：2013 年 10 月 12 日 23 时 30 分许，光明新区公明办事处将石社区油麻岗工业园宝盛电子公司发生一起意外事故，造成一人死亡，一人受伤。

事故发生后，光明新区党工委、管委会高度重视，新区主要领导迅速组织新区安监、现役消防、公安消防、刑侦和公明办事处等相关部门开展现场救援、事故调查和善后处置工作。

引发原因：据初步调查，该事故起因是因该公司 2 名清洁工在将清洗剂废液倒入洗手间下水道时，打赌能否点燃，造成燃爆所致。

事件原因分析：该公司 2 名清洁工在将清洗剂废液倒入洗手间下水道时，打赌能否点燃，造成燃爆所致。

事故性质：经调查组分析认定这起因过失引起的火灾爆炸事故。

影响范围：厂区内。

采取的应急措施：事故发生后，光明新区党工委、管委会高度重视，新区主要领导迅速组织新区安监、现役消防、公安消防、刑侦和公明办事处等相关部门开展现场救援、事故调查和善后处置工作。

4.2 可能发生突发环境事件的情景

4.2.1 火灾事故

引发火灾事故的主要原因有：电线老化，电缆破损，设备老化，电器使用不当，乱接电气线路导致短路，在厂区抽烟，混放化学品，未及时清理可燃物，未对员工认真开展安全教育，等。如：2013年10月12日23时30分许在深圳市光明新区公明宝盛电子厂二楼卫生间发生的火灾意外事故就是由于清洁工漠视生产安全导致的意外火灾爆炸事故。1999年6月12日17时10分在深圳市宝安区沙井镇上星村第三工业区智茂电子厂发生的特大火灾事故是由于日光灯从房顶脱落后掉在包装纸箱上，镇流器发热引燃纸箱导致的火灾。

4.2.2 化学药品容器破裂

化学品往往具有易挥发、燃烧、爆炸、腐蚀、反应性；以及对人体健康的毒性作用、伤害作用，等。

如：盐酸不燃，具强腐蚀性、强刺激性，可致人体灼伤。盐酸对环境有危害，对水体和土壤可造成污染。盐酸能与一些活性金属粉末发生反应，放出氢气。与碱发生中和反应，并放出大量的热。具有较强的腐蚀性。接触盐酸的蒸气或烟雾，可引起急性中毒，出现眼结膜炎，鼻及口腔粘膜有烧灼感，鼻衄、齿龈出血，气管炎等；误服可引起消化道灼伤、溃疡形成，有可能引起胃穿孔、腹膜炎等；眼和皮肤接触可致灼伤；慢性影响：长期接触，引起慢性鼻炎、慢性支气管炎、牙齿酸蚀症及皮肤损害。

2013年08月26日14:32于杭州下沙的杭州立昂微电子股份有限公司厂房发生的化学气体泄漏导致了1人中毒较深，经抢救无效身亡；2人轻微中毒，经简单救治后康复。

2004年8月5日中午11时20分于深圳市南山区一线路板厂C栋厂房一楼

发生了盐酸 PVC 输送管道口破裂，造成盐酸泄漏，因少量盐酸溅入相邻的蚀刻液（氯酸钠）储罐中，当晚 9 时发生了蚀刻液储罐冒出大量刺鼻气体事故，多名身感不适人员被及时送往南山人民医院诊断治疗。

4.2.3 环境风险防控设施失灵或非正常操作

环境风险防控设施主要有：（1）监视探头：厦门百霖净水科技有限公司设置了视频监控系统，配备有 62 个自动监控摄像头，6 套摄像装备。其中电梯 1 套监视器，12 个自动监控摄像头；车间 1 套监视器，10 个自动监控摄像头；化学品仓库 1 套监视器，4 个自动监控摄像头；厂房周围 3 套监视器，36 个自动监控摄像头；红外线报警系统 3 套。若出现问题，则及时向公司领导、安监局和环保局汇报，并请专业人员进行维修或维护；在维修或维护期间，加强对厂区的值班管理；发现生产过程中存在的问题要及时处理。（2）废酸暂存区，设置收集槽，若出现泄漏，直接流入储罐下部的收集系统，将废酸截留在存储区域。化学品仓库、危废间地面均设置防腐蚀、防渗、导流措施，确保泄漏时可在存储区有效收集。

4.2.4 其他可能引发或次生突发环境事件的综合分析及说明

（1）厦门百霖净水科技有限公司的运行过程中没有涉及到管道天然气等气体燃料，所以，停气对厦门百霖净水科技有限公司不存在影响。

（2）在停电的状态下，按照厦门百霖净水科技有限公司制定的“紧急停电的现场处置预案”实施（见附件 13.6）；不会对环境产生不良影响。

（3）在停水的状态下，按照厦门百霖净水科技有限公司制定的“厂区停水的现场处置预案”实施（见附件 13.7）进行；不会对环境产生不良影响。

（4）在台风、暴雨状态下，按照厦门百霖净水科技有限公司制定的“极端天气的现场处置方案”实施（见附件 13.5）。厦门百霖净水科技有限公司的地势较高、排水通畅，暴雨不会淹没生产实施；厦门百霖净水科技有限公司的建筑按照设计规范进行，台风也不会对建筑产生不良影响；若台风、暴雨导致电力供应中断，则按照停电的现场处置预案执行，不会对环境产生不良影响。

5 现有环境风险防控和应急措施差距分析

5.1 环境风险管理制度

厦门百霖净水科技有限公司注重日常的安全管理，建立了一系列的管理制度（见附件 9）；同时建立了一系列的风险防控措施（见附件 9），确立了环境风险防范重点岗位的职责（见附件 14），建立了突发环境事件信息报告制度（见附件 12）。

5.2 环境风险防控与应急措施

（1）已对生产过程及厂区外部设置了摄像头，以加强对厂区的监控与管理。

（2）落实了环保关键岗位的管理规定、落实了各岗位的职责（见附件 14），但是，需要通过演练来进一步提升各岗位人员的应急处置意识和能力。

（3）配套应急收集桶，准备了相关的应急物资（见附件 8.1），制定了相关的现场处置预案（见附件 13）。

（4）建立了与周边单位的联系方式（见附件 2），但是，需要进一步加强与周边单位的联系与交流，以便在应急状态下及时通知周边单位迅速做好应急疏散。

5.3 环境应急资源

（1）已经配备了必要的应急物资和应急装备（见附件 8），公司设置了视频监控系统，配备有 62 个自动监控摄像头，6 套摄像装备。其中电梯 1 套监视器，12 个自动监控摄像头；车间 1 套监视器，10 个自动监控摄像头；化学品仓库 1 套监视器，4 个自动监控摄像头；厂房周围 3 套监视器，36 个自动监控摄像头；红外线报警系统 3 套。以上监控对现场设备、人员活动进行实时、有效的视频探测、视频监视、视频传输、显示和记录，并具有图像复核功能，可以实现多画面成像，实现对厂区内摄像仪的操控，以便及时发现异常并警报。还能将异常状况及事故发生、处理情况录像与存储，供事后分析。

(2) 已经设置了兼职人员组成的应急救援队伍。

(3) 未与其他组织或单位签订应急救援协议或互救协议（包括应急物资、应急装备和救援队伍等情况），建议与相关的公司签订合作协议。

5.4 历史经验教训总结

厦门厦门百霖净水科技有限公司注重按规定要求来进行项目的设计、建造和运行，强化对生产的全过程管理。在公司的运行过程中尚未出现明显的失误，厦门百霖净水科技有限公司拟通过现场检查，邀请外单位相关的专家、管理人员以及主管部门进行现场检查和指导，以及与相关单位的管理人员进行交流，以提升硬件系统的维护保养水平和管理能力；提高突发环境事件预防能力和应急处置能力。

5.5 需要整改的短期、中期和长期项目内容

(1) 在雨水排放口配置足够数量的截堵沙袋和应急收集桶，确保初期雨水及洗消废水能到妥善的收集处置，避免对周边水环境产生影响，该整改项目为短期，需尽快完成。

(2) 进一步完善应急物资的准备，增加防护服等相关的应急物资。该整改项目为中期。

(3) 加强应急演练，尤其是邀请重点风险敏感目标的单位参加演练；以提升应急演练的效果。该整改项目为长期。

(4) 加强与监测机构的沟通与联系，并签订应急监测协议，以便在应急状态下能够及时地监测废气的排放情况，该整改项目为中期。

6 完善环境风险防控和应急措施的实施计划

(1) 由行政部在雨水排放口配置足够数量的截堵沙袋和应急收集桶。

(2) 由行政部具体负责购置防护服等相关的应急物资。该整改项目为中期。

(3) 由行政部具体负责拟定应急演练方案，经领导审核批准后实施，邀请重点风险敏感目标的单位参加演练，以提升应急演练的效果。该整改项目为长

期。

(4) 由行政部具体负责与监测机构的沟通与联系，经领导审核批准后签订应急监测协议。该整改项目为中期。

7 企业突发环境事件风险等级

7.1 突发大气环境事件风险分级

7.1.1 计算涉气风险物质数量与其临界量比值 (Q)

根据《企业突发环境事件风险分级方法》(HJ941-2018)，经核查本公司涉及的气风险物质为乙醇、矿物油。

根据附录 A 突发环境事件风险物质及临界量清单以及本公司的最大储存量，计算出本公司的气风险物质的 Q 值为 0.00432 (见表 7.1)。

表 7.1 公司使用的环境风险物质的 Q 值表

危险源名称	最大储量 (t)	临界量 (t)	Q 值
乙醇	0.016	500	0.000032
矿物油	1	2500	0.000400
合计			0.000432

由于： $Q=0.000432 < 1$ ，根据《企业突发环境事件风险等级划分方法》的 6.1 章节，公司的企业突发气环境事件的 Q 值属于 Q0，公司直接评为一般环境风险等级。

7.1.2 工艺过程与大气环境风险控制水平值 (M) 评估

7.1.2.1 生产工艺过程含有风险工艺和设备情况

根据评估标准 (见表 7.2)，对照企业的生产工艺 (见本报告的 3.4 章节) 可知：本公司未含有风险工艺和设备，该指标的得分为 0 分。

表 7.2 企业生产工艺过程评估表^o

评估依据	分值
涉及光气及光气化工艺、电解工艺（氯碱）、氯化工艺、硝化工艺、合成氨工艺、裂解（裂化）工艺、氟化工艺、加氢工艺、重氮化工艺、氧化工艺、过氧化工艺、胺基化工艺、磺化工艺、聚合工艺、烷基化工艺、新型煤化工工艺、电石生产工艺、偶氮化工艺	10/每套
其他高温或高压、涉及易燃易爆等物质的工艺过程 ^a	5/每套
具有国家规定限期淘汰的工艺名录和设备 ^b	5/每套
不涉及以上危险工艺过程或国家规定的禁用工艺/设备	0

注：a 高温指工艺温度 $\geq 300^{\circ}\text{C}$ ，高压指压力容器的设计压力(p) $\geq 10.0\text{MPa}$ ，易燃易爆等物质是指按照 GB30000.2 至 GB30000.13 所确定的化学物质；b 指《产业结构调整指导目录》中有淘汰期限的淘汰类落后生产工艺装备。

c 表 7.2 的内容来自《企业突发环境事件风险等级划分方法》的表 1。

7.1.2.2 大气环境风险防控措施及突发大气环境事件发生情况

大气环境风险防控措施与突发大气环境事件发生情况的评估标准见表 7.3。依据评估标准，（1）本公司不涉及《企业突发环境事件风险等级划分方法》附录 A 有毒有害气体，所以，毒性气体泄漏监控预警措施的评估指标得分为 0 分。

（2）符合环评及批复文件防护距离要求（见附件 20），所以，符合防护距离情况的指标得分为 0 分。（3）近 3 年内未发生突发环境事件，所以，近 3 年内突发大气环境事件发生情况的得分为 0 分。

总之，大气环境风险防控措施与突发大气环境事件发生情况的评估得分为 0 分。

表 7.3 企业大气环境风险防控措施与突发大气环境事件发生情况评估表

评估指标	评估依据	分值
毒性气体泄漏监控预警措施	（1）不涉及附录A有毒有害气体的；或 （2）根据实际情况，具有针对有毒有害气体（如硫化氢、氰化氢、氯化氢、光气、氯气、氨气、苯等）厂界泄漏监控预警系统的。	0
	不具备厂界有毒有害气体泄漏监控预警系统的。	25
符合防护距	符合环评及批复文件防护距离要求的	0

离情况	不符合环评及批复文件防护距离要求的	25
近3年内突 发大气环境 事件发生情 况	发生过特别重大或重大等级突发大气环境事件的	20
	发生过较大等级突发大气环境事件的	15
	发生过一般等级突发大气环境事件的	10
	未发生突发大气环境事件的	0

注：表 7.3 的内容来自《企业突发环境事件风险等级划分方法》的表 2。

7.1.2.3 企业生产工艺过程与大气环境风险控制水平

将企业的生产工艺过程、大气环境风险防控措施及突发大气环境事件发生情况各项指标评估分值，得出企业的 $M=0 < 25$ ；依据《企业突发环境事件风险等级划分方法》的表 3 的评估标准，生产工艺过程与环境风险类型为 **M1**。

7.1.3 大气环境风险受体敏感程度（E）评估

企业周边 5 公里范围内居住区、医疗卫生机构、文化教育机构、科研单位、行政机关、企事业单位商场、公园等人口总数 5 万人以上。依据《企业突发环境事件风险等级划分方法》的表 4 的评估标准，企业的大气环境风险受体敏感程度类型为类型 1（E1）。

表 7.4 大气环境风险受体敏感程度划分

敏感程度类型	大气环境风险受体
类型 1 (E1)	企业周边 5 公里范围内居住区、医疗卫生机构、文化教育机构、科研单位、行政机关、企事业单位商场、公园等人口总数 5 万人以上，或企业周边 500 米范围内人口总数 1000 人以上，或企业周边 5 公里涉及军事禁区、军事管理区、国家相关保密区域。
类型 2 (E2)	企业周边 5 公里范围内居住区、医疗卫生机构、文化教育机构、科研单位、行政机关、企事业单位商场、公园等人口总数 1 万人以上、5 万人以下，或企业周边 500 米范围内人口总数 500 人以上、1000 人以下
类型 3 (E3)	企业周边 5 公里范围内居住区、医疗卫生机构、文化教育机构、科研单位、行政机关、企事业单位商场、公园等人口总数 1 万人以下，或企业周边 500 米范围内人口总数 500 人以下

注：表 7.4 的内容来自《企业突发环境事件风险等级划分方法》的表 4。

7.1.4 突发大气环境事件风险等级确定

由于： $Q=0.000432 < 1$ ，企业突发大气环境事件风险等级为**一般环境风险**，表示为“**一般-大气（Q0）**”。

7.2 突发水环境事件风险分级

7.2.1 计算涉水风险物质数量与其临界量比值（Q）

根据《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018），经核查本公司涉及的水风险物质为乙醇、矿物油。

根据附录 A 突发环境事件风险物质及临界量清单以及本公司的最大储存量，计算出本公司的水风险物质的 Q 值为 0.00432（见表 7.5）。

表 7.5 公司使用的水环境风险物质的 Q 值表

危险源名称	最大储量（t）	临界量（t）	Q 值
乙醇	0.016	500	0.000032
矿物油	1	2500	0.000400
合计			0.000432

由于： $Q=0.000432 < 1$ ，根据《企业突发环境事件风险等级划分方法》的 7.1 章节，公司的企业突发水环境事件的 Q 值属于 Q0，公司直接评为**一般环境风险**等级。

7.2.2 生产工艺过程与水环境风险控制水平（M）评估

7.2.2.1 生产工艺过程含有风险工艺和设备情况

根据评估标准（见表 7.6），对照企业的生产工艺（见本报告的 3.4 章节）可知：本公司未含有风险工艺和设备，该指标的得分为 0 分。

表 7.6 企业生产工艺过程评估表[°]

评估依据	分值
涉及光气及光气化工艺、电解工艺（氯碱）、氯化工艺、硝化工艺、合成氨工艺、裂解（裂化）工艺、氟化工艺、加氢工艺、重氮化工艺、氧化工艺、过氧化工艺、胺基化工艺、磺化工艺、聚合工艺、烷基化工艺、新型煤化工工艺、电石生产工艺、偶氮化工艺	10/每套
其他高温或高压、涉及易燃易爆等物质的工艺过程 ^a	5/每套
具有国家规定限期淘汰的工艺名录和设备 ^b	5/每套
不涉及以上危险工艺过程或国家规定的禁用工艺/设备	0

注：a 高温指工艺温度 $\geq 300^{\circ}\text{C}$ ，高压指压力容器的设计压力(p) $\geq 10.0\text{MPa}$ ，易燃易爆等物质是指按照 GB30000.2 至 GB30000.13 所确定的化学物质；b 指《产业结构调整指导目录》中有淘汰期限的淘汰类落后生产工艺装备。

c 表 7.6 的内容来自《企业突发环境事件风险等级划分方法》的表 1。

7.2.2.2 水环境风险防控措施及突发水环境事件发生情况

水环境风险防控措施与突发水环境事件发生情况的评估标准见表 7.7。

表 7.7 企业水环境风险防控措施与突发水环境事件发生情况评估表

评估指标	评估依据	分值
截流措施	(1) 环境风险单元设防渗漏、防腐蚀、防淋溶、防流失措施；且 (2) 装置围堰与罐区防火堤（围堰）外设排水切换阀，正常情况下通向雨水系统的阀门关闭，通向事故存液池、应急事故水池、清净废水排放缓冲池或污水处理系统的阀门打开；且 (3) 前述措施日常管理及维护良好，有专人负责阀门切换或设置自动切换设施，保证初期雨水、泄漏物和受污染的消防水排入污水系统	0
	有任意一个环境风险单元（包括可能发生液体泄漏或产生液体泄漏物的危险废物贮存场所）的截流措施不符合上述任意一条要求的。	8
事故排水收集措施	(1) 按相关设计规范设置应急事故水池、事故存液池或清净废水排放缓冲池等事故排水收集设施，并根据设计规范、下游环境风险受体敏感程度和易发生极端天气情况，设计事故排水收集设施的容量；且 (2) 确保事故排水收集设施在事故状态下能顺利收集泄漏物和消	0

	防水，日常保持足够的事故排水缓冲容量；且 (3) 通过协议单位或自建管线，能将收集废水送至厂区内污水处理设施处理	
	有任意一个环境风险单元（包括可能发生液体泄漏或产生液体泄漏物的危险废物贮存场所）的事故排水收集措施不符合上述任意一条要求的	8
清浄废水系统防控措施	(1) 不涉及清浄废水；或 (2) 厂区内清浄废水均可进入废水处理系统；或清污分流，且清浄废水系统具有下述所有措施： ①具有收集受污染的清浄废水的缓冲池（或收集池），池内日常保持足够的事故排水缓冲量；池内设有提升设施或通过自流，能将收集物送至厂区内污水处理设施处理；且 ②具有清浄废水系统的总排口监视及关闭设施，有专人负责在紧急情况下关闭清浄废水总排口，防止受污染的清浄废水和泄漏物进入外环境。	0
	涉及清浄废水，有任意一个环境风险单元的清浄废水系统防控措施但不符合上述（2）要求的。	8
雨排水系统防控措施	(1) 厂区内雨水均进入废水处理系统；或雨污分流，且雨水排水系统具有下述所有措施： ①具有收集初期雨水的收集池或雨水监控池；池出水管上设置切断阀，正常情况下阀门关闭，防止受污染的雨水外排；池内设有提升设施或通过自流，能将所收集物送至厂区内污水处理设施处理； ②具有雨水系统总排口（含泄洪渠）监视及关闭设施，在紧急状态下有专人负责关闭雨水系统总排口（含与清浄废水共用一套排水系统情况），防止雨水、消防水和泄漏物进入外环境 (2) 如果有排洪沟，排洪沟不通过生产区和罐区，或具有防止泄漏物和受污染的消防水等流入区域排洪沟的措施	0
	不符合上述要求的。	8
生产废水处理系统风险防控措施	1) 无生产废水产生或外排；或 2) 有废水外排时： ①受污染的循环冷却水、雨水、消防水等排入生产污水系统或独立处理系统； ②生产废水排放前设监控池，能够将不合格废水送废水处理设施重新处理； ③如企业受污染的清浄废水或雨水进入废水处理系统处理，则废水处理系统应设置事故水缓冲设施； ④具有生产废水总排口监视及关闭设施，有专人负责启闭，确保泄漏物、受污染的消防水、不合格废水不排出厂外	0
	涉及废水产生或外排，但不符合上述（2）中任意一条要求的。	8
废水排放去向	无生产废水产生或外排	0
	(1) 依法获取污水排入排水管网许可，进入城镇污水处理厂；或 (2) 进入工业废水集中处理厂；或	6

	(3) 进入其他单位	
	(1) 直接进入海域或进入江、河、湖、库等水环境；或 (2) 进入城市下水道再进入江、河、湖、库或再进入海域；或 (3) 未依法取得污水排入排水管网许可，进入城镇污水处理厂； 或 (4) 直接进入污灌农田或蒸发地	12
厂内危险 废物环境 管理	(1) 不涉及危险废物的；或 (2) 针对危险废物分区贮存、运输、利用、处置具有完善的专业 设施和风险防控措施	0
	不具备完善的危险废物贮存、运输、利用、处置设施和风险防控措施	10
近3年内 突发水环 境事件发 生情况	发生过特别重大及重大等级突发水环境事件的	8
	发生过特别较大等级突发水环境事件的	6
	发生过特别一般等级突发水环境事件的	4
	未发生过突发水环境事件的	0
注：本表中相关规范具体指 GB50483、GB50160、GB50351、GB50747、SH3015		

注：表 7.7 的内容来自《企业突发环境事件风险等级划分方法》的表 6。

7.2.2.2.1 截流措施

公司的化学物质存储、使用场所设有防渗漏、防腐蚀、防流失措施，生活污水经化粪池处理后经市政污水管网进入同安污水处理厂。公司生产厂房租赁同安工业集中区思明园标准厂房，厂房早期统一建设，地形高低不平，无法通过自流式统一收集初期雨水和受污染的洗消废水。项目未建设雨水切换阀和事故应急池，截流措施目前达不到要求，不能保证初期雨水、泄漏物和受污染的消防水排入污水系统。该项目的评分为 8 分。

7.2.2.2.2 事故排水收集措施

公司生产厂房租赁同安工业集中区思明园标准厂房，厂房早期统一建设，地形高低不平，无法通过自流式统一收集初期雨水和受污染的洗消废水。公司未建设事故应急池及雨水切换阀。不能有效的收集和处理事故废水、泄漏物和消防废水，故该项目的公司评分为 8 分。

7.2.2.2.3 清净废水系统防控措施

公司不涉及清净废水，故该项指标评估得 0 分。

7.2.2.2.4 雨排水系统防控措施

厂区内雨污分流，但是未配套收集初期雨水的收集池或雨水监控池，也未设置具有雨水系统外排总排口（含泄洪渠）监视及关闭设施。该项目的评分为8分。

7.2.2.2.5 生产废水处理系统风险防控措施

公司无生产废水产生或外排，该项目得分为0分。

7.2.2.2.6 废水排放去向

无生产废水产生或外排，，该项目得分为0分。

7.2.2.2.7 厂内危险废物环境管理

针对危险废物分区贮存、运输、利用、处置具有完善的专业设施和风险防控措施，该项目得分为0分。

7.2.2.2.8 近3年内突发水环境事件发生情况

近3年内未发生过突发水环境事件，该项目得分为0分。

7.2.2.2.9 生产工艺过程与水环境风险控制水平评估结果

综上，公司的生产工艺过程与水环境风险控制水平评估得分为24分，属于M1类型。

7.2.3 水环境风险受体敏感程度（E）评估

企业周边5公里范围内居住区、医疗卫生机构、文化教育机构、科研单位、行政机关、企事业单位商场、公园等人口总数5万人以上。依据《企业突发环境事件风险等级划分方法》的表4的评估标准，企业的大气环境风险受体敏感程度类型为类型1（E1）。

表 7.8 大气环境风险受体敏感程度划分

敏感程度类型	大气环境风险受体
类型1 (E1)	企业周边5公里范围内居住区、医疗卫生机构、文化教育机构、科研单位、行政机关、企事业单位商场、公园等人口总数5万人以上，或企业周边500米范围内人口总数1000人以上，或企业周边5公里涉及军事禁区、军事管理区、国家相关保密区域。
类型2 (E2)	企业周边5公里范围内居住区、医疗卫生机构、文化教育机构、科研单位、行政机关、企事业单位商场、公园等人口总数1万人以上、5万人以下，或企业周边500米范围内人口总数500人以上、1000人

	以下
类型 3 (E3)	企业周边 5 公里范围内居住区、医疗卫生机构、文化教育机构、科研单位、行政机关、企事业单位商场、公园等人口总数 1 万人以下，或企业周边 500 米范围内人口总数 500 人以下

注：表 7.8 的内容来自《企业突发环境事件风险等级划分方法》的表 4。

7.2.4 突发水环境事件风险等级确定

由于： $Q=0.000432 < 1$ ，企业突发水环境事件风险等级为**一般环境风险**，风险等级表征为“**一般-水 (Q0)**”。

7.3 企业突发环境事件风险等级的确定

由于企业突发大气环境事件风险等级为**一般环境风险**，企业突发水环境事件风险等级为**一般环境风险**，所以公司的企业突发环境事件风险等级为**一般环境风险**。

附 件

ALTERTEC

附件 1 内部应急人员的姓名、电话清单

内部应急人员的职责、姓名和电话名单

应急部门	应急职位	姓名	职位	电话
24 小时值守电话				0592-7117932
应急指挥部	总指挥	吕学燕	总经理	13806066997
	副总指挥	严建勇	副总经理	18965198288
后勤保障组	组长	李沛勇	专员	18120781659
	副组长	苏伟明	事务员	18030125903
	应急车辆 闽 DKX167、闽 DA1231	邹建平	司机	18965198298
		王德坤	司机	18965198082
信息联络小组	组长	丁智慧	工程师	18959293316
	副组长	叶彩燕	专员	13306050095
疏散警戒组	组长	刘名民	高级经理	18950169288
	副组长	郑德进	经理	18965198566
事故抢救组	组长	霍利	经理	18965198171
	副组长	李志铭	经理	18965198853
	副组长	李帅	经理	18965198592
医疗救护组	组长	刘名民	高级经理	18950169288
	副组长	徐伟祥	专员	18860015943
应急监测组	组长	李文娟	课长	18030125960
	副组长	高焱华	专员	18965198183

附件 2 外部联系单位及联系方式

外部单位	
单位名称或联系人	联系电话
环保热线	12369
厦门市环境保护局	5182600
厦门市环境保护局同安分局（24 小时热线）	7221381
同安区安全监督管理局	6665186
厦门市同安交警大队	5854433
厦门市环境监测中心站	5717675
同安消防大队	7067119
报警电话	110
火警电话	119
救护电话	120
西柯中心卫生院（厦门市同安区下柯里 373 号）	7112120
厦门市第三医院（同安区祥平街道阳翟二路 2 号）	7022320
后宅前埔村，林和平	15959371559
厦门云中飞体育用品有限公司，鄢桂	7397776
厦门建霖健康家居股份有限公司，赖亚红	18965198538
厦门圣栩服饰有限公司	7236588
厦门市同安金宝艺实业有限公司	3509090
厦门市宏盛坤工贸有限公司	7232280
同安工业园区思明园管委会	7105915

备注：厦门市的电话区号为：0592

厦门百霖净水科技有限公司 突发环境事件信息接收报告

突发事件名称：_____事件

接收时间：_____年_____月_____日

发生地点：_____

情况描述：_____年_____月_____日时 分，

发生的突发环境事件，初步估计：

(1) 造成直接经济损失_____万元；

(2) 造成_____人死亡或_____人中毒；

(3) 事件的影响范围。

(4) 请求支援的事项

(a) _____

(b) _____

(c) _____

报告单位：_____

联系人：_____

联系电话：_____

接收人：_____

联系电话：_____

突发环境事件的情况报告

突发事件名称: _____ 事件

发生时间: _____ 年 _____ 月 _____ 日

发生地点: 厦门百霖净水科技有限公司车间 (部门)

地址: 厦门同安工业集中区思明园 302-308 号

情况描述: _____ 年 _____ 月 _____ 日时 分, 在厦门百霖
净水科技有限公司 _____ 车间 (部门)
发生 _____

突发环境事件。

(1) 初步估计造成直接经济损失 _____ 万元;

(2) 造成 _____ 人死亡或 _____ 人中毒;

(3) 事件的影响局限在公司内, 或影响到周边的居民的生命财产安
全。

(4) 请求政府部门协调、支援的事项

(a) _____

(b) _____

(c) _____

报告单位: _____ (盖章)

联系人: _____ 联系电话: _____

报告时间: _____ 年 _____ 月 _____ 日

突发环境事件的情况续告

现将____年__月__日__时，我公司部门（车间）发生了的有关情况续报如下：

截至____年__月__日__时，已造成（人员伤亡数量、财产损失等情况）。事件的原因是

（或者原因正在调查）。

事件发生后，我公司启动了应急预案，_____

（采取的应急处置、救援措施等情况）。目前_____

（事态得到控制情况或者发展、蔓延趋势以及是否需要请求支援等）。

报告单位：_____
（盖章）

联系人：_____

联系电话：_____

报告时间：____年____月____日

关于事件的公告

____年__月__日，我公司（地址：厦门同安工业集中区思明园 302-308 号）发生_____事件。

(1) 对周边自然环境影响情况：

(2) 环境污染发展趋势：

(3) 应采取的防护措施：

特此公告。

厦门百霖净水科技有限公司

年 月 日

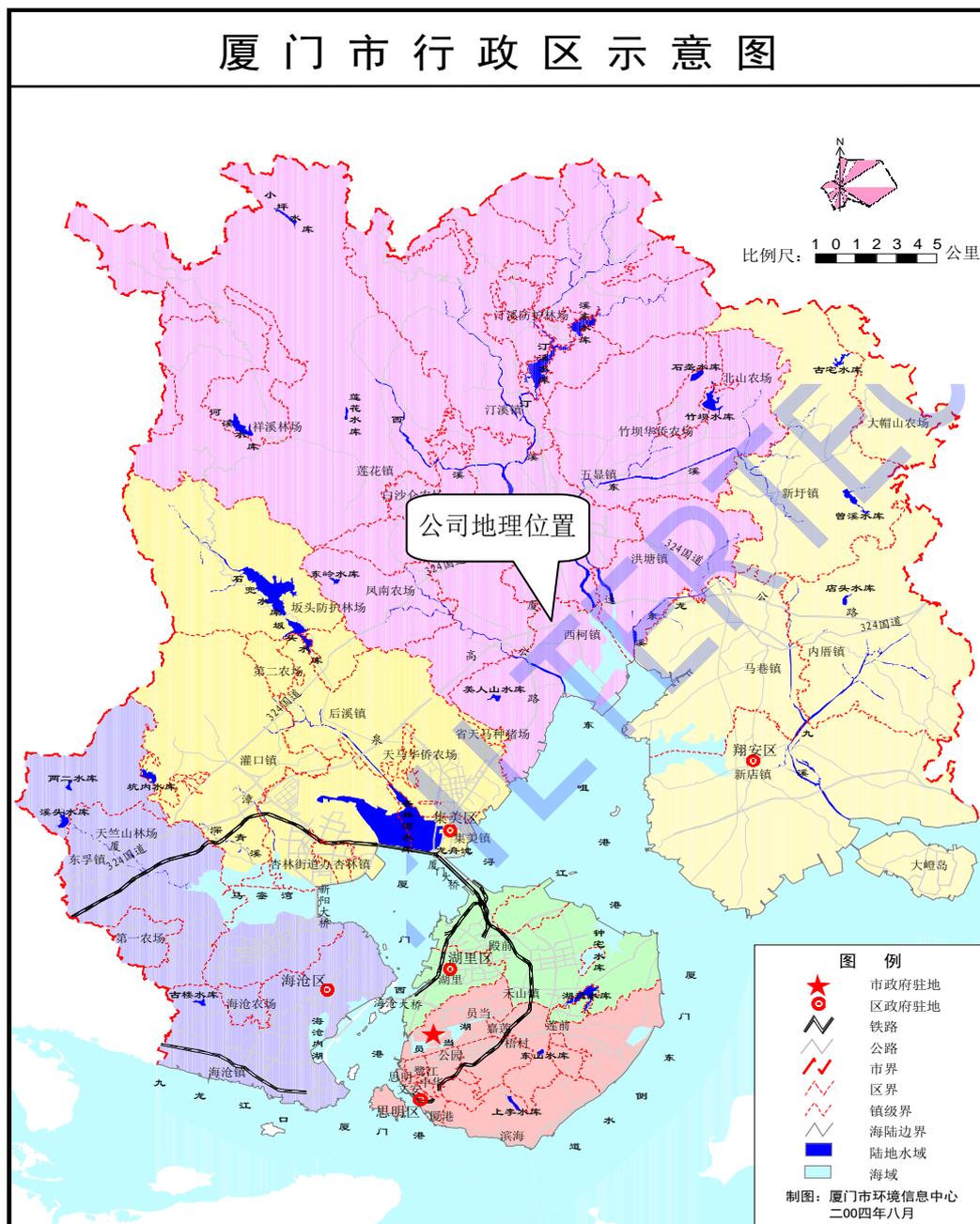
关于（安全事故）的新闻发布稿件

_____年__月__日__时，我公司部门（车间）发生了____
_____（安全事故）。到目前，已造成
_____（人员伤亡数量、财产损
失等情况）。事件的原因是_____
_____（或者原因正在调查）。
事件发生后，公司启动了应急预案，_____
_____（采取的应急处置、救援措施及下一步还将采取
的行动等基本情况）。_____
_____（提醒指引有关部门、公众需注意、防范的问题
和予以配合行动的内容）。

厦门百霖净水科技有限公司

年 月 日

附件 4.1 企业地理位置图

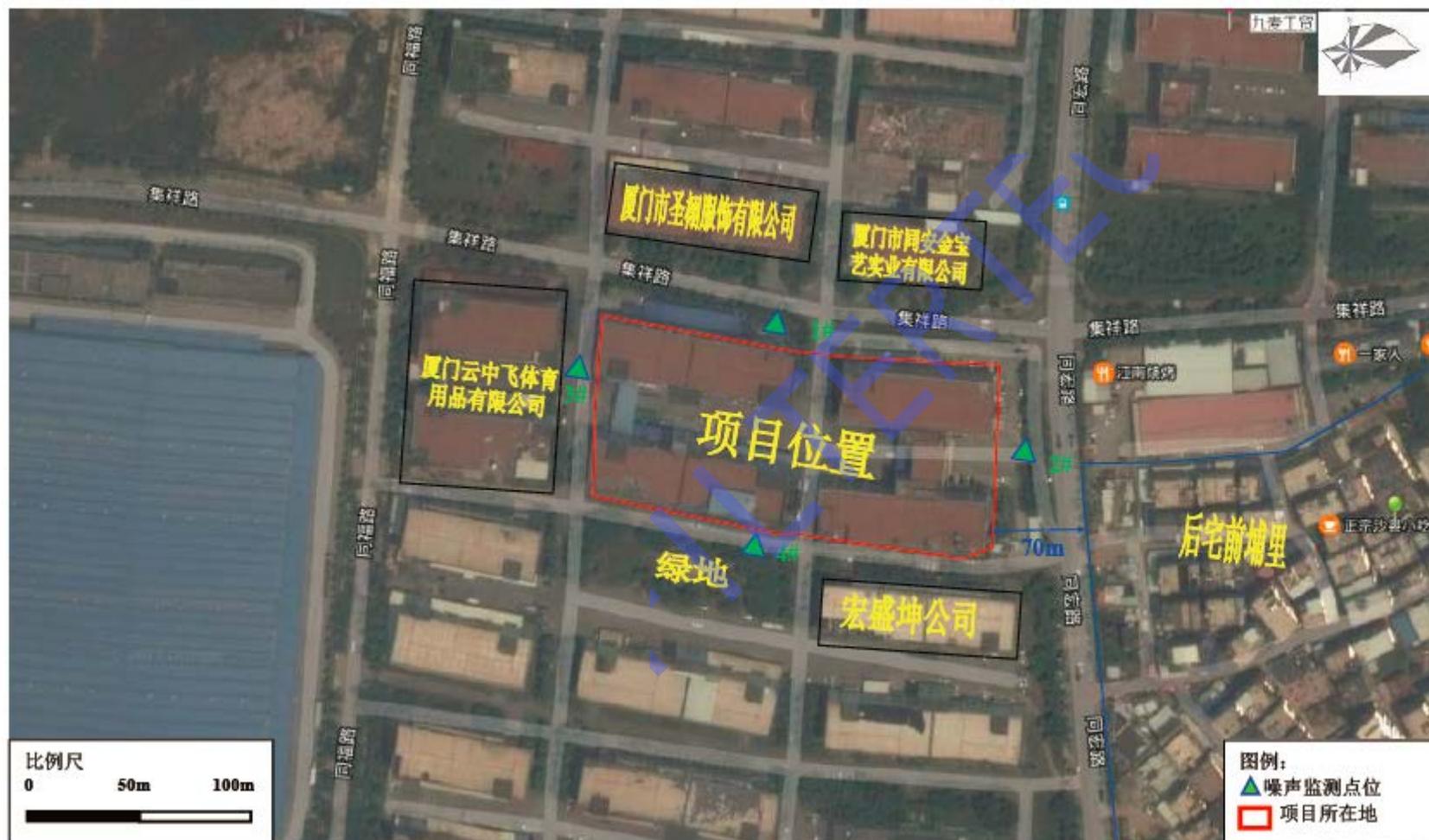


公司名称: 厦门百霖净水科技有限公司

公司地址: 厦门同安工业集中区思明园 302-308 号

公司地理坐标: 东经 118° 06' 22.87" , 北纬 24° 40' 59.90"

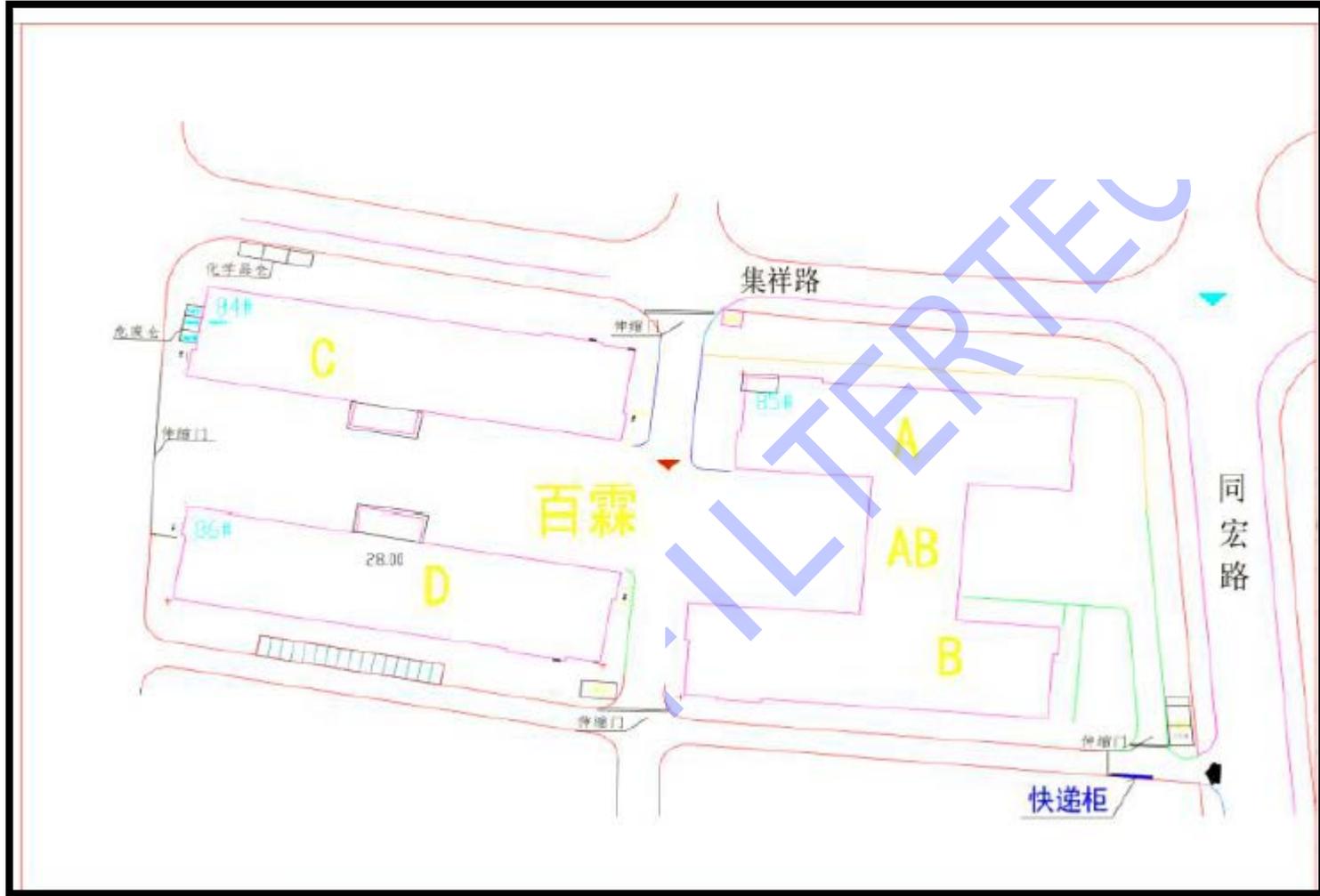
附件 4.2 周边环境风险受体分布图



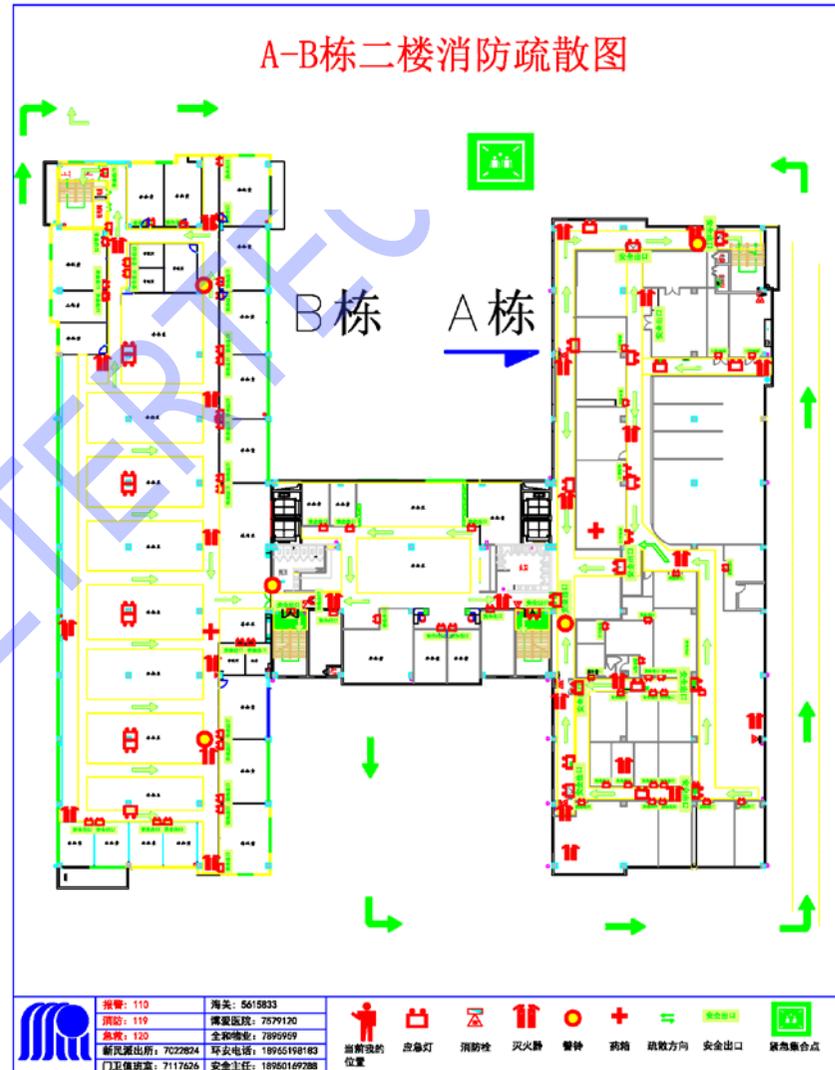
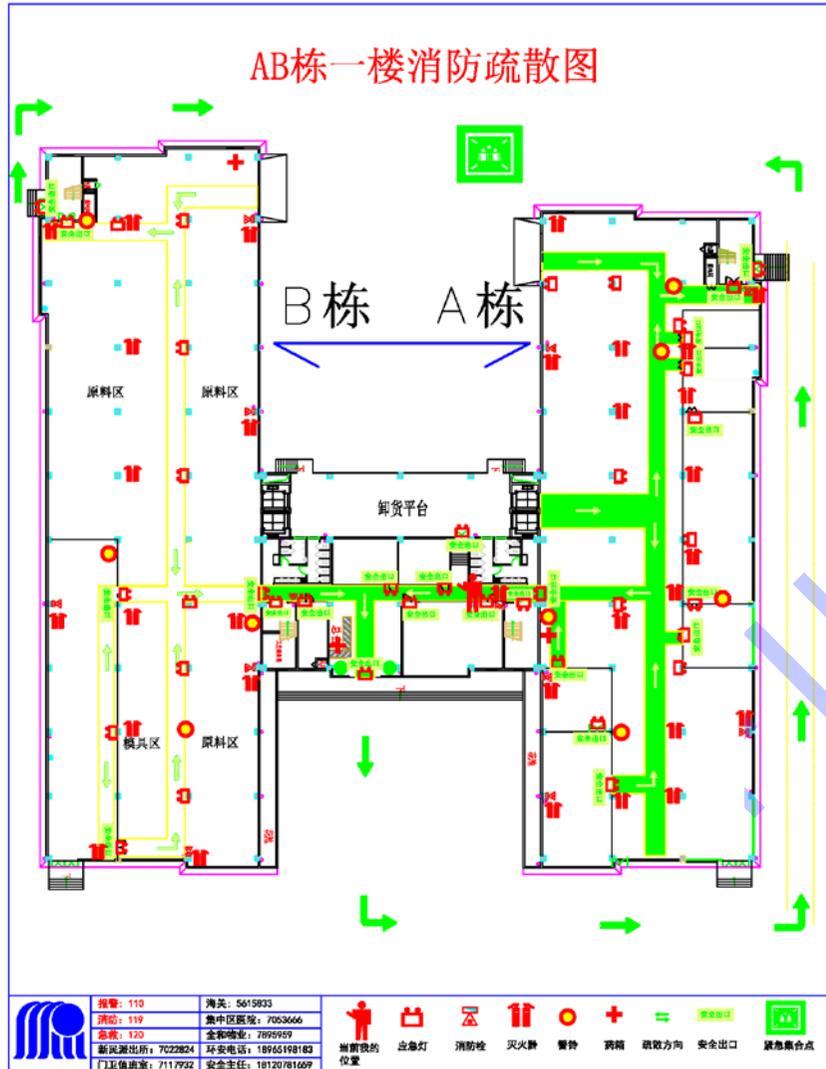




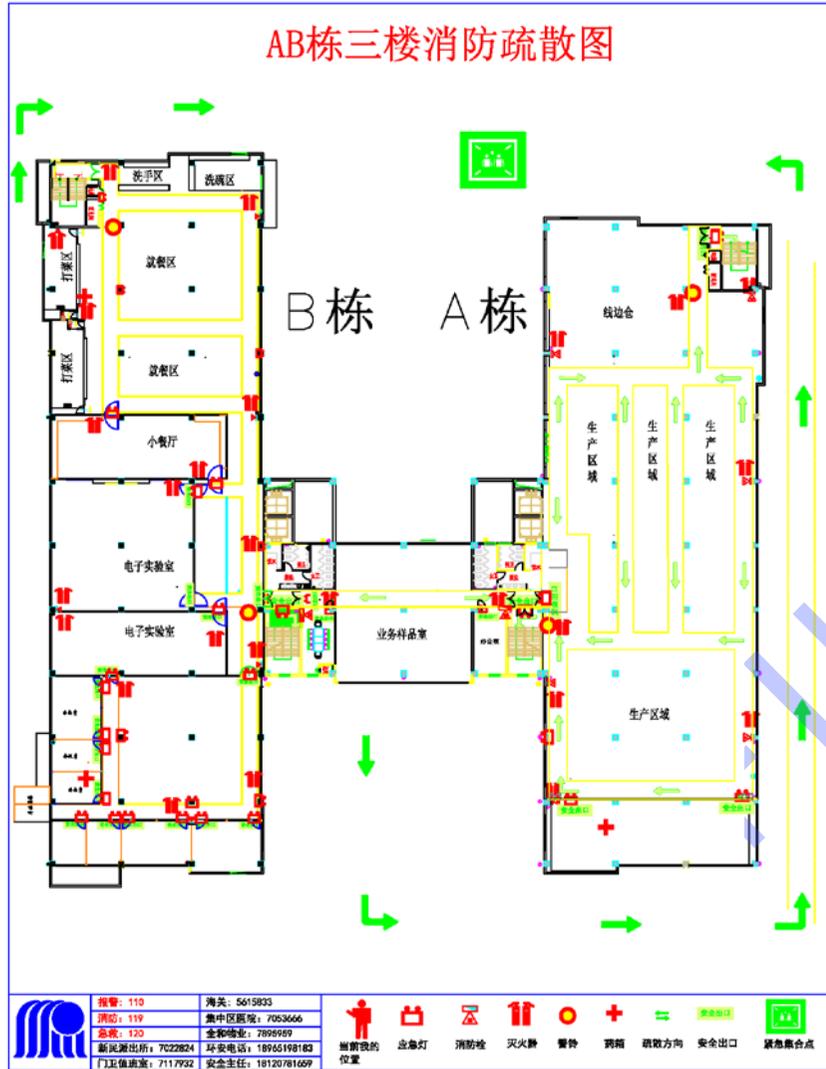
附件 5 厂区总平面图



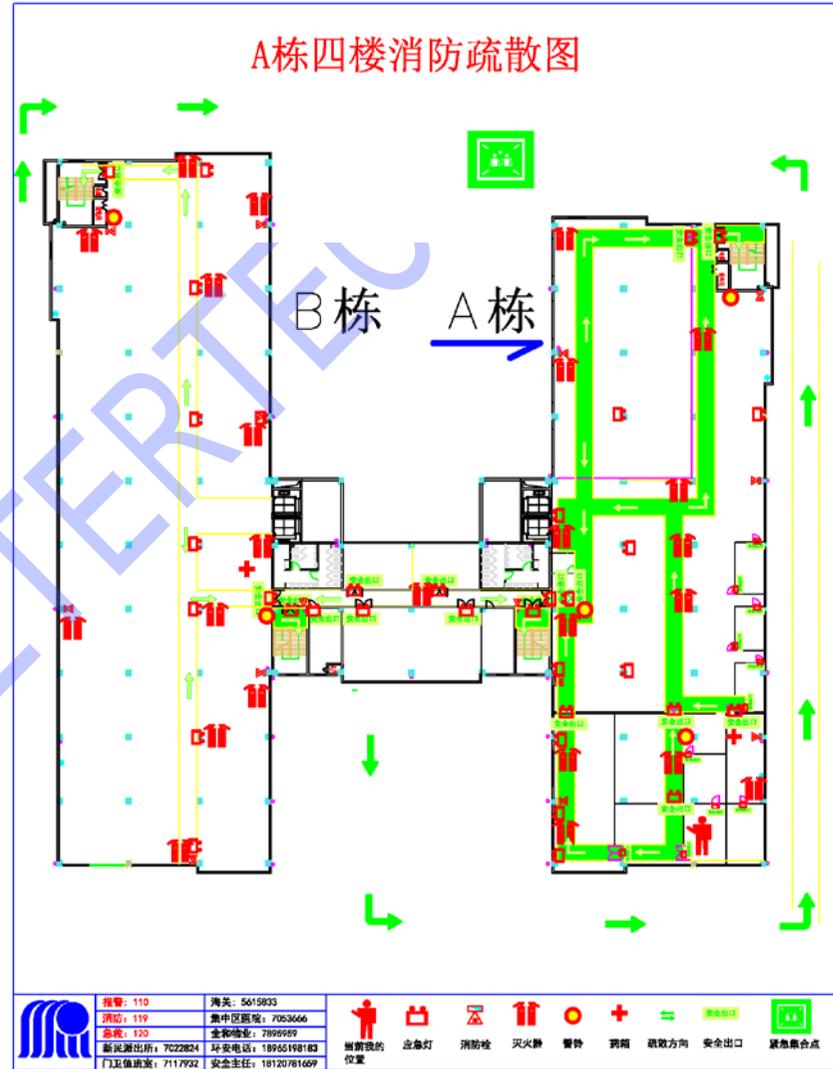
附件 6.1 消防设施及逃生路线图



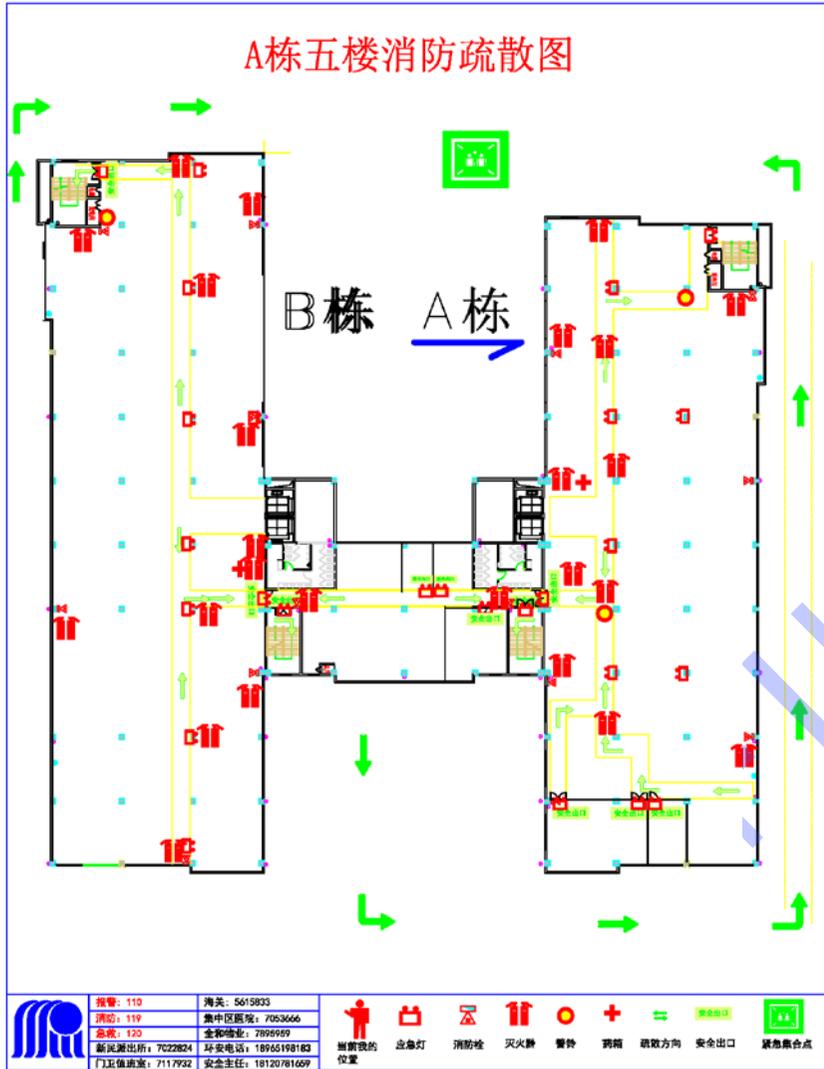
AB栋三楼消防疏散图



A栋四楼消防疏散图

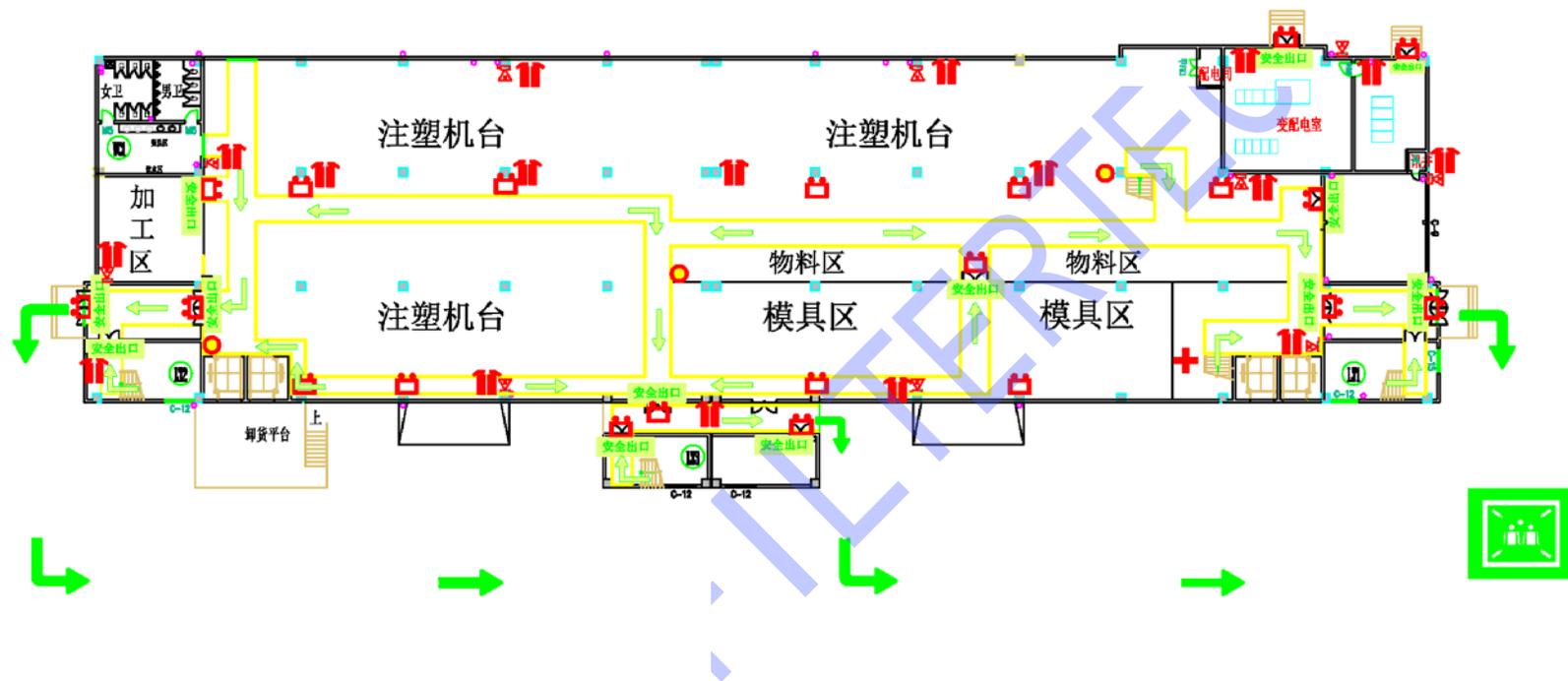


A栋五楼消防疏散图



	报警: 110	海关: 5619833	 当前我的位置  应急灯  消防栓  灭火器  警铃  药箱  疏散方向  安全出口  紧急集合点
	消防: 119	集中区医院: 7053666	
	急救: 120	急救地址: 7896989	
	新民派出所: 7022824	环安电话: 18955198183	
	门卫值班室: 7117932	安全主任: 18120781699	

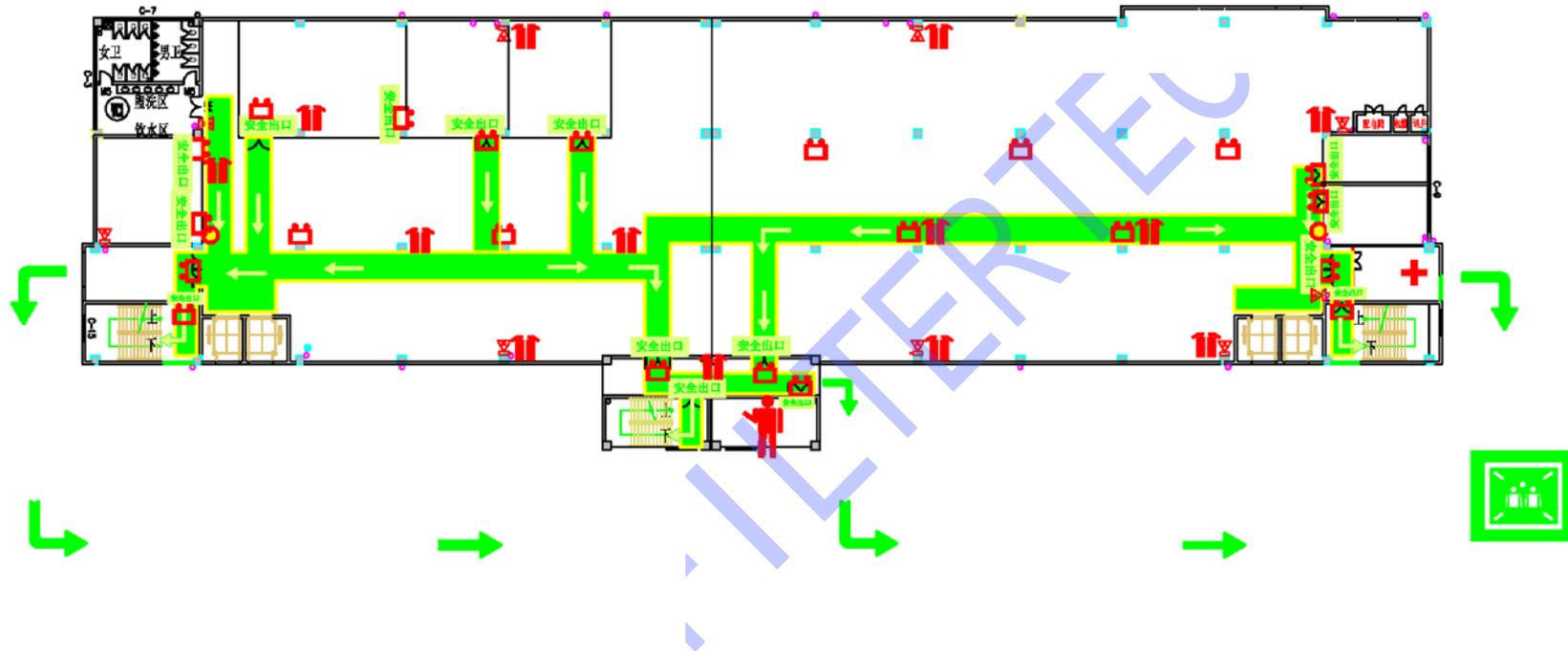
C栋一楼消防疏散图



报警: 110	海关: 5615833
消防: 119	集中区医院: 7053666
急救: 120	全和物业: 7895959
新民派出所: 7022824	环安电话: 18965198183
门卫值班室: 7117626	安全主任: 18120781659

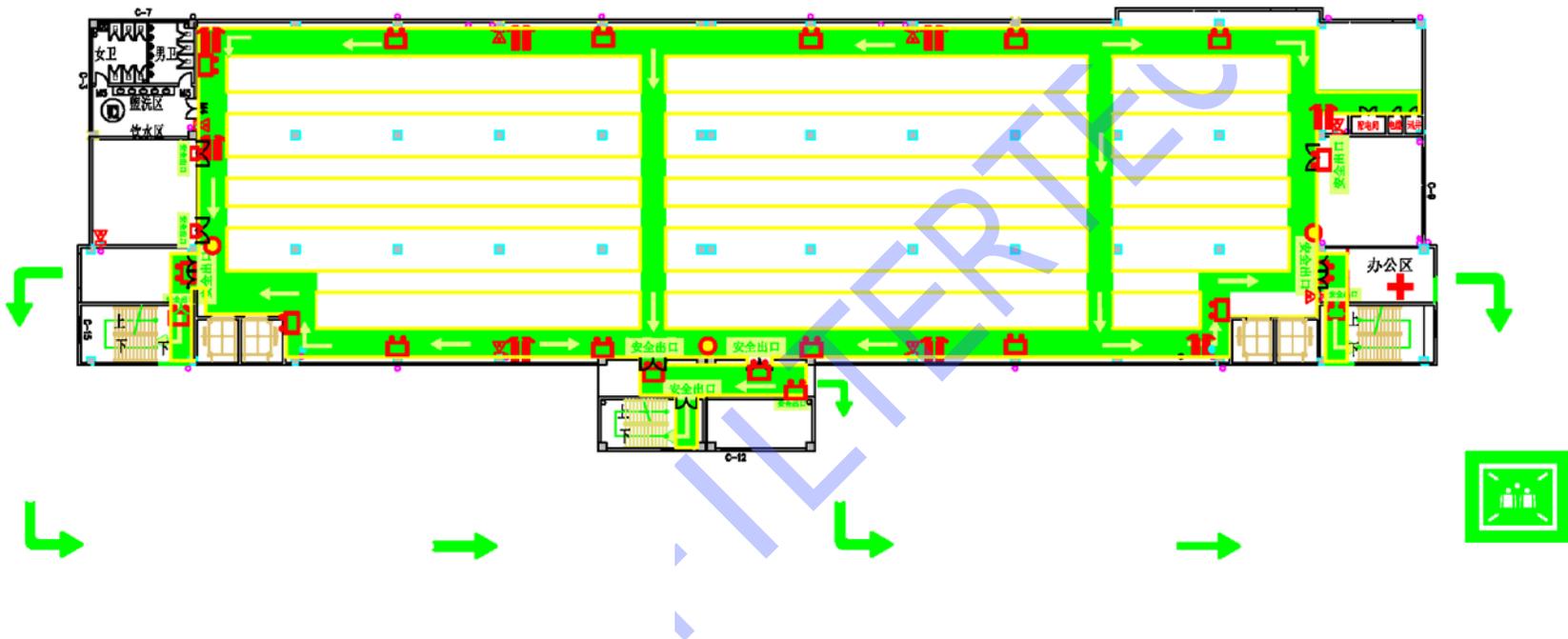
								
当前我的位置	应急灯	消防栓	灭火器	警铃	药箱	疏散方向	安全出口	紧急集合点

C栋二楼消防疏散图



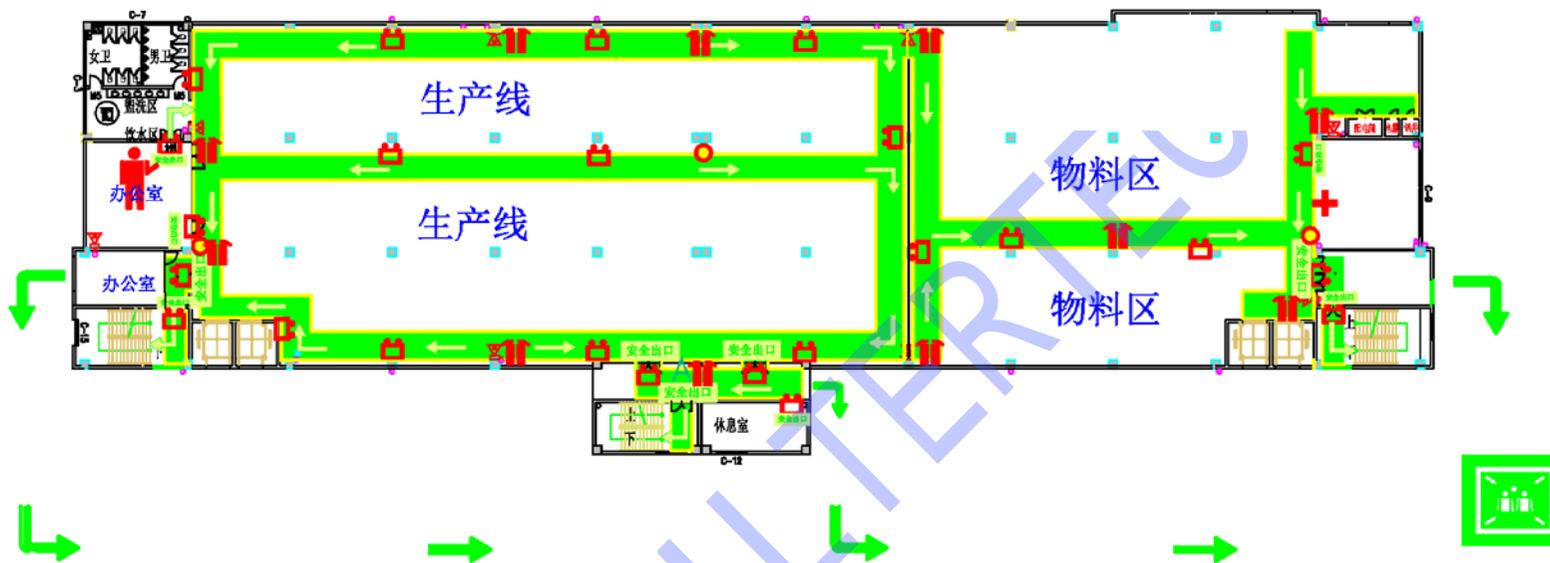
报警: 110	海关: 5615833									
消防: 119	集中区医院: 7053666	当前我的位置	应急灯	消防栓	灭火器	警铃	药箱	疏散方向	安全出口	紧急集合点
急救: 120	全和物业: 7895959									
新民派出所: 7022824	环安电话: 18966198183									
门卫值班室: 7117626	安全主任: 18120781659									

C栋三楼消防疏散图



报警: 110	海关: 5615833									
消防: 119	集中区医院: 7053666	当前的位置	应急灯	消防栓	灭火器	警铃	药箱	疏散方向	安全出口	紧急集合点
急救: 120	全和物业: 7895959									
新民派出所: 7022824	环安电话: 18965198183									
门卫值班室: 7117626	安全主任: 18120781659									

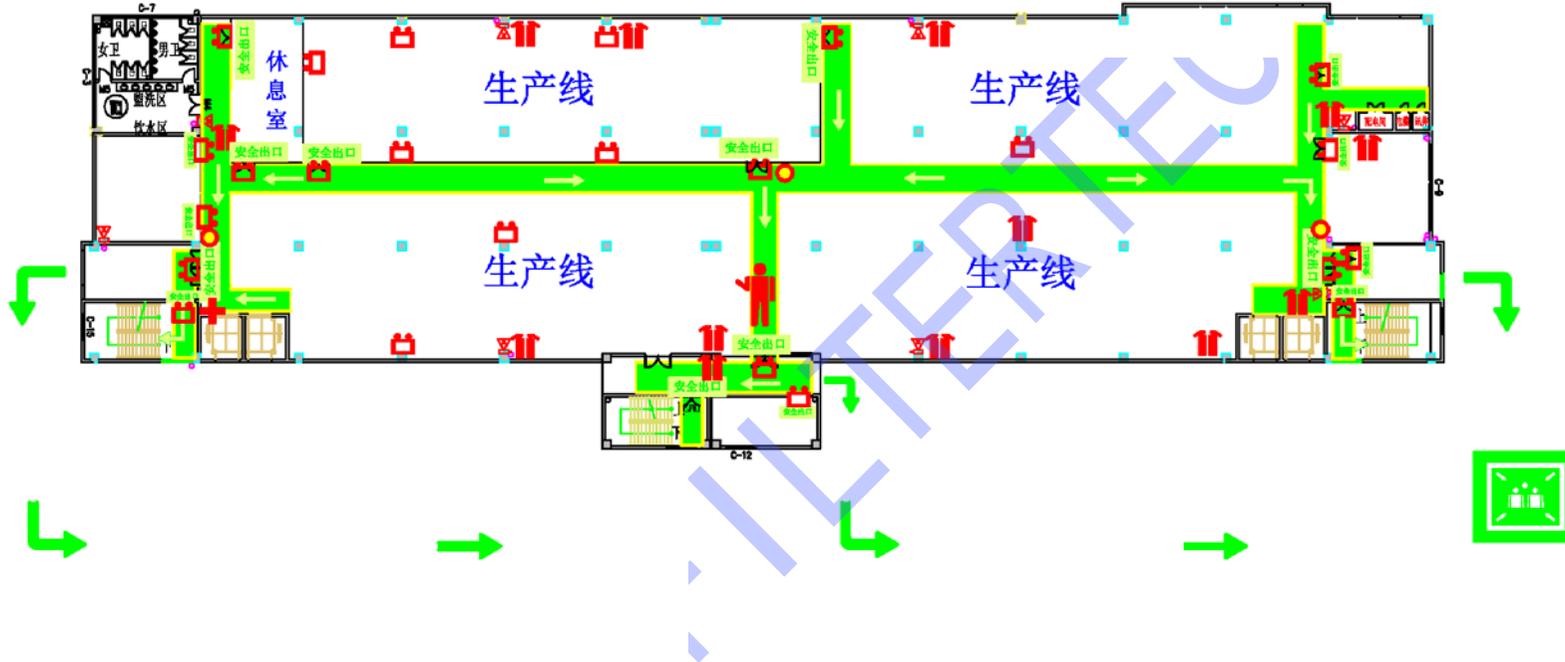
C栋四楼消防疏散图



报警: 110	海关: 5615833
消防: 119	集中区医院: 7053666
急救: 120	全和物业: 7895959
新民派出所: 7022824	环安电话: 18965198183
门卫值班室: 7117626	安全主任: 18120781659

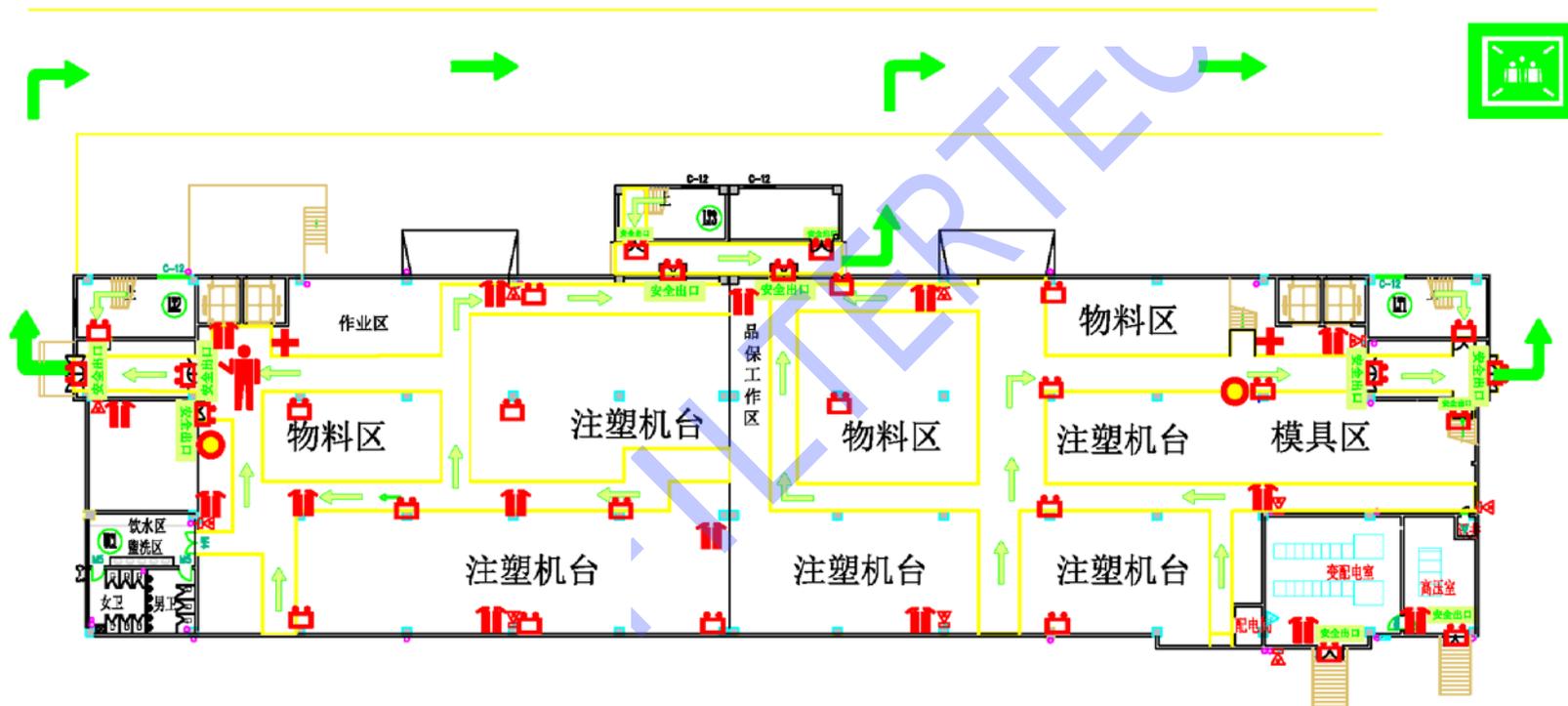
								
当前我的位置	应急灯	消防栓	灭火器	警铃	药箱	疏散方向	安全出口	紧急集合点

C栋五楼消防疏散图



报警: 110	海关: 5615833									
消防: 119	集中区医院: 7053666	当前我的位置	应急灯	消防栓	灭火器	警铃	药箱	疏散方向	安全出口	紧急集合点
急救: 120	全和物业: 7895959									
新民派出所: 7022824	环安电话: 18965198183									
门卫值班室: 7117626	安全主任: 18120781659									

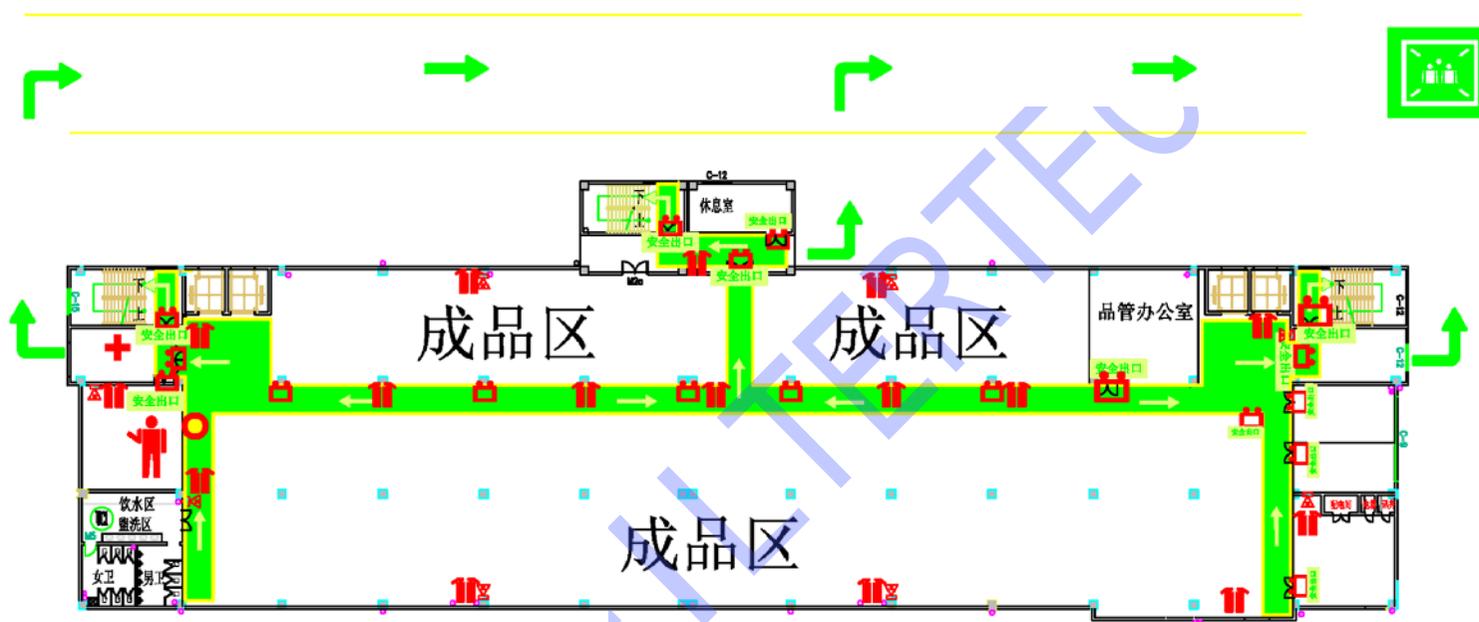
D栋一楼消防疏散图



报警: 110	海关: 5615833
消防: 119	集中区医院: 7053666
急救: 120	全和物业: 7895959
新民派出所: 7022824	环安电话: 18965198183
门卫值班室: 7117626	安全主任: 18120781659

								
当前我的位置	应急灯	消防栓	灭火器	警铃	药箱	疏散方向	安全出口	紧急集合点

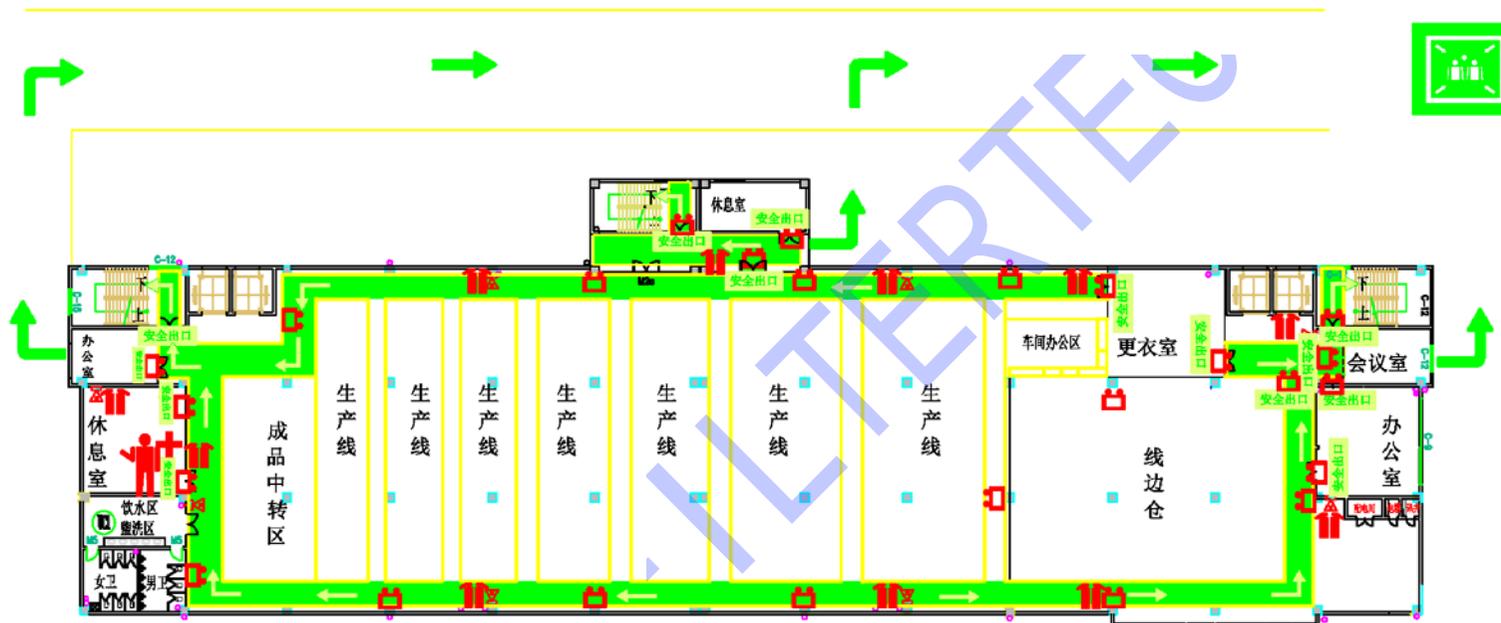
D栋二楼消防疏散图



报警: 110	海关: 5615833
消防: 119	集中区医院: 7053666
急救: 120	全和物业: 7895959
新民派出所: 7022824	环安电话: 18965198183
门卫值班室: 7117626	安全主任: 18120781659

								
当前我的位置	应急灯	消防栓	灭火器	警铃	药箱	疏散方向	安全出口	紧急集合点

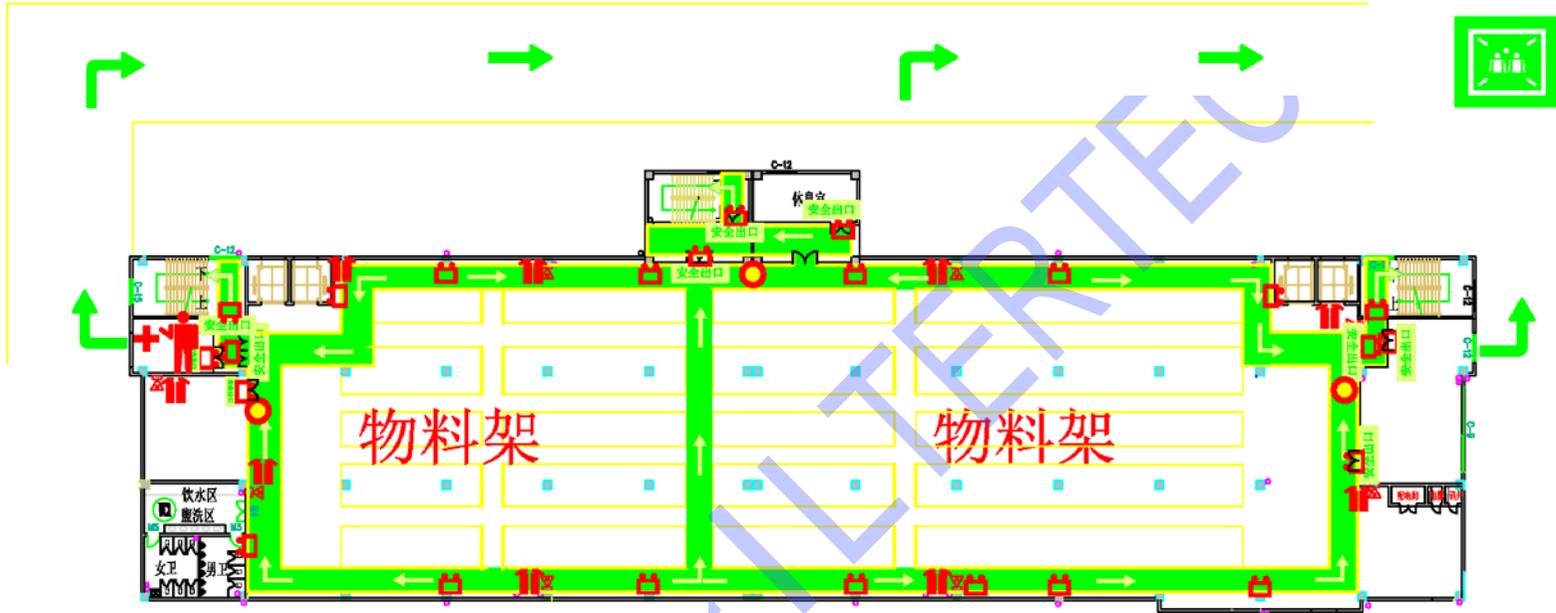
D栋三楼消防疏散图



报警：110	海关：5615833
消防：119	集中区医院：7053666
急救：120	全和物业：7895959
新民派出所：7022824	环安电话：18966198183
门卫值班室：7117626	安全主任：18120781659

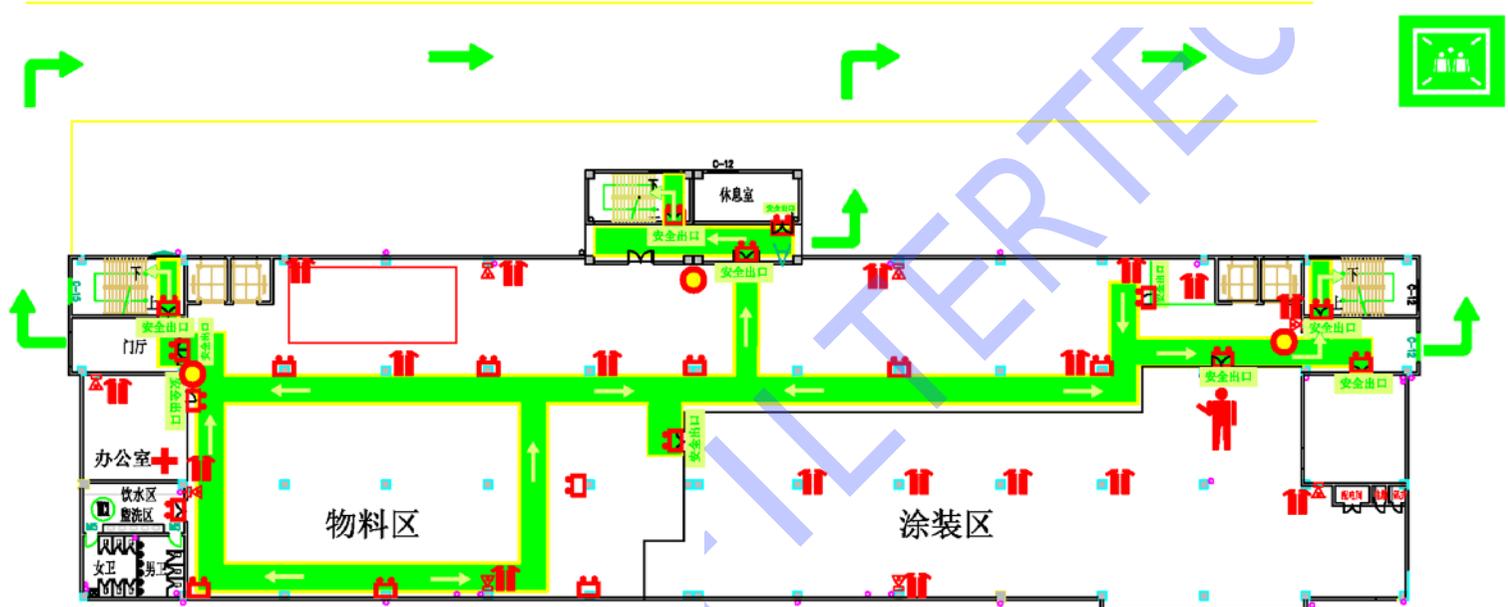
 当前我的位置	 应急灯	 消防栓	 灭火器	 警铃	 药箱	 疏散方向	 安全出口	 紧急集合点
--	---	---	---	--	--	--	--	---

D栋四楼消防疏散图



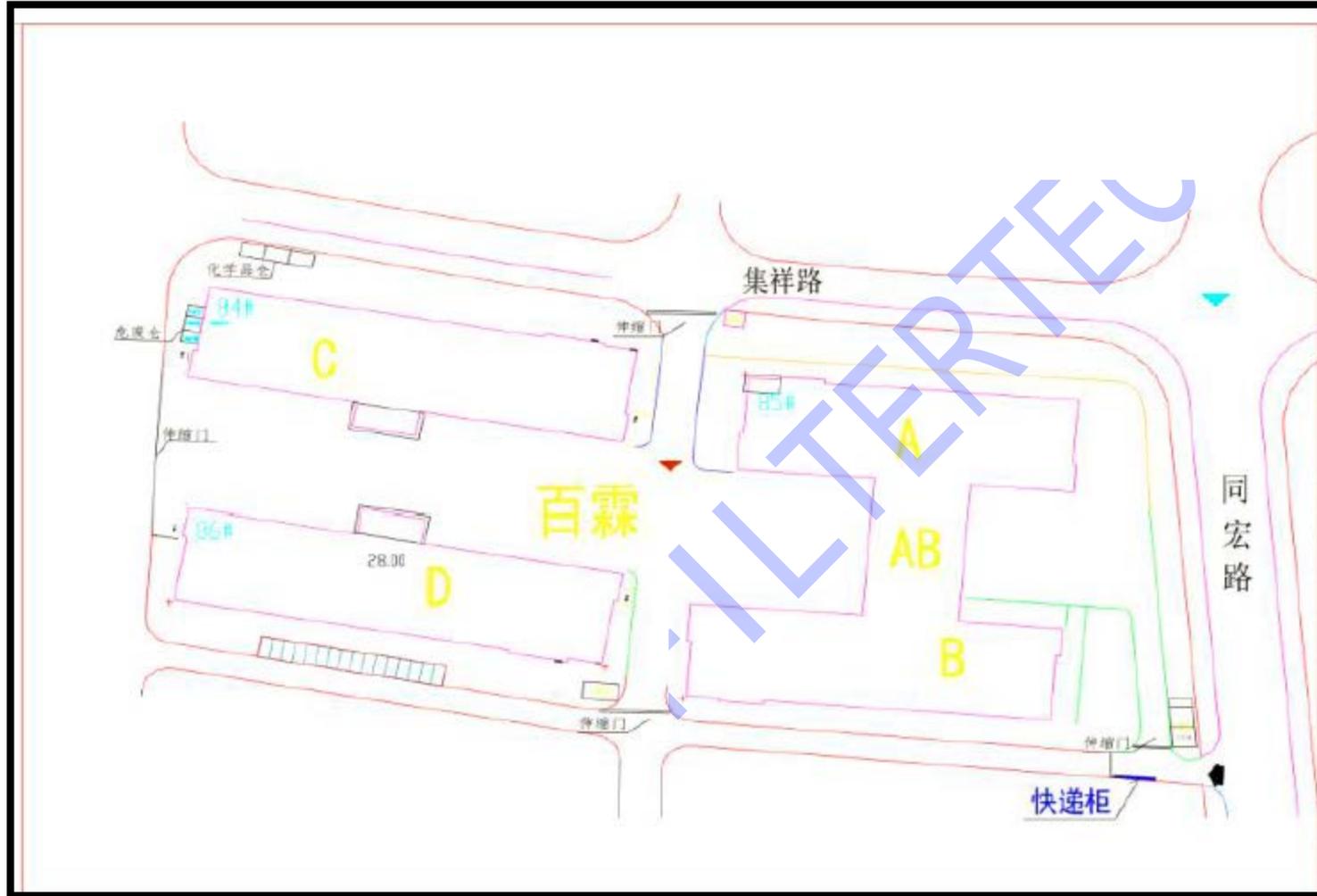
报警：110	海关：5615833									
消防：119	集中区医院：7053666	当前的	应急灯	消防栓	灭火器	警铃	药箱	疏散方向	安全出口	紧急集合点
急救：120	全和物业：7895959	位置								
新民派出所：7022824	环安电话：18965198183									
门卫值班室：7117626	安全主任：18120781659									

D栋五楼消防疏散图

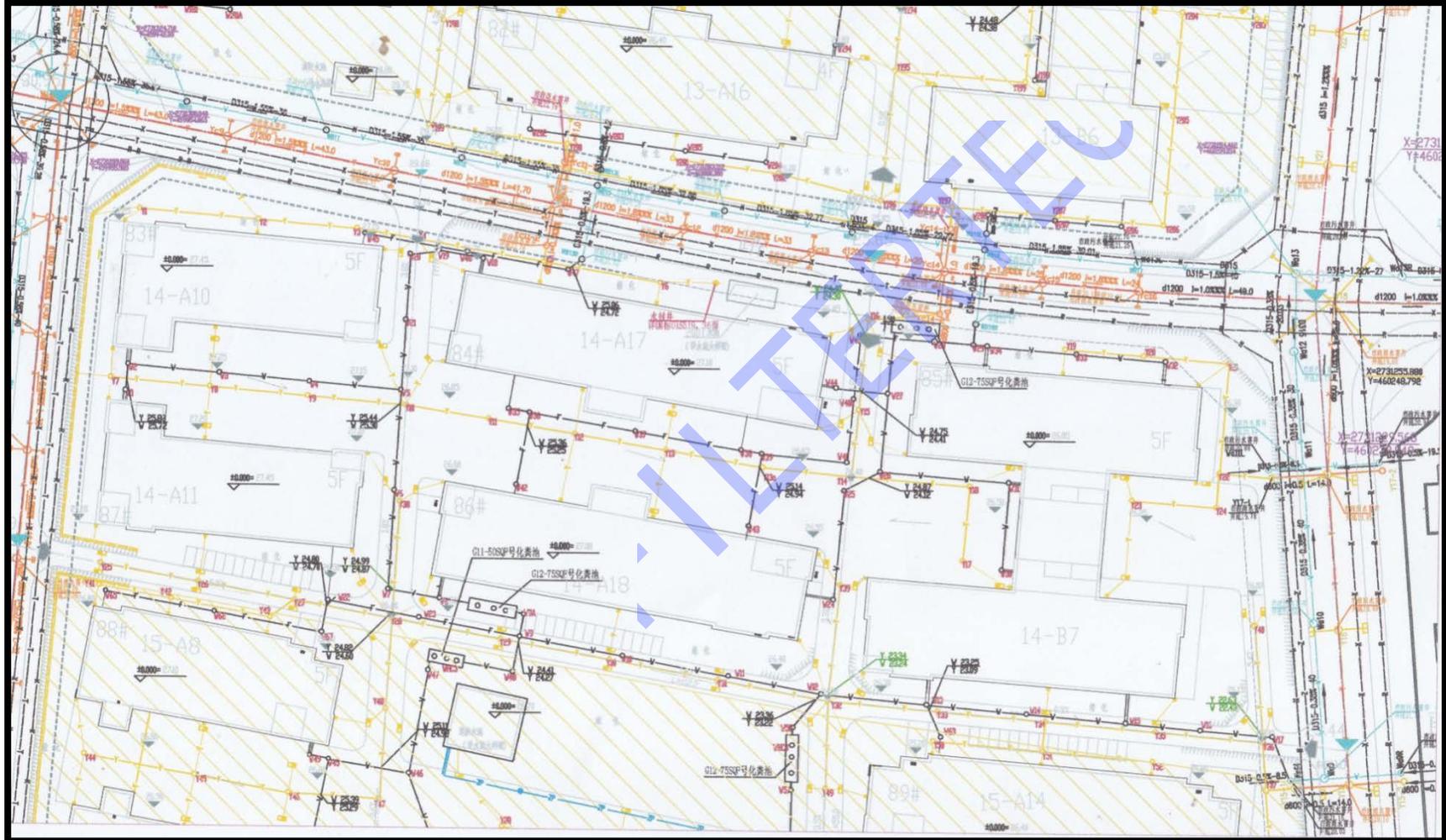


报警: 110	海关: 5615833									
消防: 119	集中区医院: 7053666	当前我的位置	应急灯	消防栓	灭火器	警铃	药箱	疏散方向	安全出口	紧急集合点
急救: 120	全和物业: 7895959									
新民派出所: 7022824	环安电话: 18965198183									
门卫值班室: 7117626	安全主任: 18120781659									

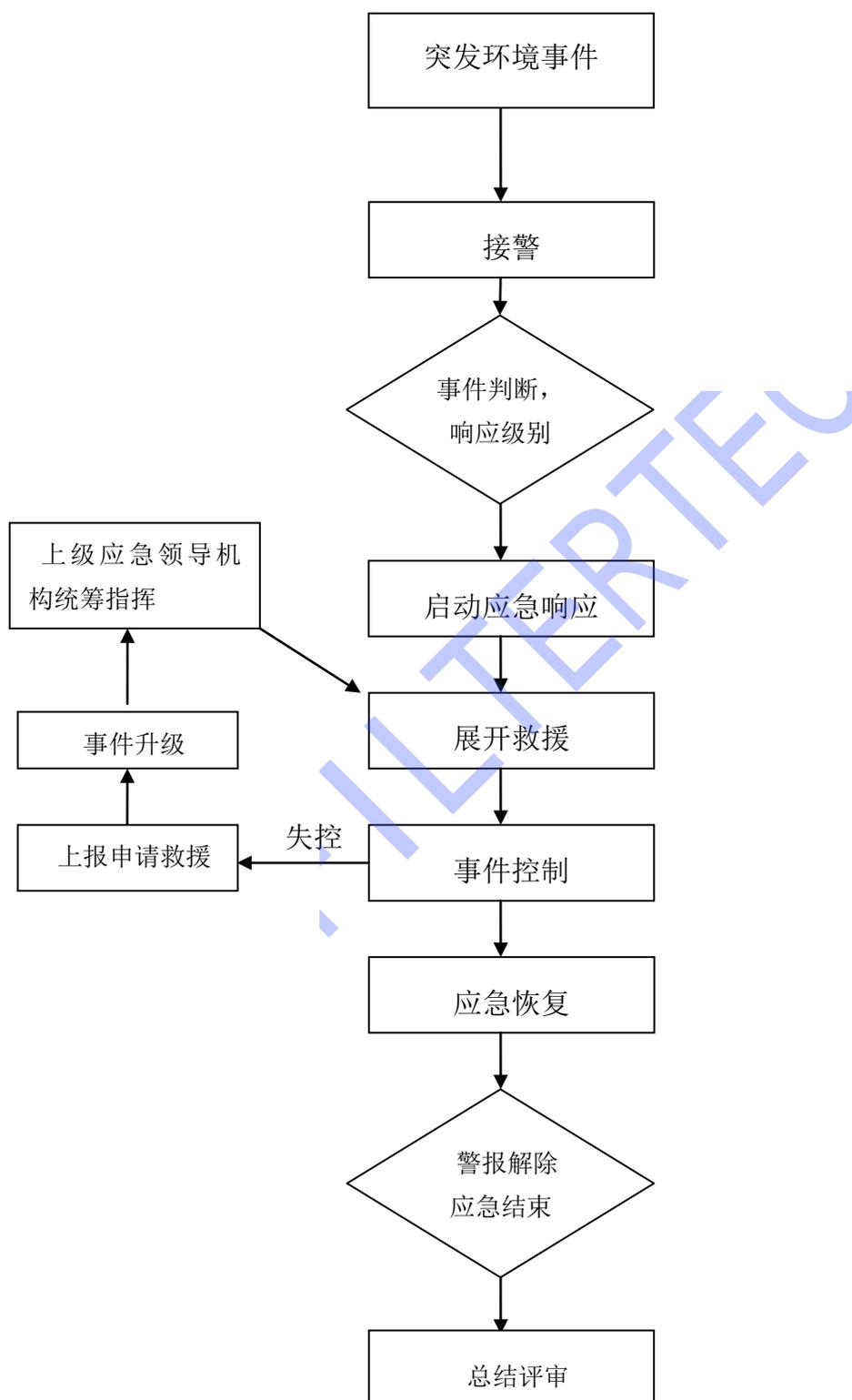
附件 6.2 平面布置及危险源分布图



附件 6.3 雨水、污水收集管网图



附件 7 企业突发环境事件处置流程



应急响应程序流程图

附件 8 应急物资储备

附件 8.1 应急物资储备清单

应急处置工具和物资	数量	存放地点
消防栓	148 个	各楼层
灭火器	552 支	各楼层
应急照明灯	400 个	各楼层
微型消防柜	1 套	1 号门卫室
环境应急物资柜	1 套	化学品仓库
安全出口灯	270 个	各楼层
沙	1 立方米	化学品仓库旁
救护箱	19 个	各楼层
叉车	2 辆	广场
绝缘手套	5 付	配电房
高压验电笔	2 支	配电房
接地线	4 根	套
绝缘靴	4 双	配电房
安全警示牌	51 个	各楼层、配电房
梯子	2 把	行政仓库
活性炭口罩	20 只	行政仓库
洗眼器	15 个	实验室、各楼层
汽油机水泵	1 台	行政仓库
沙袋	60 个	行政仓库
应急桶	4 个	废酸储存区
灭火器等消防器材	50 个	厦门市安消防器材有限公司， 刘宇山，15060727119
灭火器	40 个	厦门市云中飞体育用品有限公司 鄢桂，7397776

备注：管理人：徐伟祥，18860015943

附件 8.2 单个应急药箱明细

序号	药品名称	单位	数量	用途	存放位置
1	跌打万花油	瓶	1	外用	车间应急物资 存放处等
2	创口贴	片	10	外用	
3	绷带	卷	4	外用	
4	双氧水	瓶	2	外用	
5	红药水	瓶	2	外用	
6	镊子	把	1	外用	
7	医用药棉	包	1	外用	
8	无菌纱布	包	2	外用	
9	医用胶布	卷	1	外用	
10	医用棉签	包	2	外用	
11	烫伤膏	瓶	1	外用	
12	医用剪刀	把	1	外用	
13	医用手套/橡胶手	副	1	外用	

备注:

管理人: 徐伟祥, 18860015943

附件 9 各种制度、程序、方案

(详见公司管理制度一览表)

序号	文件编号	文件名称
1	FRN-B-B-H-004	因素识别及评价管理程序
2	FRN-B-B-H-005	法律法规及其它要求管理程序
3	FRN-B-B-H-006	环境与职业健康安全运行控制程序
4	FRN-B-B-H-009	反恐计划书
5	FRN-B-C-H-001	危险化学品泄漏应急预案
6	FRN-B-C-H-002	三废管理办法
7	FRN-B-C-H-003	事故与职业病管理办法
8	FRN-B-C-H-004	应急管理辦法
9	FRN-B-C-H-005	噪音管理办法
10	FRN-B-C-H-007	劳保用品管制办法
11	FRN-B-C-H-008	配电设备操作管理办法
12	FRN-B-C-H-010	易制毒化学品管理办法
13	FRN-B-C-H-011	特种设备管理办法
14	FRN-B-C-H-013	虫鼠害控制管理办法
15	FRN-B-C-H-014	电梯使用管理办法
16	FRN-B-C-H-018	5S 管理办法
17	FRN-B-C-H-019	化学品使用管理办法
18	FRN-B-C-H-020	门卫管理办法
19	FRN-B-C-H-021	车辆物品人员进出管理办法
20	FRN-B-C-H-022	物件快递收发管理办法
21	FRN-B-C-H-023	厂牌及访客证管理规定
22	FRN-B-C-H-024	监控和警报系统管理办法
23	FRN-B-C-H-025	车间/仓库安全管理规定
24	FRN-B-C-H-026	反恐安全紧急事故处理办法
25	FRN-B-C-H-027	年度安全突击检查办法
26	FRN-B-C-H-028	安全调查处理办法
27	FRN-B-C-H-029	反偷窃管理办法
28	FRN-B-C-H-030	药品管理办法

序号	文件编号	文件名称
29	FRN-B-C-H-031	员工意见处理管理办法
30	FRN-B-C-H-032	职业病预防管理办法
31	FRN-B-C-H-033	工伤事故管理办法
32	FRN-B-C-H-034	消防安全管理规定
33	FRN-B-C-H-035	工业安全管理办法
34	FRN-B-C-H-036	废旧物品管理规定
35	FRN-B-C-H-037	节能减排管理办法

ALTERTEC

附件 10 关于成立《突发环境事件应急预案》编写小组的通知

关于成立《突发环境事件应急预案》编写小组的通知

为积极应对可能发生的突发环境事件，有序、高效地组织指挥事故抢险救援工作，防止因组织不力或现场救护工作混乱延误事故应急，最大限度地保护员工的安全和健康，防止环境污染、减少财产损失，依据国家相关法律、法规，结合本公司的实际情况，成立《突发环境事件应急预案》编写小组，负责《突发环境事件应急预案》的编写工作。

组织者：吕学燕

参与部门：总经理室、行政部、人力资源部、营运系统、品保系统、集团服务平台、研发系统的负责人。

厦门百霖净水科技有限公司

2017年10月15日



附件 11 预案编制人员清单

姓名	所处部门	应急组织职位	公司职位	电话
吕学燕	总经理室	总指挥	总经理室	13806066997
严建勇	研发系统	副总指挥	副总经理	18965198288
邹洪宜	营运资源系统	副总指挥	副总经理	18965198698
丁智慧	服务平台	通讯联络组组长	工程师	18959293316
刘名民	总经理室	疏散引导组组长	高级经理	18950169288
阴庆宏	营运管理系统	事故抢险组组长	助理	18965198168
李沛勇	行政部	应急保障组组长	专员	18120781659
高焱华	行政部	监测组副组长	专员	18965198183

附件 12 突发环境事件信息报告制度

厦门百霖净水科技有限公司突发环境事件信息报告制度

一、依据

根据《中华人民共和国突发环境事件应对法》、《国务院办公厅关于加强和改进突发公共事件信息报告工作的意见》（国办发[2006]105 号）、《福建省环保厅关于规范突发环境事件应急预案管理工作的通知》（闽环保应急函〔2013〕17 号）、《关于开展全省“编制环境应急预案年”活动的通知》（闽环保应急〔2013〕25 号）、《关于规范突发环境事件应急预案管理工作的通知》（厦环控〔2013〕30 号）等文件要求，特制定本制度。

二、目的

1、及时掌控突发事件信息，及时有效地协调社会各界救援力量，将突发事件的危害影响将至最低点，及时消除事故。

2、规范突发事件上报程序和报告文本。

三、突发事件级别

根据突发事件的可控性、影响范围、严重程度，划分为特别重大、重大、较大和一般突发事件 4 个级别。

企业负责向区环保分局应急办报告的突发信息有：

1、特别重大、重大、较大和一般突发事件信息。

2、可能引起的特别重大、重大、较大、一般突发事件的预测预警信息。

3、事件本事比较敏感或发生在敏感地区、敏感时间或可能演化为特别重大、重大、较大、一般突发事件的信息。

四、公司突发事件信息报告员

行政部联络专员为公司突发事件信息报告员。

五、突发事件首报时限

企业在突发事件发生后 1 小时内向区政府应急办报告突发事件信息书面报

告，因特殊情况不能在 1 小时内报书面报告的，应在事件发生 15 分钟内电话向区应急办报告并说明具体原因。处置结束后，应在 1 天内向区应急办上报处置工作总结报告。

六、突发事件信息报告分类

突发事件信息报告分为首报、续报和终报。

1、首报信息内容：突发事件发生时间、地点、事件、可能造成的伤亡和影响情况，抢险救援情况。

2、续报信息内容：事件单位基本情况，事件起因和性质、基本过程、影响范围、事件发展趋势、处置情况，请求事项和工作建议。

3、终报信息内容：事件基本情况，原因分析，处置过程，形成结果，责任划分与处理、教训与预防措施。

七、突发事件报告时限

突发事件处置过程中，现场指挥机构负责人应与区政府应急办保持密切联系，及时、主动报告突发事件状况及处置进展情况，信息报送实行日报制，每天 16:00 前向区政府应急办报告。

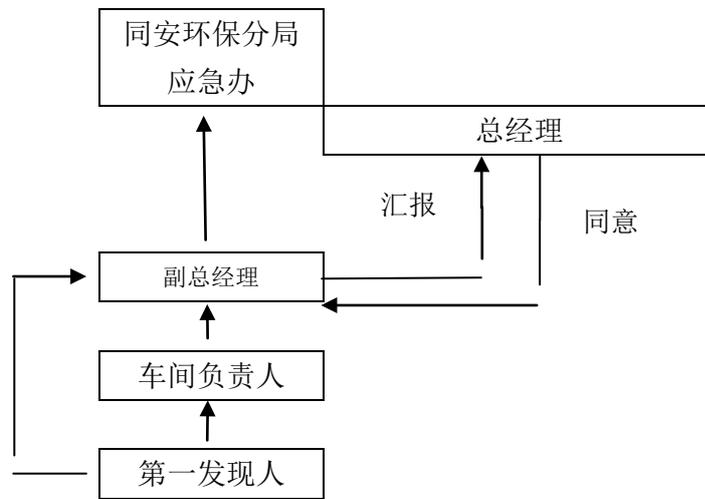
八、突发事件报告程序

由第一发现人立即报告车间负责人，之后由车间负责人立即上报厂长及副总经理，经副总经理批准同意后，由副总经理向区政府应急办报告突发事件。

九、区政府应急办联系方式

厦门市同安区环境应急办电话：7221381

十、信息报告流程图



附件 13 现场处置预案

附件 13.1 废酸泄漏的现场处置预案

废酸泄漏的现场处置预案

车间名称	废酸储存区
岗位名称	废酸管理操作工
危险性分析	废酸储罐存在着泄漏的风险。
岗位负责人及联系方式	徐伟祥：18860015943
应急来由	废酸泄漏
信息报告	<p>第一发现人进行先期处置，并在第一时间通知公司领导，报告泄漏的具体位置及泄漏情况；公司领导到场后，由公司领导负责处置。</p> <p>上报程序：发现者→应急指挥中心（24 小时电话：0592-7117932）</p> <p>责任人：徐伟祥，18860015943</p> <p>高焱华：18965198183</p> <p>李沛勇：18120781659</p>
处置过程	<p>当发现管道泄漏时，第一个发现的员工采取收集工具将废酸收集至废液桶中；并在第一时间通知应急指挥部，报告泄漏的具体位置及泄漏情况；应急指挥部人员接到报告后第一时间到现场查看情况，并指挥现场处置。</p>
注意事项	<p>(1) 现场收集泄漏的泄漏液，员工必须穿戴好耐酸防护手套、防护靴、防护服和护目镜、安全帽、防护面罩等劳保用品。</p> <p>(2) 收集的废酸必须按危废处置，委托有资质单位处置。</p>

附件 13.2 火灾的现场处置预案

火灾的现场处置预案

车间名称	车间
危险性分析	公司现有的车间机台设备较多，为高耗能车间，因长期高电流运行，可能引起电路老化、起火。
岗位负责人及联系方式	徐伟祥：18860015943
应急来由	车间火灾
信息报告	<p>当车间出现火情时，班组长一方面要在第一时间组织现场员工利用灭火器灭火。另一方面要把情况向应急总指挥报告并马上拨打 119 火警电话。</p> <p>上报程序：发现者→应急指挥中心（24 小时电话：0592-7117932）</p> <p>责任人：徐伟祥，18860015943</p> <p>高焱华：18965198183</p> <p>李沛勇：18120781659</p> <p>吕学燕：13806066997</p>
处置过程	<p>(1) 检查并确认通往厂区之外的雨水管道周边已用沙袋截堵，移动式抽水泵可及时将废水泵入收集桶。</p> <p>(2) 切断电源，防止由于火情引发其它地方着火。</p> <p>(3) 现场员工应在班组长的指挥下，利用身边的灭火器灭火。</p> <p>(4) 将现场的可燃物转移到安全的地方，以防止火情蔓延。</p> <p>(5) 安排一名员工到厂区门口迎接消防车，以最短时间引导消防车到公司着火点。</p> <p>(6) 把消防水收集至收集桶后，委外处置废水至达标后排入市政污水管网，确保不会对周边水环境产生影响。</p>
注意事项	<p>(1) 灭火过程中，所有人员应背向逃生出口。</p> <p>(2) 当火灾失控时，班组长应组织现场员工放弃灭火，有序撤离至地面安全的地方。</p> <p>(3) 当火灾现场出现大量浓烟时，现场人员必须利用可以取用的水源沾湿毛巾或者衣袖，然后捂住鼻子，低身跑到安全、通风的地方。</p>

附件 13.3 废气处理设施故障的现场处置预案

A、C、D 栋车间废气处理设施故障的现场处置预案

车间名称	A、C、D 栋车间
岗位名称	废气处理工
危险性分析	A、C、D 栋车间均配套废气处理设施，废气处理设施如未按时维护，则影响车间内空气的流通及废气不达标排放。
岗位负责人及联系方式	徐伟祥：18860015943
应急来由	A、C、D 栋车间废气处理设施故障
信息报告	<p>巡检人员巡视，发现尾气处理设施故障时，立即向公司领导报告，并根据公司领导的要求进行处置。</p> <p>上报程序：发现者→应急指挥中心（24 小时电话：0592-7117932）</p> <p>责任人：徐伟祥，18860015943</p> <p>高焱华：18965198183</p> <p>李沛勇：18120781659</p>
处置过程	当出现设备故障时，检修人员报告公司并要求停产，停产后检修人员对故障风机、设施主要部件进行检修。
注意事项	<p>（1）在工作时间内，操作工每隔 4 小时对废气处理设施进行检查；若发现异常，则报告公司领导要求停产。等废气处理系统维修正常后，方能重新开始生产。</p> <p>（2）每天对废气处理设施点检，并填写废气运行记录。</p>

附件 13.4 危险品仓库现场处置预案

危险品仓库现场处置预案

车间名称	危险品仓库
岗位名称	仓库管理员
危险性分析	废矿物油、废乳化液、废有机溶剂均为毒性液体，存放于危废仓库，可能发生泄漏、挥发的风险。
岗位负责人及联系方式	徐伟祥：18860015943
应急来由	危险品发生泄漏
信息报告	<p>当发生液体危险废物泄漏时，进行先期处置，由仓管员陈志娟向公司领导汇报，由公司领导负责处置。</p> <p>上报程序：发现者→应急指挥中心（24 小时电话：0592-7117932）</p> <p>责任人：徐伟祥，18860015943</p> <p>高焱华：18965198183</p> <p>李沛勇：18120781659</p>
处置过程	<p>（1）当发生液体危险废物泄漏时，仓管员应立即撤离、防止中毒；切断电源，防止漏电导致触电事故；并立即向公司领导汇报事故情况。</p> <p>（2）仓管员及水处理工做好自身的防护（穿上防护服、防护手套、护目镜，带上应急手电筒）。</p> <p>（3）将泄漏液收集至空桶，地面用少量水冲干净后，冲洗水收集起来按危废处置。</p> <p>（4）事故结束以后，按照“四不放过”原则进行事故调查和善后处置。</p>
注意事项	<p>（1）仓库的走火通道和逃生路线要明确，设置符合国家规定的安全疏散标志，意外发生时可以及时逃离。</p> <p>（2）应按国家规定配全应急救援设施和器材，并定期组织检查。</p> <p>（3）定期组织开展安全检查，及时消除或控制各类事故隐患。</p> <p>（4）对车间员工进行三级安全培训，培训内容包括应急救援知识、紧急情况下的报警、疏散、紧急救护等常识，使其熟知防止事故和应付紧急情况的能力。</p>

附件 13.5 台风暴雨等自然灾害来临的现场处置预案

台风暴雨来临的现场处置预案

车间名称	厂区
岗位名称	总经理室
危险性分析	<p>台风将带来强大的风力和大量的降雨。台风的强大风力会吹倒树木、围墙、广告牌、雨篷、原料（半）空桶、产品（半）空桶。吹倒树木、围墙、广告牌、雨篷的过程中，容易造成人身伤害及财产损失。吹倒或砸坏原料（半）空桶、产品（半）空桶，不仅会遭受财产损失，而且会使原料（半）空桶、产品（半）空桶中的原料、产品溢流出来，造成财产损失和环境污染。大量的降雨会淹没低洼地带，造成管沟、涵洞水位上升。</p>
岗位负责人及联系方式	徐伟祥：18860015943
应急来由	台风、暴雨事件
信息报告	<p>通过收听电视、广播、网络等媒体信息，以及切身感受到的天气变化；了解台风的登陆情况，以及带来的大风、降雨情况。</p> <p>上报程序：发现者→应急指挥中心（24 小时电话：0592-7117932）</p> <p>责任人：徐伟祥，18860015943</p> <p>高焱华：18965198183</p> <p>李沛勇：18120781659</p> <p>吕学燕：13806066997</p>
处置过程	<p>(1)当收到气象部门等通知有极端天气发生或其他地质灾害发生时，我司应安排停止生产，启动突发事件应急预案。</p> <p>若接到台风、暴雨警报时，应立即派人车间、仓库等进行检查并进行必要的加固；对厂区内排水沟进行检查疏通；对可能受雨水侵袭的物品进行转移或垫高。</p> <p>(2)通知相关人员关闭相关生产设备，封闭可能受到伤害的场所，对重点危险点源进行巡检排查，准备好应急物资和装备，随时进入备战状态。</p> <p>(3)危险范围内无关人员迅速疏散、撤离现场；听到厂内某区域需要疏散人员的警报时，区域内的人员要迅速、有序地撤离危险区域，并到指定地点集合，从而避免人员伤亡。</p> <p>(4)安排好值班人员，加强巡查，发现险情及时报告并组织抢救。</p>
注意事项	人员疏散结伴而行，戴好必要的防护措施，携带好通讯设备。

附件 13.6 紧急停电事件的现场处置预案

紧急停电事件的现场处置预案

车间名称	配电室
岗位名称	行政部
岗位负责人及联系方式	徐伟祥：18860015943
危险性分析	生产过程中，设备装置的运行主要是依靠电力。紧急停电将导致厂内设备设施的全部停止运行，包括废气处理设施、废水处理设施、消防报警、视频监控设备等。
应急来由	厂区突然停电
信息报告	发现的员工立即向公司领导汇报。 上报程序：发现者→应急指挥中心（24 小时电话：0592-7117932） 责任人：郑德进，18965198566 李沛勇：18120781659
处置过程	<p>当生产过程中突然发生停电，操作人员要尽力保护好设备，防止事故的发生和扩大。</p> <p>（1）对于正在进行的废气处理设施将停止运行。由于生产的停止，也停止了废气的排放；并关闭手动阀门，所以不会造成废气的超标排放。但是，通电后首先要运行废气处理设施，将废气的处理调节到正常的水平后才能启动生产。</p> <p>（2）对于停电过程中，停止了电力的供应，需要安排人员加强对厂区的巡视，确保公司的安全。</p>
注意事项	<p>（1）对于由于内部原因造成的公司局部停电。首先要关闭电源，进行安全处置。通过分析原因，公司内部电工能抢修的，则督促公司的电工进行电力抢修。对于需要供电部门抢修的，则与供电部门联系实施电力抢修事宜。</p> <p>（2）对于外部原因引起的突然停电，应立即向供电部门询问停电的原因，停电的时间，以及何时能恢复正常供电。</p>

附件 13.7 紧急停水事件的现场处置预案

紧急停水事件的现场处置预案

车间名称	实验室
岗位名称	实验人员
危险性分析	公司生产系统自来水的的使用主要用于实验室，公司没有配备储水池，当发生停水事件时则停产。
岗位负责人及联系方式	徐伟祥：18860015943
应急来由	厂区突然停水
信息报告	突然停水时，发现的员工向公司领导汇报。 上报程序：发现者→应急指挥中心（24 小时电话：0592-7117932） 责任人：郑德进，18965198566 李沛勇：18120781659
处置过程	接到突然停水通知或发生突然停水后，立即告知行政部，根据来水时间，调整生产计划，尽量避免成品或中间产品的报废。
注意事项	水电维修人员做好轮岗值班，保证 24 小时随叫随到处理紧急情况。

附件 14 环保关键岗位及其职责

一、部门主管环境保护岗位责任制

- 1、认真贯彻执行国家环境保护工作的方针、政策，在日常工作中将环境保护纳入重要的议事日程，对本部门内的环境保护负全面责任。
- 2、加强生产现场的环境保护管理，教育操作人员严格执行有关环境保护的规章制度及设备操作规程。积极组织维修人员、操作人员治理生产现场的“跑、冒、滴、漏”，保证环保设备完好正常运行。
- 3、负责对生产人员、维修人员进行环保教育和知识培训，组织开展各种环境保护活动和环境保护检查。落实上级布置的环境保护工作任务，对环境保护中的隐患及时研究，制定整改措施并认真组织落实整改。
- 4、严格加强现场管理，落实环境保护的措施和管理制度，保证环保设备的日常正常运行。遇有重大问题必须处理，若不能及时处理的必须上报主管领导。
- 5、积极做好环境保护的教育、宣传和环保知识的培训。

二、班组长、操作人员环境保护岗位责任制

- 1、组织制定和实施本班组及个人的环保责任以及考核制度，认真落实环境保护的各项指标，保证本班组按照规定实施各项环境保护管理制度，及时治理现场的“跑、冒、滴、漏”现象，确保生产现场环境清洁、整齐、卫生。对本班组的环境保护工作负全面责任。
- 2、班组长、操作人员积极参加上级组织的环境保护的学习和培训，加强对环境保护的宣传，熟悉所操作的设备性能、构造、原理。并能按正确操作方法操作设备，并随时巡查生产现场的环境状况和环保设备的运行情况。
- 3、操作人员对所巡检的设备必须做好原始记录，并能正确使用劳动防护用品。
- 4、积极协助相关部门开展的环保检查，对环境保护中的隐患要及时上报。
- 5、按照环境保护的有关规定和要求，做到生产现场清洁卫生，保护设备无积灰，现场物质堆码整齐、有序。
- 6、严格履行交接班手续，坚持做好上不清，下不接原则。

附件 15 厦门百霖净水科技有限公司应急演练记录

预案演习记录单

版次: 02 保存期限: 2年

演习预见案名称		疏散演练、灭火演练、医疗救护、化学品泄漏 (昼间)					
演习日期		2017-5-26	主导部门		行政部		
演习时间		08:30	演习地点		紧急集合点		
参加演习部门		应到人数	实到人数	缺席原因			
				请假	出差	值班	夜班
行政部		6	4				2
人力资源&会计		6	6				
业务&总经理室		8	8				
品保部		15	11		1		3
研发部		29	27	1	1		
生产部	注塑	38	12	2			24
	装配	57	55	2			
资源中心		22	21	1			
总工室		5	5				
百霖		59	52	3			4
立霖		107	98	2			
合计		353	299	11	2		40
疏散开始时间		8:29	疏散结束时间		8:32	总耗时: 3分钟	
<p>演习内容及结果:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 演习按照计划顺利进行; 2. 各部分门,各系统按照规定线路疏散; 3. 总疏散时间3分钟,达到预期目标; 4. 新增 CO₂ 灭火器讲解,灭火器讲解及灭火实际操作. 							
<p>演习缺失总结:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 在疏散过程中个别员工没有按规定动作疏散; 2. 在清点人数时比较混乱,待下次演练改进; 3. 实际操作灭火演练员工实际参与度不高. 							

主导部门主管:

表单编号: CRN-D-H-003

实施日期: 2011-10-01

表单流向: 主导部门→行政部→部门会签→行政部

记录人:

刘名远

商燕华

预案演习记录单

版次: 02 保存期限: 2年

演习预见案名称		疏散演练、灭火演练（夜间）					
演习日期	2017-5-26	主导部门	行政部				
演习时间	20:30	演习地点	紧急集合点				
参加演习部门	应到人数	实到人数	缺席原因				
			请假	出差	值班	夜班	
行政部	2	2					
人力资源&会计							
业务&总经理室							
品保部	3	3					
研发部							
生产部	注塑	24	22	2			
	装配						
资源中心							
总工室							
百霖	4	3			1		
立霖	7	6	1				
合计	40	36	3		1		
疏散开始时间	20:30	疏散结束时间	20:32	总耗时: 2分钟			
演习内容及结果: 1. 演练按照计划顺利进行; 2. 灭火演练增加, CO2 灭火器, 灭火器使用方法讲解及灭火实际操作; 3. 演练总耗时 2 分钟, 达到预期目标.							
演习缺失总结: 1. 个别员工疏散过程中嬉闹, 打闹; 2. 警报响的时候, 立霖员工先观望再疏散.							

主导部门主管:

表单编号: CRN-D-H-003

实施日期: 2011-10-01

表单流向: 主导部门→行政部→部门会签→行政部

记录人:

2017年5月26日夜间应急疏散演练



启动报警



疏散演练



人员集合



清点人数



灭火毯的使用示范



灭火器的使用示范



灭火器的使用



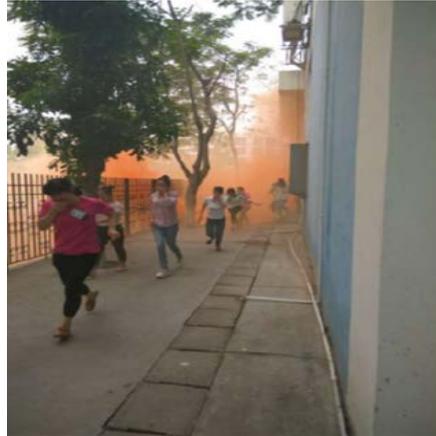
应急演练总结

ALTERTEC

2017年5月26日昼间应急疏散演练



启动报警



应急疏散



人员集合



人数清点



灭火器使用讲解



灭火器使用讲解



灭火器的使用



灭火毯的使用



消防栓的使用



受伤人员的救护



受伤人员的救护



化学品泄漏演练

2017年11月14日应急演练



应急疏散



切断电源



消防灭火



灭火毯的使用



化学品泄漏应急演练



受伤人员的抢救



证书编号：171312052001

有效期限：2023 年 2 月 14 日

厦门市环产环境监测服务有限公司

监测报告

MONITORING REPORT

报告编号： XMHJ(2018)0031

委托单位： 厦门百霖净水科技有限公司

样品类型： 废水、废气、噪声

监测类别： 委托监测

报告日期：2018 年 1 月 10 日

厦门市环产环境监测服务有限公司 监测报告

委托单位	厦门百霖净水科技有限公司	委托单位地址	厦门市同安工业集中区 思明园 305 号
受检单位	厦门百霖净水科技有限公司	受检单位地址	厦门市同安工业集中区 思明园 305 号
联系人	高毅华	联系电话	18965198183
采样技术人员	蔡冰铠、黄佳乐、柯振腾		
实验分析人员	杨雅心、黄红红、张玲、丁金梅、李珊珊、吴冰川		
监测单位	厦门市环产环境监测服务有限公司		
监测单位地址	厦门市同安区祥平街道银湖路 85 号莲福大厦四楼南侧		
联系方式	电话：0592-7121227 0592-7121207 传真：0592-7121177		
注意事项	<p>1、受检单位对本公司监测报告如有异议，请于收到本监测报告书之日起十五日内用书面方式向本公司提出。</p> <p>2、委托送检样品，其监测结果仅对送检的样品负责。</p> <p>3、有关本监测报告数据，未经允许，不得作为广告宣传使用。</p> <p>4、报告涂改无效。</p> <p>5、监测报告及其复印件无盖本公司监测报告专用章无效。</p> <p>6、监测报告无编制、审定人检验签章和批准人签章无效。</p>		

编制：凌方晶

审核：吴冰川

批准：



厦门市环产环境监测服务有限公司
监测报告

序号	样品类别	监测项目	监测依据
1	水和废水	采样	水质采样技术指导 HJ 494-2009
2	水和废水	pH 值	水质 pH 的测定 玻璃电极法 GB/T6920-1986
3	水和废水	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB11901-1989
4	水和废水	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 快速消解分光光度法 HJ/T399-2007
5	水和废水	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ535-2009
6	水和废水	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法 HJ505-2009
7	水和废水	石油类	水质 石油类和动植物的测定 红外光度法 HJ 637-2012
8	空气和废气	采样	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996
9	空气和废气	烟气压力、流量、流速 (A)	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996
10	空气和废气	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 重量法 GB/T16157-1996
11	空气和废气	氯化氢	环境空气和废气 氯化氢的测定 离子色谱法 HJ 549-2016
12	空气和废气	硫酸雾	固定污染源废气 硫酸雾的测定 离子色谱法 HJ 544-2016
13	空气和废气	非甲烷总烃	固定污染源排气中非甲烷总烃的测定气相色谱法 HJ/T38-1999
14	噪声	工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB12348-2008

厦门市环产环境监测服务有限公司
监测报告

样品类型	废水		
样品数量	1	样品状态	正常、能测
采样日期	2018.1.3	分析日期	2018.1.3-8
监测点位	监测项目	监测结果	
废水排放口	pH	7.44	
	氨氮	mg/l.	0.846
	悬浮物		46
	石油类		0.25
	化学需氧量 (COD _{Cr})		85.7
	五日生化需氧量 (BOD ₅)		33.6

厦门市环产环境监测服务有限公司
监测报告

样品类型	废气			
样品数量	9	样品状态	正常、能测	
采样日期	2018.1.3	分析日期	2018.1.3~4	
监测点位	监测项目	标干流量 (m ³ /h)	监测结果	
			排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
PQ-JLGY01 排气筒出口	氯化氢	7.80×10 ³	0.882	6.88×10 ⁻³
		7.58×10 ³	0.481	3.65×10 ⁻³
		7.73×10 ³	0.650	5.02×10 ⁻³
	硫酸雾	7.80×10 ³	<0.2	<1.56×10 ⁻³
		7.58×10 ³	<0.2	<1.52×10 ⁻³
		7.73×10 ³	<0.2	<1.55×10 ⁻³
	非甲烷 总烃	7.80×10 ³	1.80	0.014
		7.58×10 ³	1.75	0.013
		7.73×10 ³	3.44	0.027
备注： 1、排气筒高度为 15 米； 2、数值加 < 表示监测值小于项目检出限。				

厦门市环产环境监测服务有限公司
监测报告

样品类型	废气			
样品数量	3	样品状态	正常、能测	
采样日期	2018.1.3	分析日期	2018.1.5	
监测点位	监测项目	标干流量 (m ³ /h)	监测结果	
			排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
粉尘排气筒出口	颗粒物	1.28×10 ⁴	5.82	0.074
		1.29×10 ⁴	5.81	0.075
		1.29×10 ⁴	7.46	0.096
	平均值	1.29×10 ⁴	6.36	0.082
备注：排气筒高度为 21 米。				

厦门市环产环境监测服务有限公司
监测报告

样品类型	噪声			
点位数量	2		样品状态	正常、能测
采样日期	2018.1.3		分析日期	2018.1.3
监测点位	监测时间	主要声源	生产工况	监测结果 dB(A)
				L_{Aeq}
北界	昼间 10:30	空压机	正常	61
	夜间 22:00			52
东界	昼间 10:39	环境噪声	正常	61
	夜间 22:08			52
噪声监测点位示意图:				
<p>The diagram illustrates the noise monitoring locations. It shows a central factory building with a '空压机' (Air Compressor) labeled as the noise source. Two monitoring points are marked: '北界' (North Boundary) and '东界' (East Boundary). To the left, another factory building is shown. To the right, a '道路' (Road) is indicated. A north arrow points upwards.</p>				

附件一：资质证书



附件二、批准计量认证范围及限制要求

序号	检测产品/ 类别	检测项目/参数		检测标准(方法)名称及 编号(含年号)	限制范围 或说明
		序号	名称		
1	水和废水	1.6	pH 值	水质 pH 的测定 玻璃电极法 GB/T6920-1986	
		1.7	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB11901-1989	
		1.8	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 快速消解分光光度法 HJ/T399-2007	
		1.15	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ535-2009	
		1.18	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量(BOD ₅)的测定 稀释与接种法 HJ505-2009	
		1.47	石油类	水质 石油类和动植物的测定 红外光度法 HJ 637-2012	
2	空气和废气	2.1	烟气压力、流量、 流速(A)	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物 采样方法 GB/T 16157-1996	
		2.4	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物 采样方法 重量法 GB/T16157-1996	
		2.11	氯化氢	环境空气和废气 氯化氢的测定 离子色谱法 HJ 549-2016	
		2.34	硫酸雾	固定污染源废气 硫酸雾的测定 离子色谱法 HJ 544-2016	
		2.30	非甲烷总烃	固定污染源排气中非甲烷总烃的测定气相色谱法 HJ/T38-1999	
3	噪声	3.4	工业企业厂界环境 噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	

附件 17 化学品安全技术说明书

附件 17.1 盐酸化学品安全技术说明书

第一部分：化学品名称

化学品中文名称： 盐酸

化学品英文名称： hydrochloric acid

中文名称 2： 氢氯酸

英文名称 2： chlorohydric acid

技术说明书编码： 995

CAS No. : 7647-01-0

分子式： HCl

分子量： 36.46

第二部分：成分/组成信息

有害物成分 含量 CAS No. 盐酸 36% 7647-01-0

第三部分：危险性概述

危险性类别：

侵入途径：

健康危害： 接触其蒸气或烟雾，可引起急性中毒，出现眼结膜炎，鼻及口腔粘膜有烧灼感，鼻衄、齿龈出血，气管炎等。误服可引起消化道灼伤、溃疡形成，有可能引起胃穿孔、腹膜炎等。眼和皮肤接触可致灼伤。慢性影响：长期接触，引起慢性鼻炎、慢性支气管炎、牙齿酸蚀症及皮肤损害。

环境危害： 对环境有危害，对水体和土壤可造成污染。

燃爆危险： 本品不燃，具强腐蚀性、强刺激性，可致人体灼伤。

第四部分：急救措施

皮肤接触： 立即脱去污染的衣着，用大量流动清水冲洗至少 15 分钟。就医。

眼睛接触： 立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少 15 分钟。

就医。

吸入： 迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。

如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。

食入： 用水漱口，给饮牛奶或蛋清。就医。

第五部分：消防措施

危险特性： 能与一些活性金属粉末发生反应，放出氢气。遇氰化物能产生剧毒的氰化氢气体。与碱发生中和反应，并放出大量的热。具有较强的腐蚀性。

有害燃烧产物： 氯化氢。

灭火方法： 用碱性物质如碳酸氢钠、碳酸钠、消石灰等中和。也可用大量水扑救。

第六部分：泄漏应急处理

应急处理： 迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。

建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防酸碱工作服。不要直接接触泄漏物。

尽可能切断泄漏源。小量泄漏：用砂土、干燥石灰或苏打灰混合。也可以用大量水冲洗，洗水稀释后放入废水系统。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。

第七部分：操作处置与储存

操作注意事项： 密闭操作，注意通风。操作尽可能机械化、自动化。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。建议操作人员佩戴自吸过滤式防毒面具（全面罩），穿橡胶耐酸碱服，戴橡胶耐酸碱手套。远离易燃、可燃物。防止蒸气泄漏到工作场所空气中。避免与碱类、胺类、碱金属接触。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。配备泄漏应急处理设备。倒空的容器可能残留有害物。

储存注意事项： 储存于阴凉、通风的库房。库温不超过 30℃，相对湿度不超过 85%。保持容器密封。应与碱类、胺类、碱金属、易（可）燃物分开存放，切忌混储。储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。

第八部分：接触控制/个体防护

职业接触限值

中国 MAC(mg/m³): 15

前苏联 MAC(mg/m³): 未制定标准

TLVTN: OSHA 5ppm, 7.5[上限值]

TLVWN: ACGIH 5ppm, 7.5mg/m³

监测方法: 硫氰酸汞比色法

工程控制: 密闭操作, 注意通风。尽可能机械化、自动化。提供安全淋浴和洗眼设备。

呼吸系统防护: 可能接触其烟雾时, 佩戴自吸过滤式防毒面具(全面罩)或空气呼吸器。紧急事态抢救或撤离时, 建议佩戴氧气呼吸器。

眼睛防护: 呼吸系统防护中已作防护。

身体防护: 穿橡胶耐酸碱服。

手防护: 戴橡胶耐酸碱手套。

其他防护: 工作现场禁止吸烟、进食和饮水。工作完毕, 淋浴更衣。单独存放被毒物污染的衣服, 洗后备用。保持良好的卫生习惯。

第九部分: 理化特性

主要成分: 含量: 工业级 36%。

外观与性状: 无色或微黄色发烟液体, 有刺鼻的酸味。

pH:

熔点(°C): -114.8(纯)

沸点(°C): 108.6(20%)

相对密度(水=1): 1.20

相对蒸气密度(空气=1): 1.26

饱和蒸气压(kPa): 30.66(21°C)

燃烧热(kJ/mol): 无意义

临界温度(°C): 无意义

临界压力(MPa): 无意义

辛醇/水分配系数的对数值: 无资料

闪点(°C): 无意义

引燃温度(°C): 无意义

爆炸上限%(V/V): 无意义

爆炸下限%(V/V): 无意义

溶解性: 与水混溶, 溶于碱液。

主要用途: 重要的无机化工原料, 广泛用于染料、医药、食品、印染、皮革、冶金等行业。

其它理化性质:

第十部分: 稳定性和反应活性

稳定性:

禁配物: 碱类、胺类、碱金属、易燃或可燃物。

避免接触的条件:

聚合危害:

分解产物:

第十一部分: 毒理学资料

急性毒性:

LD50: 无资料

LC50: 无资料

亚急性和慢性毒性:

刺激性:

致敏性:

致突变性:

致畸性:

致癌性:

第十二部分：生态学资料

生态毒理毒性：

生物降解性：

非生物降解性：

生物富集或生物积累性：

其它有害作用： 该物质对环境有危害，应特别注意对水体和土壤的污染。

第十三部分：废弃处置

废弃物性质：

废弃处置方法： 用碱液—石灰水中和，生成氯化钠和氯化钙，用水稀释后排入废水系统。

废弃注意事项：

第十四部分：运输信息

危险货物编号： 81013

UN 编号： 1789

包装标志：

包装类别： 052

包装方法： 耐酸坛或陶瓷瓶外普通木箱或半花格木箱；玻璃瓶或塑料桶（罐）外普通木箱或半花格木箱；磨砂口玻璃瓶或螺纹口玻璃瓶外普通木箱；螺纹口玻璃瓶、铁盖压口玻璃瓶、塑料瓶或金属桶（罐）外普通木箱。

运输注意事项： 本品铁路运输时限使用有橡胶衬里钢制罐车或特制塑料企业自备罐车装运，装运前需报有关部门批准。铁路运输时应严格按照铁道部《危险货物运输规则》中的危险货物配装表进行配装。起运时包装要完整，装载应稳妥。运输过程中要确保容器不泄漏、不倒塌、不坠落、不损坏。严禁与碱类、胺类、碱金属、易燃物或可燃物、食用化学品等混装混运。运输时运输车辆应配备泄漏应急处理设备。运输途中应防曝晒、雨淋，防高温。公路运输时要按规定路线行驶，勿在居民区和人口稠密区停留。

第十五部分：法规信息

法规信息 化学危险物品安全管理条例（1987年2月17日国务院发布），化学危险物品安全管理条例实施细则（化劳发[1992] 677号），工作场所安全使用化学品规定（[1996]劳部发 423号）等法规，针对化学危险品的安全使用、生产、储存、运输、装卸等方面均作了相应规定；常用危险化学品的分类及标志（GB 13690-92）将该物质划为第 8.1 类酸性腐蚀品。其它法规：合成盐酸安全技术规定（HGA004-83）。

第十六部分：其他信息

参考文献：

填表部门：

数据审核单位：

修改说明：

其他信息：

附件 17.2 矿物油化学品安全技术说明书

中文名称：矿物油

中文同义词：白色矿物油；石蜡油；矿物油；白矿油；白油；液体石蜡；白色油；白矿物油

英文名称：Mineral oil

英文同义词：LIQUID PETROLATUM;PARAFFIN OIL, WHITE;PARAFFIN OIL;MINERAL OIL, WHITE;MINERAL OIL;slaboil (obs.);white;whitemineraloil (petroleum)

CAS 号：8042-47-5

分子式：N/A

分子量：23.9979

EINECS 号：232-455-8

相关类别：UVCBs-organic; 基础油；石油化工；白油；Pharmacopoeia (USP);Pharmacopoeia A-ZPharmacopoeia (USP);Pharmacopoeial OrganicsEssential Chemicals;USP;Biochemicals;Labware;Overhead Glass;Stirrers;BioUltra;Density Gradient;AlphabeticalMolecular Biology;Biochemicals and Reagents;Molecular Biology Reagents;Molecular Biology;PCR Reaction Components;PCR/Amplification;Essential Chemicals;Reagent Grade;Routine Reagents;IR Spectroscopy;IR Spectroscopy Solvents;Spectroscopy;Reagents and Media Supplements;Embryo Culture;Specialty Media Systems;化工助剂;皮革化学品;皮革加脂剂;其它有机试剂;分析试剂;分子生物学试剂;#N/A;医药原料;有机原料;常用分析试剂;CE 试剂;色谱溶剂

Mol 文件：Mol File

矿物油

矿物油 性质

密度 0.85 g/mL at 20 ° C

折射率 n_{20/D} 1.467(lit.)

闪点 185 ° C

储存条件 -20° C

形态 light oil

颜色 white

水溶解性 insoluble

EPA 化学物质信息 White mineral oil, petroleum(8042-47-5)

矿物油 用途与合成方法

食品添加剂最大允许使用量最大允许残留量标准

添加剂中文名称	允许使用该种添加剂的食品中文名称	添加剂功能	最大允许使用量 (g/kg)	最大允许残留量 (g/kg)
---------	------------------	-------	----------------	----------------

矿物油	食品	食品工业用加工助剂	/	一般应在制成最后成品之前出去，有规定食品中残留量的除外
-----	----	-----------	---	-----------------------------

白油	食品	食品工业用加工助剂	/	食品工业用加工助剂一般应在制成最后成品之前出去，有规定食品中残留量的除外
----	----	-----------	---	--------------------------------------

白油	鲜蛋	被膜剂	5.0	
----	----	-----	-----	--

白油	凝胶糖果	被膜剂	5.0	
----	------	-----	-----	--

化学性质 外观为油状液体，遇水呈稳定的乳液。因含有矿物油，渗透性较好，但与皮革结合不牢，成革久置会变硬。

用途 用于各种轻革的乳液加脂。

用途 用于制造发乳、发油、发蜡、口红、面油、护肤脂等，还用作轻型机械和精密仪表的润滑

用途 用于日化、橡胶、机械、轻纺、石化、医药等

用途 主要用于制造洗衣粉、合成洗涤剂，亦可用于合成石油蛋白、塑料增

塑剂、农药乳化剂等

用途 气相色谱固定液(最高使用温度 120℃, 溶剂为甲苯), 分离分析烃、卤代烃和无机化合物及脂肪酸酯。传温液。折光率液。润滑剂。药物助剂。包埋级用于包埋老鼠胚胎培养物, 防止干燥。

生产方法 将 100 份菜籽油加入酸化釜中, 在搅拌下滴加浓硫酸 20 份至 25 份, 滴加温度控制在 32~35℃, 滴毕后继续搅拌 3~4h。待磺化液呈浓厚泡沫状, 可取数滴于小烧杯中, 加水分散为透明液时即为终点。将磺化液放入中和釜, 先用食盐水洗酸, 在 40~50℃下, 搅拌 10~20min。再用 NaOH 水溶液中和至 pH 值 7.5~8.0。除去水层, 油层经脱水后在高速搅拌下与高速机油、硫酸化蓖麻油混匀即得成品。

安全信息

危险品标志 Xi

危险类别码 36/37/38-41

安全说明 23-26-36-24/25

危险品运输编号 1263

WGK Germany 3

RTECS 号 PY8047000

TSCA Yes

HazardClass 3.2

PackingGroup III

附件 17.3 乙醇化学品安全技术说明书

一：标识

【危化品名称】：乙醇

【中文名】：乙醇

【英文名】：ethyl alcohol

【分子式】： C_2H_6O

【相对分子量】：46.07

【CAS 号】：64-17-5

【危险性类别】：

二：主要组成与性状

【主要成分】：纯品

【外观与性状】：无色液体，有酒香。

【主要用途】：用于制酒工业、有机合成、消毒以及用作溶剂。

三：健康危害

【侵入途径】：

【健康危害】：本品为中枢神经系统抑制剂。首先引起兴奋，随后抑制。急性中毒：急性中毒多发生于口服。一般可分为兴奋、催眠、麻醉、窒息四阶段。患者进入第三或第四阶段，出现意识丧失、瞳孔扩大、呼吸不规律、休克、心力循环衰竭及呼吸停止。慢性影响：在生产中长期接触高浓度本品可引起鼻、眼、粘膜刺激症状，以及头痛、头晕、疲乏、易激动、震颤、恶心等。长期酗酒可引起多发性神经病、慢性胃炎、脂肪肝、肝硬化、心肌损害及器质性精神病等。皮肤长期接触可引起干燥、脱屑、皲裂和皮炎。

四：急救措施

【皮肤接触】：脱去污染的衣着，用流动清水冲洗。

【眼睛接触】：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。

【吸入】：迅速脱离现场至空气新鲜处。就医。

【食入】：饮足量温水，催吐。就医。

五：燃爆特性与消防

【闪点】：12

【燃爆下限】：3.3

【引燃温度】：363

【爆炸上限】：19.0

【危险特性】：易燃，其蒸气与空气可形成爆炸性混合物，遇明火、高热可引起燃烧爆炸。与氧化剂接触发生化学反应或引起燃烧。在火场中，受热的容器有爆炸危险。其蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇火源会着火回燃。

【灭火方法】：尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却，直至灭火结束。灭火剂：抗溶性泡沫、干粉、二氧化碳、砂土。

六：泄漏应急处理

【泄漏应急处理】：迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防静电工作服。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏：用砂土或其它不燃材料吸附或吸收。也可以用大量水冲洗，洗水稀释后放入废水系统。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泡沫覆盖，降低蒸气灾害。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。

七：储运注意事项

【储运注意事项】：储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。库温不宜超过 30℃。保持容器密封。应与氧化剂、酸类、碱金属、胺类等分开存放，

切忌混储。采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。

八：防护措施

【中国 MAC】：未制定标准

【前苏联 MAC】：1000

【检测方法】：

【工程控制】：生产过程密闭，全面通风。提供安全淋浴和洗眼设备。

【呼吸系统防护】：一般不需要特殊防护，高浓度接触时可佩戴过滤式防毒面具（半面罩）。

【眼睛防护】：一般不需特殊防护。

【身体防护】：穿防静电工作服。

【手防护】：戴一般作业防护手套。

【其他防护】：工作现场严禁吸烟。

九：理化特性

【熔点】：-114.1

【沸点】：78.3

【相对密度（水=1）】：0.79

【相对密度（空气=1）】：1.59

【饱和蒸汽压】：5.33(19℃)

【辛酸/水分配系数的对数值】：0.32

【燃烧热】：1365.5

【临界温度】：243.1

【临界压力】：6.38

【溶解性】：与水混溶，可混溶于醚、氯仿、甘油等多数有机溶剂。

十：稳定性和反应活性

【稳定性】：

【聚合危害】：

【禁忌物】：强氧化剂、酸类、酸酐、碱金属、胺类。

【燃烧分解产物】：

十一：毒理学资料

【急性毒性】：LD50：7060 mg/kg(兔经口)；7430 mg/kg(兔经皮)，LC50：37620 mg/m³，10 小时(大鼠吸入)

【刺激性】：

【亚急性和慢性毒性】：

【生殖毒性】：

【致癌性】：

【致突变性】：

十二：环境资料

【环境资料】：处置前应参阅国家和地方有关法规。建议用焚烧法处置。

十三：废弃

【废弃】：

十四：运输信息

【危规号】：32061

【联合国编号】：1170

【包装分类】：052

【包装标志】：易燃液体

【包装方法】：小开口钢桶；小开口铝桶；安瓿瓶外普通木箱；螺纹口玻璃瓶、铁盖压口玻璃瓶、塑料瓶或金属桶（罐）外普通木箱。

十五：法规信息

【法规信息】：化学危险物品安全管理条例（1987年2月17日国务院发布），化学危险物品安全管理条例实施细则（化劳发[1992] 677号），工作场所安全使用化学品规定（[1996]劳部发 423号）等法规，针对化学危险品的安全使用、生产、储存、运输、装卸等方面均作了相应规定；常用危险化学品的分类及标志（GB 13690-92）将该物质划为第 3.2 类中闪点易燃液体。其它法规：无水乙醇生产安全技术规定（HGA011-83）。

十六：其它信息

【参考文献】：

【填表部门】：

附件 18 危废合同

 **东江环保**
Dongjiang Environment

废物(液)处理处置及工业服务合同

签订时间： 2017年12月14日
合同编号： 201711110186

甲方：【厦门百霖净水科技有限公司】
地址：【厦门市同安工业集中区思明园二期 302-308 号】

乙方：厦门东江环保科技有限公司
地址：厦门市思明区厦禾路 668 号海翼大厦 A 幢 2604

根据《中华人民共和国环境保护法》以及相关环境保护法律、法规规定，甲方在生产过程中形成的工业废物（液）【详见附件】，不得随意排放、弃置或者转移，应当依法集中处理。乙方作为福建省有资质处理工业废物（液）的合法专业机构，甲方同意由乙方独家处理其全部工业废物（液），甲乙双方现就上述工业废物（液）处理处置事宜，经友好协商，自愿达成如下条款，以兹共同遵照执行：

一、甲方合同义务

1、甲方应将生产过程中所形成的工业废物（液）连同包装物全部交予乙方处理，本合同有效期内不得自行处理或者交由任何第三方处理。甲方应事先通过书面形式通知乙方具体的收运时间、地点及收运废物（液）的具体数量等。

2、甲方应将各类工业废物（液）分类存储，做好标记标识，不可混入其他杂物，以方便乙方处理及保障操作安全。对袋装、桶装的工业废物（液）应按照国家工业废物（液）包装、标识及贮存技术规范要求贴上标签。

3、甲方应将待处理的工业废物（液）集中摆放，并为乙方上门收运提供必要的条件，包括进场道路、作业场地、装车所需的装载机械（叉车等），以便于乙方装运。

4、甲方承诺并保证提供给乙方的工业废物（液）不出现下列异常情况：

1) 工业废物（液）中存在未列入本合同附件的品种，[特别是含有易爆物质、放射性物质、多氯联苯以及氰化物等剧毒物质的工业废物（液）]；

2) 标识不规范或者错误；包装破损或者密封不严；污泥含水率>85%（或游离水滴出）；

3) 两类及以上工业废物（液）人为混合装入同一容器内，或者将危险废物（液）与

厦门东江环保科技有限公司
合同
2017.12.14

1 / 7

非危险废物（液）混合装入同一容器；

4) 其他违反工业废物（液）运输包装的国家标准、行业标准及通用技术条件的异常情况。

如甲方出现以上情形之一的，乙方有权拒绝接收而无需承担任何违约责任。

二、乙方合同义务

1、乙方在合同有效期内，乙方应具备处理工业废物（液）所需的资质、条件和设施，并保证所持有许可证、营业执照等相关证件合法有效。

2、乙方自备运输车辆，按双方商议的计划到甲方收取工业废物（液），保证不影响甲方正常生产、经营活动。

3、乙方收运车辆以及司机，应当在甲方厂区内文明作业，并遵守甲方的相关环境以及安全管理规定。

三、工业废物（液）的计重

工业废物（液）的计重应按下列方式【1】进行：

1、在甲方厂区内或者附近过磅称重，由甲方提供计重工具或者支付相关费用；

2、用乙方地磅免费称重；

3、若工业废物（液）不宜采用地磅称重，则按照_____方式计重。

四、工业废物（液）种类、数量以及收费凭证及转接责任

1、甲、乙双方交接工业废物（液）时，必须认真填写《危险废物转移联单》、《废物交接联单》各项内容，作为合同双方核对工业废物（液）种类、数量以及收费的凭证。

2、若发生意外或者事故，甲方交乙方签收之前，责任由甲方自行承担；甲方交乙方签收之后，责任由乙方自行承担，但本合同另有约定的除外。

五、费用结算和价格更新

1、费用结算：

根据附件报价单中约定的方式进行结算。

2、结算账户：

1) 乙方收款单位名称：【厦门东江环保科技有限公司】

2) 乙方收款开户银行名称：【中国建设银行股份有限公司厦门分行滨东支行】

3) 乙方收款银行账号：【35150198540109666888】

甲方将合同款项付至上述指定结算账户或使用乙方指定的 POS 机进行支付后方可确定甲方履行了本合同付款义务，否则视为甲方未履行付款义务，甲方应承担由此造成的一切损失。

3、价格更新

本合同附件《废物处理处置报价单》中列明的收费标准应根据市场行情进行更新，在合同存续期间内若市场行情发生较大变化时，乙方有权要求对收费标准进行调整，甲方不得拒绝，双方应重新签订补充协议确定调整后的价格。

六、不可抗力

在合同存续期间，因发生不可抗力事件导致本合同不能履行时，受到不可抗力影响的一方应在不可抗力的事件发生之后三日内，向对方通知不能履行或者需要延期履行、部分履行的理由。在取得相关证明之后，本合同可以不履行或者需要延期履行、部分履行，并免于承担违约责任。

七、争议解决

就本合同履行发生的任何争议，甲、乙双方先应友好协商解决；协商不成时，双方一致同意提交乙方所在地的人民法院诉讼解决。

八、违约责任

1、合同双方中一方违反本合同的规定，守约方有权要求违约方停止并纠正违约行为，造成守约方经济以及其他方面损失的，违约方应予以赔偿。

2、合同双方中一方无正当理由撤销或者解除合同，造成合同另一方损失的，应赔偿由此造成的实际损失。

3、甲方所交付的工业废物（液）不符合本合同规定（应不包括第一条第四款的异常工业废物（液）的情况）的，乙方有权拒绝接收。乙方同意接收的，由乙方就不符合本合同规定的工业废物（液）重新提出报价单交于甲方，经双方商议同意签字确认后再由乙方负责处理；如协商不成，乙方不负责处理，并不承担由此产生的任何责任。

4、若甲方故意隐瞒乙方收运人员，或者存在过失将属于第一条第四款的异常工业废物（液）装车，造成乙方运输、处理工业废物（液）时出现困难、发生事故的，乙方有权要求甲方赔偿由此造成的相关经济损失[包括分析检测费、处理工艺研究费、工业废物（液）处理费、事故处理费等]并承担相应法律责任，乙方有权根据《中

华人民共和国环境保护法》以及其他环境保护法律、法规规定上报环境保护行政主管部门。

5、合同双方中一方逾期支付处理费、运输费或收购费的，每逾期一日按应付总额 5% 支付滞纳金给合同另一方，并承担因此而给对方造成的全部损失；逾期达 15 天的，守约方还有权单方解除本合同且无需承担任何责任。

6、合同存续期间，甲方不得擅自将本合同约定范围内的工业废物（液）及包装物等自行处理处置、挪作他用、出售或转交给任何第三方处理/运输，甲方同意授权乙方工作人员随时对其废物（液）处理行为和出厂废物（液）运输车辆等进行现场监督检查，以达到共同促进和规范废物（液）的处理处置行为，杜绝环境污染事故或引发环境恐慌事件之目的。

若甲方违反上述约定，擅自将本合同约定范围内的工业废物（液）及包装物等自行处理、挪作他用、出售或转交给任何第三方处理/运输的，则每发生一次甲方应向乙方支付违约金人民币 10,000 元，且乙方有权在不另行通知甲方的情况下，按照本合同价格直接购买或接收该批废物（液），且相应购买货款可先直接抵扣违约金。上述违约金不足以弥补乙方损失的，甲方还应予以赔偿。此外，乙方还有权依据《中华人民共和国环境保护法》以及其他环境保护法律、法规规定，上报环境保护行政主管部门，乙方不承担由此产生的经济损失以及相应的法律责任。

7、乙方应对甲方工业废物（液）所拥有的技术秘密以及商业秘密进行保密，非因履行本协议项下处理义务的需要，乙方不得向任何第三方泄露。

8、合同双方在本合同履行过程中不得以任何名义向合同对方的有关工作人员赠送钱财、物品或输送利益；如有违此条款，守约方可终止合同且违约方须按合同总金额的 20% 向守约方支付违约金。

9、任何一方违反本协议约定，经守约方指出后仍未在 10 日内予以改正的，除违约方应承担违约责任外，守约方还有权单方解除本合同。

九、合同其他事宜

1、本合同有效期为【1】年，从【2018】年【01】月【01】日起至【2018】年【12】月【31】日止。

2、本合同未尽事宜，由双方协商解决或另行签订书面补充协议，补充协议与本合同具有同等法律效力，补充协议与本合同约定不一致的，以补充协议的约定为准。

3、甲乙双方就合同发生纠纷时（包括纠纷进入诉讼或仲裁程序后的各阶段）相关文件或法律文书的送达地址和法律后果作如下约定：

甲方确认其有效的送达地址为厦门建霖健康家居股份有限公司，厦门市集美区天凤路69号，收件人为凌仕来，联系电话为18965198756；

乙方确认其有效的送达地址为深圳市宝安区沙井镇共和村东江环保沙井处理基地，收件人为周添庆，联系电话为4008899631 / 0755-27264609。

双方确认：一方提供的送达地址不准确或送达地址变更后未及时通知对方导致相关文件或法律文书未能被实际接收的，或一方拒绝接收相关文件或法律文书的，若是邮寄送达，则以邮件退回之日视为送达之日；若是直接送达，则以送达人在送达回证上记明情况之日视为送达之日。

4、本合同一式贰份，甲方持壹份，乙方持壹份。

5、本合同经甲乙双方的法人代表或者授权代表签名，并加盖双方公章或业务专用章之日起正式生效。

6、本合同附件：《废物处理处置报价单》，为本合同有效组成部分，与本合同具有同等法律效力。本合同附件与本合同约定不一致的，以附件约定为准。

【以下无正文，仅供签署】

甲方盖章：厦门建霖净水科技有限公司

乙方盖章：厦门东江环保科技有限公司

代表签字：

代表签字：

收运联系人：高焱华

业务联系人：林维明

业务联系人：凌仕来

收运联系人：林维明

联系电话：0592-6298804, 18965198693

联系电话：0592-6518216, 15980987183

传 真：0592-6090430

传 真：0592-6518190

邮 箱：karl.ling@runner-corp.com.cn

邮 箱：linweiming@dongjiang.com.cn

客服热线：0592-6518180

附件一：

废物处理处置报价单

第 () 号

根据甲方提供的工业废物(液)种类,经综合考虑处理工艺技术成本,现乙方报价如下:

序号	名称	废物编号	年预计量	包装方式	处理方式	处置单价	付款方
1	废有机溶剂	HW06 (900-403-06) (900-402-06)	6.5吨/年	桶装、袋装	焚烧	3.5元/公斤	甲方
2	含油废物	HW08 (900-210-08) (900-218-08)		桶装、袋装	焚烧	3.5元/公斤	甲方
3	染料、涂料废物	HW12 (900-252-12)		桶装、袋装	焚烧	3.5元/公斤	甲方
4	其他废物 (仅限可焚烧)	HW49 (900-041-49)		桶装、袋装	焚烧	3.5元/公斤	甲方
5	乳化液	HW09 (900-006-09)		桶装、袋装	物化	3.5元/公斤	甲方
备注	<p>1、结算方式</p> <p>a、合同期限内乙方打包收取服务费:人民币【贰万贰仟柒佰伍拾】元整(¥【22750】元/年);甲方需在合同签订后【七】个工作日内,将全部款项以银行转账或POS机刷卡的形式支付给乙方,乙方收到全部款项后向甲方开具财务发票(合同期限内产生的费用,所开具的财务发票服务名称统一为垃圾处置费)。</p> <p>b、在合同期限内,甲方有权要求乙方为其处理不超过上述表格所列预计量的废物(超出表格所列废物种类的,乙方另行报价收费),超出预计量的废物乙方按表格所列单价与工业服务费另行收费。①以上价格为含税价,乙方提供17%的增值税专用发票。</p> <p>c、本合同的工业服务费包含但不限于合同中各项废物取样检测分析、废物分类标签标示服务咨询、废物处置方案提供等工业服务费。</p> <p>2、合同期内,甲方应提前七天通知,乙方有权收取【5-7】吨运输车【1000】元/次(每月结算一次)。(报价备注:甲方需自行安排危险废物在厂区内的装车工作,乙方负责离开甲方工厂后的运输工作。)</p> <p>3、请将各废物分开存放,如有桶装废液请贴上标签做好标识,并按照《废物处理处置及工业服务合同》约定做好分类及标志等,谢谢合作!</p> <p>4、此报价单包含供需双方商业机密,仅限于内部存档,勿需向外提供!</p> <p>5、此报价单为甲乙双方于2017年12月14日签署的《废物处理处置及工业服务合同》(合同编号:【】)的附件。本报价单与《废物处理处置及工业服务合同》约定不一致的,以本报价单约定为准。本报价单未涉及事宜,遵照双方签署的《废物处理处置及工业服务合同》执行。</p>						

编制: 林维明 复核: 陈明 审核: [Signature]

厦门百霖净水科技有限公司 厦门东江环保科技有限公司

日期: 2017年12月14日

附件二：

废物清单

经协议,双方确定废物种类及数量如下:

序号	危废名称	危废编号	年预计量 (吨/年)	包装方式	处理方式
1	废有机溶剂	HW06 (900-403-06) (900-402-06)	6.5 吨/年	桶装、袋装	焚烧
2	含油废物	HW08 (900-210-08) (900-218-08)		桶装、袋装	焚烧
3	染料、涂料废物	HW12 (900-252-12)		桶装、袋装	焚烧
4	其他废物 (仅限可焚烧)	HW49 (900-041-49)		桶装、袋装	焚烧
5	乳化液	HW09 (900-006-09)		桶装、袋装	物化

编制：林维明

复核：[Signature]

审核：[Signature]

厦门百霖净水科技有限公司

厦门东江环保科技有限公司



厦门市同安区公安消防大队
建设工程消防验收的意见书

同公消(建验)字[2009]第 0098 号

关于厦门建霖工业有限公司厂房 AB、C、D 栋
室内装修工程消防验收合格的意见

厦门建霖工业有限公司:

我大队对你单位申报的厦门建霖工业有限公司厂房 AB、C、D 栋(分别为同安工业集中区思明园 14-B7#厂房、14-A18#厂房、14-A17#厂房)室内装修工程进行了消防验收(工程位于同安工业集中区思明园,主体建筑建筑面积分别为 21883.51 平方米、12304.18 平方米、12304.18 平方米,均为地上五层,建筑高度均为 23.70 米,耐火等级均为二级,均属丙类 2 项火灾危险性生产的多层通用厂房,已经消防验收合格“同公消[建验]字[2007]第 0220 号”,原建筑设计为丙类 2 项火灾危险性生产的多层通用厂房,现装修为丙类 2 项火灾危险性生产厂房,装修部位建筑面积 46491.87 平方米。),经审查资料及现场检查测试,意见如下:

- 一、综合评定该工程消防验收合格。
- 二、对建筑消防设施应当定期维修保养,保证完整有效。
- 三、该工程如需改建、扩建、内部装修和用途变更,应依法向我大队申请建筑工程消防设计审核和验收。

二〇〇九年九月一日



抄送:厦门市公安消防支队、厦门市世纪锦歌装修工程有限公司

二=次

厦门市同安区公安消防大队 建筑工程消防设计的审核意见书

同公消(建修)字[2009]第 0033 号

关于同意厦门建霖工业有限公司厂房 AB、C、D 栋室内装修 工程消防设计的审核意见

厦门建霖工业有限公司:

你单位报送的厦门建霖工业有限公司厂房 AB、C、D 栋(分别为同安工业集中区思明园 14-B7#厂房、14-A18#厂房、14-A17#厂房)室内装修工程消防设计图纸资料(工程位于同安工业集中区思明园,主体建筑建筑面积分别为 21883.51 平方米、12304.18 平方米、12304.18 平方米,均为地上五层,建筑高度均为 23.70 米,耐火等级均为二级,均属丙类 2 项火灾危险性生产的多层通用厂房,已经消防验收合格“同公消[建验]字[2007]第 0220 号”,原建筑设计为丙类 2 项火灾危险性生产的多层通用厂房,现装修为丙类 2 项火灾危险性生产厂房,装修部位建筑面积 46491.87 平方米。)经按照《建筑设计防火规范》(GB 50016-2006)、《建筑内部装修设计防火规范》(GB 50222-95)、《建筑灭火器配置设计规范》(GB 50140-2005)等国家有关消防技术标准审核,同意该工程消防设计,但应做以下修改:

一、AB 栋二层办公区疏散走道长度大于 40 米,未设置排烟设施,不符合《建筑设计防火规范》(GB 50016-2006)第 9.1.3 条规定。

二、厂房分隔后,室内消火栓系统不能保证有两支水枪的充实水柱同时到达室内的任何部位,不符合《建筑设计防火规范》(GB 50016-2006)第 8.4.3 条规定。

工程选用的消防产品,必须是符合市场准入制度的产品,可通过查询《中国消防产品信息网》(网址:

<http://www.cccf.com.cn>)或《福建省消防总队信息网》(网址:
<http://www.fjxf.gov.cn>)确认。

本工程选用的消防产品在到场安装施工前,应向我队申报消防产品监督检查,经检查合格的消防产品方可进行安装施工。

根据《建筑内部装修防火施工及验收规范》(GB 50354-2005)第2.0.5条的规定,装修材料依法经现场取样后,应具备相应资质的检验单位进行见证取样检验。

装修工程不应影响原有消防设置正常使用。

经此次审核的内部装修工程消防设计如需变更,应当重新报送我大队审核。

该工程竣工后,应当向我大队申报消防验收,消防验收合格后方可投入使用。

二〇〇九年四月八日

抄送:厦门市公安消防支队、厦门市世纪锦歌装修工程有限公司

厦门市环境保护局同安分局

厦环（同）审〔2017〕365号

厦门市环境保护局同安分局 关于厦门百霖净水科技有限公司改扩建项目 环境影响报告表的批复

厦门百霖净水科技有限公司：

你司关于《厦门百霖净水科技有限公司改扩建项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）的报批申请收悉。经研究，批复如下：

一、该项目位于厦门市同安工业集中区思明园 302-308 号，改扩建后全厂总规模为年生产加工过滤器 100 万套、各种滤芯 526 万套（其中，绕线滤芯 18 万套，喷熔滤芯 22 万套，碳棒滤芯 24 万套，折纸滤芯 210 万套，复合滤芯 180 万套，RO 滤芯 36 万套，水壶滤芯 36 万套）；配套实验室：年检测净水设备、材料 1000 次，年水质分析 500 次；配套净水工程研究所：年测试 500 次。

根据泰安市禹通水务环保工程有限公司（国环评证乙字第 2488 号）对该项目开展环境影响评价的结论，在全面落实报告表提出的各项防治生态破坏和环境污染措施的前提下，项目建设对环境的不利影响能够得到缓解和控制。我局同意该项目环境影

响报告表中所列建设项目的性质、规模、地点以及拟采取的环境保护措施。

二、有关环境保护标准与控制要求

(一) 重金属加标测试废水、净水设备测试废水及过滤器组件和过滤器试水废水应收集后循环回用, 严禁外排。生活污水经处理后需接入市政污水管网, 纳入同安污水处理厂处理, 废水排放标准执行《厦门市水污染物排放标准》(DB35/322-2011) 表 1 中三级排放标准($\text{COD} \leq 400\text{mg/L}$; $\text{BOD}_5 \leq 250\text{mg/L}$; $\text{SS} \leq 350\text{mg/L}$; $\text{NH}_3\text{-N} \leq 35\text{mg/L}$, 总磷 $\leq 3.0\text{mg/L}$)。

(二) 根据《厦门市环境功能区划》(第三次修订, 2011 年), 该项目所在区域环境空气质量执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 的二级标准。焊接、注塑、破碎等生产工序废气排放标准执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 中表 4、表 9 排放标准, 其中: “非甲烷总烃” 排放浓度 $\leq 100\text{mg/m}^3$; “颗粒物” 排放浓度 $\leq 30\text{mg/m}^3$ 。实验室、研究室废气排放标准执行《厦门市大气污染物排放控制标准》(DB35/323-2011) 中表 1 排放标准。排放口高度和排放筒设置应符合规范化要求, 具备采样监测条件。

(三) 根据《厦门市环境功能区划》(第三次修订), 本项目所在功能区执行《声环境质量标准》(GB3096-2008) 的 3 类标准。厂界噪声排放标准执行《工业企业厂界噪声标准》(GB12348-2008) 中的 3 类功能区排放标准的要求(昼间 $\leq 65\text{dB}$, 夜间 $\leq 55\text{dB}$)。

(四) 厂区一般工业固废贮存、处置执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001), 危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001), 以及《关于发布〈一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准〉(GB18599-2001)等3项国家污染物控制标准修改单的公告》(2013年第36号, 环境保护部, 2013年6月8日)等相关标准。按照国家关于固体废物处理的有关要求, 落实固体废物分类处理和处置。

(五) 该项目国家重点控制的四项主要污染物新增的排放量(工业源)核定为零。

三、必须落实报告表提出的各项生态保护和污染防治措施, 并重点做好以下工作:

(一) 根据报告表评价结论, 该项目卫生防护距离为C栋厂房外延100m、D栋厂房外延50m范围。建设单位应当主动将卫生防护距离要求报告当地规划部门, 在卫生防护距离内不宜规划建设居民住宅、学校、医院等环境敏感建筑。

(二) 落实水污染防治措施, 重金属加标测试废水、净水设备测试废水及过滤器组件和过滤器试水废水应集中收集, 循环使用, 禁止超标排放或通过任何规避的监管方式排放。研究室试剂配制废液、研究室废液、需更换的超声波清洗废水应集中收集, 必须委托有资质、有处理能力的单位规范处置。生活废水纳入厂区配套的三级化粪池处理后接入市政污水管网进入同安污水处理厂处理。



(三) 按申报内容进行生产，禁止擅自新增电镀、喷漆、造粒等污染生产工序。使用先进、自动化程度高、密闭性好的生产装置，不得使用再生塑料为原料。落实破碎、注塑、焊接等生产工序及实验室、研究室废气防治措施，配套高效废气收集设施，破碎粉尘经收集后通过脉冲除尘器净化处理；注塑、焊接工序产生的有机废气经收集后通过UV光解治理设施净化处理；实验室、研究室检测化验、配置溶液过程中产生的废气应配置通风橱，经收集后通过活性炭吸附净化后高空排放。加强各项废气治理设施运行维护管理，确保各类废气污染物稳定达标排放和有组织排放。

(四) 选用低噪声设备，落实高噪声设备的减振、消音、隔声等防治措施，确保厂界噪声达标。

(五) 工业固废应实施分类处理、处置，做到“资源化、减量化、无害化”。按规范要求配套固废分类暂存场所，做好危险废物分类分区暂存场所防渗、防漏、防淋等污染防治措施。落实废弃包装材料、边角料的资源化利用。产生的废矿物油、高浓度清洗废水（液）、实验室（研究室）废液、废活性炭等危险废物必须严格按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的规定委托有处置资质的单位进行处置，禁止将危险废物提供或者委托给无经营许可证的单位处理，并严格实行转移联单制度和申报登记制度。

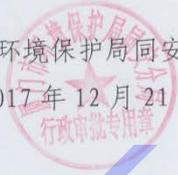
(六) 严格落实酸、碱、有毒有害化学试剂等危险化学品运输、储存、使用等各环节的事故防范措施，制订环境风险事故应

急预案，杜绝泄漏、燃爆引发环境污染事故。

四、必须严格执行配套建设的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的环保“三同时”制度。项目竣工后，建设单位应按《建设项目环境保护管理条例》的规定对配套建设的环境保护设施进行验收，经验收合格后，项目方可正式投入使用。

厦门市环境保护局同安分局

2017年12月21日



ALTERTEC



(此件主动公开)